

汽车脚垫模具 各种汽车塑料件模具

产品名称	汽车脚垫模具 各种汽车塑料件模具
公司名称	台州市黄岩富迪塑模有限公司
价格	38000.00/个
规格参数	主要加工设备:CNC加工中心数控铣高速精雕数控车床台湾电火花线切割钻床精密磨床等 加工设备数量:20 加工能力:30副/月
公司地址	中国 浙江 台州 黄岩区 拱新大道28号
联系电话	86 0576 84225191 15057663395

产品详情

模具参数：

模具名称	pvc汽车脚垫模具
模具材料	p20 , 45#,nak80,718h,2344,s136,等
模架	lkm,hasco
模具腔数	单个/多一
浇口流道	热流道/冷流道
设计软件	ug,pro-e,autocad,mouldflow,powermill etc
加工工艺	cnc/数控铣/高速精雕/数控车床/台湾电火花/线切割/精密磨床等
模具寿命	500,000模
交货时间	30-45天

@模具设计

本公司技术部有专门的模具结构设计师和产品造型人员，具有超过20年以上的模具设计经验，可以对模具结构和产品结构进行全方面分析，目的是为客户提供最省心最有价格优势的模具（包括：模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些模具最主要也最容易出的问题都会模具结构设计时进行反复试验。

@ 公司设备

我们拥有拥有全套的加工设备，包括数台数控铣（其中一台高速铣，精度可以达到0.1mm），2台电火花可以达到0.1mm，3台精雕（其中一台斜度雕），3台大型钻床，4台线切割，一台平面磨床可以达到0.02mm，一台铣床。

@模具冷却系统设计

冷却系统的设计是一项比较繁琐的工作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们公司在模具设计时就开始分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低您的成本。

1. 后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)

2. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。

3. 运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，缠绕膜包装，再木箱。包装坚固、防锈，避免模具运输途中的破损

4. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

5.售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修。

模具保养：

模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：1．日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。2．定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。3．外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

本产品的主要加工设备是CNC加工中心数控铣高速精雕数控车床台湾电火花线切割钻床精密磨床等，加工设备数量是20，加工能力是30副/月，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是单型腔模具，模具安装方式是移动式模具，适用范围是汽车，质量体系是iso9001，排列方式是立卧复合式，模具材质是45#p20718#2738S136.....，加工定制是是