中空玻璃全自动立式板压平压生产线LBZ1600P

产品名称	中空玻璃全自动立式板压平压生产线LBZ1600P
公司名称	滕州市三嘉数控机械厂
价格	58000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:中空玻璃立式生产线 成型周期:10（秒）
公司地址	滕州市经济开发区腾飞西路
联系电话	0086-0632-5987985 13963298595

产品详情

价格属性等仅供参考，具体来电咨询详谈

立式中空玻璃平压生产线能完成如下功能：玻璃清洗、干燥、合片、辊压、翻转等功能。lbz1600p立式中空玻璃平压生产线是槽铝式中空玻璃生产中的专用设备，其电器部分主要元件采用进口元件，该生产线具有占地面积小、总功率低、效率高、性能可靠、维护方便。二、主要技术参数电源： 380v 50hz总功率： 18kw清洗传送速度： 2-6m/min最大加工尺寸： 2400*1600mm最小加工尺寸： 450*280mm中空玻璃最大厚度： 48mm外型尺寸： 12800*2100*2700mm三、主要结构及性能特点lbz1600p槽铝式中空玻璃生产线中的组成设备主要包括入料段、清洗干燥段、检查段、合片段、辊压段、翻转台六段。其结构简图见附图1。（一）入料段、清洗干燥段、检查段、合片段结构及性能特点

四段均以相同的倾角立式安放，结构紧凑、经济实用、效率高、维护方便。清洗箱为不锈钢材料制造，传送辊为耐酸碱橡胶辊；通过有机玻璃视窗可随时方便地观察玻璃清洗情况；入料段、清洗干燥段采用手动无级调速电机传动，玻璃以最佳的速度平稳地运行。干燥段采用大风力倾斜风刀能使玻璃表面得以干燥。检查段设有灯管，能清晰地检查玻璃的清洗质量；合片段具有玻璃定位及铝框定位装置，能完成玻璃定位、铝框定位安放功能。玻璃由传送胶辊承托及传送，传送辊由电机（辊压段电机）经过变频调速器通过链轮带动，玻璃由清洗干燥段低速进入本段，经检查合格后加速运行至下一工作段，提高工作效率；由变频调速器控制本段调速电机的运行速度，光电开关控制玻璃进入下一工作段。清洗水路系统为循环系统，如附图2所示，其水箱配有恒温水加热装置，水温可自动保持在合理的范围。水由水泵从水箱抽出，经喷淋水管喷到玻璃表面上，清洗玻璃后流回水箱，循环使用。若水质较差，需配备水处理装置（用户自备），水经处理后进入水箱，按上述步骤循环使用。风路系统如图3所示：由风机通过一对倾斜风刀，吹干玻璃。（二）辊压段结构及性能特点

该段用于中空玻璃的压合。玻璃由轮承托及传送，轮由链条带动与合片段同步运转。中空玻璃前边缘到达压辊处，传送停止，压辊压下；经过延时传送启动，待中空玻璃后边缘到达压辊处，传送停止；再经过延时后，压辊抬起，传送启动，将中空玻璃传出辊压段。玻璃在胶辊停止位置通过面板上的拨码盘修

改，压合力大小由进气压力调整。（三）翻转台结构及性能特点翻转台的功能是把压合好的中空玻璃从垂直翻至水平。玻璃由传送胶辊承托传送。工作台面分布万向轮，由万向轮形成的平面支撑玻璃，有利于玻璃在其上移动，两支气缸带动台面翻转。四、气动系统气动系统原理图如附图4所示。五、电器系统我公司生产的lzx1600p立式中空玻璃平压生产线的电器系统主要电器元件如可编程控制器、变频器等均采用进口品牌，系统程序自主开发研制而成，技术水平领先国内同行业。（一）变频调速部分变频调速部分采用英威腾公司生产的变频器，该变频器为单向输入三相输出，容量为1.5kw，功耗低，轻便小巧，该变频器主要用于检查段、等待段、合片平压段传送速度的调整，用户可以根据实际需要打开电控箱调节变频器上的按钮进行设定。※注意事项：设定的频率必须在0~50hz之间，以免对设备及人身造成伤害。（二）程序控制部分

采用欧姆龙可编程控制器（简称plc），对整条生产线全方位自动控制，使控制系统更简单，易于维修，减少故障率，提高生产效率。※注意事项：用户不可自行拆卸和维修plc，若出现意外我方概不负责。 plc出现意外情况时应及时与我公司售后服务人员联系并停机待查。（三）操作系统部分lbz1600p立式中空玻璃生产线的操作系统部分包括：清洗段操作箱和辊压段操作箱。

本产品的加工定制是是，类型是中空玻璃立式生产线，成型周期是10（秒），传动方式是电动，激振频率是2（次/分），最大压力是1（KN），整机重量是2（t），振动频率是50（hz），工作气压是0.8（Mpa），外形尺寸是12=8900*1500*2700mm（cm），装机容量是18（kw），成型压力是1（吨），主振形式是1，总功率是18000（w），品牌是三嘉数控，型号是LBZ1600P，别名是中空玻璃立式生产线中空板压生产线内合片外合片生产线立式全自动玻璃生产加工设备，用途是中空玻璃的生产加工