

提供高频表面淬火处理加工 专业高频淬火加工

产品名称	提供高频表面淬火处理加工 专业高频淬火加工
公司名称	无锡欧能机电设备有限公司
价格	1.00/个
规格参数	工件材质:45钢 类型:热处理 打样周期:1-3天
公司地址	无锡市惠山区杨市镇
联系电话	0510-85539101 13921290103

产品详情

高频淬火基本原理：

将工件放在用空心铜管绕成的感应器内，通入高频交流电后，在工件表面形成同频率的感应电流，将零件表面或局部迅速加热（几秒钟内即可升温800~1000℃，心部仍接近室温）若干秒钟后迅速立即喷（浸）水冷却（或喷浸油冷却）完成淬火工作，使工件表面或局部达到相应的硬度要求。

高频淬火电流频率：

高频加热：100~500kHz，常用200~300kHz，为电子管式高频加热，淬硬层深为0.5~2.5mm，适于中小型零件。

高频淬火特点：

- 1、加热速度极快，可扩大a体转变温度范围，缩短转变时间。
- 2、淬火后工件表层可得到极细的隐晶马氏体，硬度稍高（2~3hrc）。脆性较低及较高疲劳强度。
- 3、经该工艺处理的工件不易氧化脱碳，甚至有些工件处理后可直接装配使用。

4、淬硬层深，易于控制操作，易于实现机械化，自动化。

高频淬火的应用：

适于中碳钢35、45钢和中碳合金结构钢40cr及65mn、灰口铸铁、合金铸铁的火焰表面淬火。是用乙炔-氧或煤气-氧混合气燃烧的火焰喷射快速加热工件。工件表面达到淬火温度后，立即喷水冷却。淬硬层深度为2~6mm，否则会引起工件表面严重过热及变形开裂。

无锡欧能为您提供专业的高频淬火加工、高频表面淬火处理加工、轴类高频淬火、机械加工零件高频淬火、局部淬火等。服务热线：0510-85539101 13961733860

无锡欧能机电设备有限公司专注于高频感应加热设备的研发设计、生产制造、安装调试与技术服务，以技术为依托为客户提供高频感应加热整体解决方案，主要产品有高频感应加热电源（30-300kw全固态高频感应加热电源、真空管式高频电源、超音频电源等）、各类专用淬火机床（立式轴类、卧式轴类自动上下工件机床、齿轮类盘式单工位、多工位自动装卸工件机床等），产品广泛应用于机械制造、汽车、船舶、熔炼铸造、钢铁冶金等行业的高频感应淬火，回火，锻造，熔炼，焊接，热配合等。

本产品的工件材质是45钢，类型是热处理，打样周期是1-3天，加工周期是4-7天，年最大加工能力是50000（件），年剩余加工能力是100000（件）