

中频逆变电阻焊接电源

产品名称	中频逆变电阻焊接电源
公司名称	广州蓝能电子科技有限公司
价格	20000.00/个
规格参数	品牌:广州蓝能 型号:LND-06A/LND-10A 最大焊接厚度:3 (mm)
公司地址	广州市海珠区昌岗中路信和广场之二801
联系电话	86-02034154005 15218881014

产品详情

中频逆变电阻焊接电源 www.cn-ln.net

中频逆变电阻焊接电源特点和优势：

1、电流直流输出，电流闭环控制，电流输出稳定，有效避免虚焊的问题。

焊接电流为脉动直流（且波纹度小）；逆变频率4khz或8khz，控制精度高；通电时间控制周期为0.125ms或0.25ms，焊接时间可任意控制；

2、可实时监控电流、电压、功率；提高了产品的焊接一致性和稳定性。

3、具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能；可极大减少产品焊接不良率。

4、三段加热设定，带电流缓升缓降功能，可有效解决“飞溅”，更加保证了焊接的稳定性。

5、更节能。相对工频交流点焊机，可以节能50%以上。

6、电极寿命能有效延长。降低了更换电极、打磨电极的频率，有效提高了工作效率及降低了电极成本。

为什么要选择广州蓝能电子中频逆变电阻焊接电源？

1、我们有焊接领域专家为您解决焊接工艺难点。

我公司研发总工程师曹彪是压力焊（电阻焊）专业第一个博士，现任华南理工大学博士生导师、教授，压力焊学术委员会副主任。曹老师拥有30多年的压力焊研究，对材料和焊接工艺有着非常深度的理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案；

选择和我们合作，你不仅仅是购买了我们的焊接设备，你更加有了一个焊接工艺专家团队为你提供一流的焊接技术指导。焊接是设备+工艺+服务！

2、我们是国内中频点焊机出货量最大的公司。

我们绝对是国内中频点焊机出货量最大的公司。设备性能稳定，绝对领先于国内同行，完全可达到国外同类设备技术。设备返修率超低。

是中国第一家生产液晶显示中频逆变直流点焊机厂家。

设备出货到中国大陆、香港、台湾及东南亚。

3、企业规模大，是国内最大的中频逆变直流点焊机制造厂家。拥有自己的生产工厂和研发室。

4、我们是一个研发生产型设备制造公司，我们更是一个服务型公司。

公司有接近20个研发及工艺工程师，对售后服务能作出及时处理。

我们的每一个销售人员对设备及焊接工艺都有很好的了解，能为客户提供最佳的建议。

我们的宗旨是不仅仅提供一流的设备，更需要提供一流的工艺技术支持和快速响应的售后服务。

5、交货及时，交货速度快。

我们大部分型号设备都有备货，基本都能满足客户的急需。

6、我司2012年7月被评为高新技术企业。公司技术研发能力强。

中频逆变电阻焊接电源的焊接效果；

高频逆变直流点焊机焊接效果	
减少虚焊	有自动网压补偿功能，极大的减少虚焊和炸火现象。
减少对工件的损耗	焊接时间短，电流通过焊点的通电时间“几个毫秒——几十毫秒”，产生的热能不会传递到焊点的周围，减少了对工件或工件周边的损耗。
焊点好	焊点小，焊接牢固，氧化小，不发黑

逆变直流点焊机型号及技术参数：

型号	Ind-01a	Ind-02a	Ind-03a	Ind-04a	Ind-06a	Ind-10a
输入电压	220v/380v	220v/380v	220v/380v	380v	380v	380v
额定功率kva	4	6	10	12	16	25
最大输出电流（dca）	1000	2000	3000	4000	6000	10000
负载持续率%	20	20	20	10	10	10
逆变频率khz	4/8	4/8	4/8	4/8	1	1
焊接循环段	11	11	11	11	11	11
焊接脉冲数	3	3	3	3	3	3
缓升缓降	有	有	有	有	有	有
焊接规范数	20组	20组	20组	20组	20组	20组
控制方式	定电流、电压、脉宽	定电流、电压、脉宽	定电流、电压、脉宽	定电流、电压、脉宽	定电流、电压、脉宽	定电流、脉宽
电流、电压、功率监控	有	有	有	有	有	有
时间设定	000-999ms	000-999ms	000-999ms	000-999ms	0-999ms	0-999ms
焊接时间（放电时间）精度	± 0.125ms ± 0.25ms	± 0.125ms ± 0.25ms	± 0.125ms ± 0.25ms	± 0.125ms ± 0.25ms	± 1ms	± 1ms
外形尺寸	435*185*320	435*185*320	435*185*320	460*400*300	460*222*345 385*200*300	460*222*345 385*200*300
重量kg	18 19	20.5 22	22 24	33	23.5 26.5	26 30

中频逆变电阻焊接电源的特点详细介绍

Ind液晶显示系列逆变式电阻焊电源的特点：

直流输出。焊接电流为脉动直流（且波纹度小），无交流过零不连续加热工件的缺点，热量集中，提高了焊接热效率，对有色金属材料和一些难焊材料的焊接特别适合，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。同时，电极寿命获得延长。

由微控制器（mcu）控制，具有电流、电压、功率监控功能。

逆变桥采用软开关技术，减小开关损耗，减小电磁干扰。

具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。

逆变桥电流失常自动关断，增强系统保护。

三段加热设定，带电流缓升缓降功能，时间宽范围设定（0 - 250ms或0 - 1s），适用复杂焊接过程需要。

20组参数储存，方便多种焊接品种使用。

240x128 lcd显示，同时显示多种内容。

较强的外部通讯功能：焊接结束、故障、计数信号、rs-232数据通讯口（选配），便于自动焊使用。

数据存储采用eeprom，无电池寿命问题。

响应速度快。由于采用了较高的逆变频率（4khz、1khz），具体型号机器的逆变频率可查阅表1。通电时间控制周期为0.25ms或1ms，比通常交流焊机的20ms提高80或20倍，控制精度明显提高。与电容储能焊机相比，无需充放电，可控性明显增强，特别适合于精密件的焊接和高质量、高精度、高速度焊接。

广州蓝能电子中频逆变电阻焊接电源售后服务承诺

为了让您在使用本公司产品时无后顾之忧,针对蓝能电子生产并在中国大陆销售的精密逆变电源产品，我们承诺如下：

- 1、诚实守信经营,不搞假冒伪劣;
- 2、所有产品全检测试合格后发货;
- 3、按照约定的交货方式为您把产品安全地运抵目的地;
- 4、对于您给我们的反馈:无论是建议还是抱怨，我方在24小时内做出回复。
- 5、我方对用户电源维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训，培训内容包括：

- (1)产品调试；
- (2)产品使用中的注意事项；
- (3)产品使用维护的基本要求。

6、建立用户档案；长期跟踪产品使用情况；帮助用户建立完善的生产工艺并及时为用户提供全面的技术支持。

中频逆变电阻焊接电源价格说明：

网络上显示价格只供参考，实际价格根据焊接工件结构，金属材质，焊接工件线径大小、材质厚薄等选择合适的焊接电源、焊接机头以及相应工装治具，确定设备价格。在打样后的书面焊接方案中会详细向客户说明价格成本构成。

工件样品焊接

广州蓝能电子科技有限公司在工厂内备有多种功率的精密逆变点焊机（碰焊机）、热压焊机、缝焊机，并且有几百种适合不同产品的夹具（还可根据产品设计夹具），无论贵司有任何产品存在焊接难点问题，广州蓝能电子都诚恳的欢迎您来我司（或将工件寄到我司）焊接打样，我们工程师30年的“电阻焊研究”和对焊接工艺的深度理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案。

联系人：邓工 13560411768

联络电话：020-34252975,34154005

传真电话：020-34154005

邮箱地址：dengxiwen@gzbe.net

网址：www.cn-ln.net

www.gzbe.net

qq: 459359414

工厂地址：广州市经济技术开发区青年路沙湾二街13、15号留学人员创业园3号楼501-510室

上班时间：08:00——18:00（周一至周五）

本产品的品牌是广州蓝能，型号是LND-06A/LND-10A，最大焊接厚度是3（mm），产品用途是铜焊接、不锈钢、漆包线焊接，电流是直流，动力形式是高周波，负载持续率是20（%），控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是自动，样式是便携式，用途是焊接，作用原理是逆变，作用对象是金属，焊接方

式是压力式，焊接原理是对焊，加工精度是精密，工作形式是点焊，额定容量是16/25