

ZSQ69系列钢板预处理抛丸清理机

产品名称	ZSQ69系列钢板预处理抛丸清理机
公司名称	大丰市申达机械制造有限公司
价格	560000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:通过式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	盐城市大丰区西团镇大龙村
联系电话	0515-83752218

产品详情

实力金牌供应商

厂家直销，闪电发货

只要谈好相应事项并付款，我们能够随时发货诚信经营，完美售后：产品保证一年保修，终身维护

本抛丸机适合多品种,大中小批量生产工件的表面除锈或抛丸强化,清理工件必须是不怕碰撞的单重在5kg以下的铸件及热处理件,该机既可单机使用,又可配线使用. 属于铸造机械范围。

设计原理与制造工艺： 将工件放入橡胶履带滚筒中，操作人员按下“运行”按钮，抛丸室门气动关闭，抛丸清理开始，履带向前运行，工件不断地进行翻滚，高效强力抛丸器将抛丸高速抛射到正在翻滚的工件表面上，工件可完全均匀地得到清理。钢丸通过履带上的溜孔流入螺旋输送机，再将钢丸输送到斗式提升机，经斗式提升机提升到分离器，被分离后存储待用。抛丸结束后，抛丸室门自动开启，履带反转，将工件卸出。 1、参照德国九十年代末的抛丸机进行国产化制造。2、采用高效直联强力抛丸器，传递效率高，抛丸量大。3、高效风选分离器、丸砂分离率大于99%。4、弹丸覆盖均匀，无抛丸死角。5、耐磨件使用寿命长，更换迅速。6、设备低噪声运行。7、电气采用继电器（或plc）控制，控制柜、声光报警装置，pc采用三菱品牌，主要原器件采用西门子合资品牌操作简单、可靠。

应用范围： 压铸件、精密铸件、精密锻件等的清理、光饰。去除热处理件、铸件、锻件的表面

氧化皮。弹簧的强化。紧固件除锈和前处理。 该机是利用高速回转的叶轮将弹丸抛向履带内连续翻转的工件上，从而达到清理工件的目的。它适用于各行业中的小型铸件、锻件、冲压件、齿轮、弹簧等件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化。本机是综合国内外技术，设计开发的新产品，是一种清理效率高、结构紧凑、噪声小、成套性好的清理设备。

该机具有以下特点：1．本机采用了悬臂离心式抛丸器，具有使用寿命长和结构简单等特点。2．采用be型分离器，具有良好的分离效果和较高的生产率，对提高叶片有积极的作用。3．采用袋式除尘器，粉尘排放浓度低于国家规定的标准，大大地改善了操作者的劳动环境。4．采用耐磨橡胶履带，减轻了对工件的碰撞及损伤情况，降低了机器的噪声。

本产品的加工定制是是，类型是通过式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是ZSQ69，品牌是中申，滚筒直径是1100（mm），抛丸量是8*340kg/min，除尘风量是40000/min，除尘效率是99%，外形尺寸是400*600*750（cm），载重量是10000（kg），功率是280（w），规格是400*400*750cm