

1060数控铣Y向可做4线轨台湾主轴

产品名称	1060数控铣Y向可做4线轨台湾主轴
公司名称	滕州市丹阳嘉瑞数控机床有限公司
价格	250470.00/个
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:vmc1060 型号:1060数控铣
公司地址	山东省枣庄市滕州龙阳镇张沙土村23号
联系电话	86 0632 5516272 13012673868

产品详情

机床用途本机床是适用于机械加工及模具制造领域的立式加工中心，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。主要结构特点 机身及主要构件均为高强度铸铁,金相组织稳定，确保机床长期使用的稳定性； 立柱底部为a字型桥跨式结构，结合大箱体底座，大幅减；轻重切削时机身的振动； 预拉伸精密滚珠丝杠传动； 台湾滚柱直线导轨，精度高，载重能力强，定位精确，摩擦力小，反应速度快； 高速、高精度、高刚性主轴单元； 油水分离式设计； 间歇式自动润滑； 气动松、拉刀系统； 一．标准配置

vmc1060数控铣立式加工中心

数控系统

铸件

主轴

线性导轨

丝杠

刀库

打刀缸

配重

轴承

内防护

外防护

标准配置

新代21ma（绝对值电机）无需限位，支持第四轴

优质树脂砂铸造

台湾丹铨8000转

台湾上银（滚柱）

台湾上银

可选（台湾24把）

无锡协清

无锡协清氮气配重

日本nsk

国内名牌

全防护

二．选择配置

项目

选择配置

系统

fanuc 0i mate md 三菱m70b/m70a

刀库

台湾冈田圆盘（机械手）24把

第四轴

数控分度头

数控回转盘

三．技术参数

项目	单位	vmc1060数控铣立式加工中心(线轨)
x轴行程	mm	1200
y轴行程	mm	600
z轴行程	mm	600
工作台尺寸	mm	1400x600
工作台最大承重	kg	800
t型槽(槽数×宽度×间距)	mm	5-18-100
主轴功率	kw	7.5
主轴最高转速	rpm	8000
快速移动(x/y)	mm/min	15000
快速移动(z)	mm/min	12000
切削进给	mm/min	1-5000
主轴鼻端至工作台面距离	mm	140-740
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	650
最大刀具直径	mm	80/ 130
最大刀具长度	mm	300
最大刀具重量	kg	8
机床重量	kg	6600
外形尺寸	mm	3400×2480×2960

四．售后服务承诺

- 1 机械正常使用情况下质保期为一年,一年之内出现任何问题,免费上门维修,免费更换任何零部件
- 2 在质保期内如有零件损坏,保证人员在24小时内到位
- 3 质保期满,按需方通知后8小时之内响应,48小时之内到现场维修,只收零部件成本费,免收服务费

1060数控铣公司所有设备均采用国际新技术(氮气配重)设备调式台湾上银滚柱线轨进口电器

本产品的数控机床分类是数控铣床,品牌是vmc1060,型号是1060数控铣,主电机功率是7.5(kw),运动方式是其他,加工尺寸范围是1200*600*600(mm),主轴转速范围是8000(rpm),刀具数量是2,控制方式是半闭环控制,控制系统是新代,布局形式是立式,动力类型是电动,用途是其他,适用行业是通用,售后服务是三包一年,48小时到位