

橡胶编织管挤出生产线

产品名称	橡胶编织管挤出生产线
公司名称	舟山市金诺塑料电工机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:KINGNO舟山金诺 型号:75-90
公司地址	中国 浙江 舟山市 金塘镇新道东路163号
联系电话	86 0580 8042058 13675807570

产品详情

橡胶编织管挤出生产线

rubber braided hose extrusion line

i.橡胶编织管挤出生产线机组：

1.概述：

(1)适合生产：橡胶编织管，橡胶异形管，橡胶复合管

(2)生产速度：6-11m/min

(3)生产原料：橡胶

2.内层挤出机：

(1)喂料方式：冷喂料

(2)螺杆直径：65mm，75mm，90mm

(3)螺筒：水加热，水冷却

(4)温控方式：水冷式模温机控制

(5)齿轮箱：齿轮硬面处理

(6)电机功率：橡胶机30kw，37kw或55kw，变频控制。

3.直线型挤出机机头：

(1)机头形式：直线机头

(2)机头规格：更换口模和芯模可以生产不同规格管径

(3)手动调偏

(4)水加热，水冷却

4. 1m冷却水槽：

(1)不锈钢水槽

(2)长度：1m

(3)配备吹干机

5.编织机：

(1)锭子数量6个，8个，10个，12个

(2)管径范围：8-25，25-55，55-70mm

(3)驱动电机：5.5kw，变频控制

6.牵引机：

(1)电机功率：0.55kw，变频控制

(2)上下调整距离：100mm

(3)速度可联机控制

(4)配备计米器

7.涂胶机：

(1)涂胶泵功率：0.55kw

(2)不锈钢箱体

8.外层挤出机：

(1)喂料方式：冷喂料

(2)螺杆直径：65mm，75mm，90mm

(3)螺筒：水加热，水冷却

(4)温控方式：水冷式模温机控制

(5)齿轮箱：齿轮硬面处理

(6)电机功率：橡胶机30kw，37kw或55kw，变频控制。

9. t型挤出机机头：

(1)机头形式：t型机头

(2)机头规格：更换口模和芯模可以生产不同规格管径

(3)手动调偏

(4)水加热，水冷却

(5)机头采用抽真空型

10. 4m冷却水槽：

(1)不锈钢水槽

(2)长度：4m

(3)配备吹干机

11.牵引机：

(1)电机功率：0.55kw，变频控制

(2)上下调整距离：100mm

(3)速度可联机控制

(4)配备计米器

12.切割机：

(1)电机功率：0.55kw

(2)切割长度可以设定

(3)最快切割速度：30次/分钟

本产品的加工定制是是，品牌是KINGNO舟山金诺，型号是75-90，类型是冷喂料，螺杆形式是不排气式，主电动机功率是37-45-55（KW），螺杆直径是75-90（mm），螺杆长径比是16，螺杆转速是45-55（r/min），生产能力是200-350（Kg/h），外形尺寸是25（m），重量是9000（kg），规格是75-90