

模具焊接机

产品名称	模具焊接机
公司名称	武汉明晖时代光电科技有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	品牌:明晖 型号:MHPY 用途:焊接
公司地址	湖北 武汉市洪山区 雄楚大道关西紫菘工业园
联系电话	02787530799 13307128272

产品详情

模具焊接机

武汉明晖时代光电科技有限公司专注于精密激光焊接、精密模具修补设备的研究和生产。目前有多种不同型号的激光焊接机满足不同行业的需求，专用于精密模具及工具制造、薄壁零件的焊接及小金属零件的成批生产。

激光关节式补模机。主要应用于复杂模具、大型模具、不易于拆装模具等精密模具的修复。

可通过触摸式操作面板选择激光的输出功率、频率和脉宽等参数,并操纵工作台的前后左右移动。并可根据焊接材料的不同设置不同的波形，使焊接参数与焊接要求相匹配，产生平整的焊缝或焊点、以达到最佳的焊接效果。

多自由度运动控制，适用范围非常广泛，可精修大型模具，焊补效率极高。

激光沉积焊接系统(激光模具焊补机)专门针对国内模具使用行业设计，用于精密模具的修补，如数码产品、手机、玩具、汽车、摩托车等模具制造和成型行业。通过模具的修补，可以将原来的模具重新充分利用，大大节约了生产成本和提高了工作效率。此技术更可应用于修改模具的设计或尺寸，减短产品开发的周期。

此激光沉积焊接系统的工作原理，是以激光高热能并集中定点的熔接技术，有效处理一切微小部分的焊接及修补工作，弥补了传统氩弧焊技术在修补焊接精细表面时不足。避免了热应变和后处理这两道门槛，大大节省了模具的生产周期。

精密激光模具焊补机可焊接的材料非常广泛，包括：冷作高合金钢、热锻高合金钢、含镍工具钢、高

级钢、铜合金、铍铜、高韧铝合金等金属材料。

可通过触摸式操作面板选择激光的输出功率、频率和脉宽等参数,并设定工作台的运动速度,操纵工作台的前后左右移动。并可根据焊接材料的不同设置不同的波形,使焊接参数与焊接要求相匹配,产生平整的焊缝或焊点、以达到最佳的焊接效果。

激光焊补的优点：

相对于氩弧焊接等其它焊接方式,激光修补模具具有以下优点： 激光焊接点直径只有0.2mm ~ 2.0mm； 选用1064nm波长激光,对人体无害； 受热范围内小,不会出现变形,不会出现气孔； 可加工材料如模具钢,不锈钢,铍铜及贵重金属等； 可修补裂痕、崩角、模边、及磨损了的密封边； 焊接过后可以磨削加工成光面； 可在极硬的材料上进行焊接(~ hrc 60)。

【产品图片和价格属性等仅供参考,具体来电咨询】

028-87530799 87530897 13307128272

欢迎新老客户来电详谈,感谢您浏览本公司的网站! <http://www.whmlaser.com>

本产品的品牌是明晖,型号是MHPY,用途是焊接,电流是交流,作用对象是金属,作用原理是脉冲,产品别名是模具补焊机,焦斑直径是0.3 (mm),激光焊接深度是2,激光器上下行程是600,连击时激光焊接频率是1-50HZ,最大激光功率是300w,最大平均功率是300w