

螺旋输送机 螺旋垂直提升机

产品名称	螺旋输送机 螺旋垂直提升机
公司名称	上海申灵包装机械有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:螺旋输送机 品牌:申灵
公司地址	上海上海市浦东新区南六公路1125弄49支16号厂房
联系电话	86 21 20978330 13917172779

产品详情

螺旋提升机输送技术说明 螺旋提升机，是通过改变势能进行运输的大型机械设备，如矿井提升机、过坝提升机等。广义地说，电梯、天车、卷扬、稳车、吊车、启闭机等均可称为提升机。提升机一般指功率较大、提升能力较强的大型机械设备。用来垂直提升经过破碎机的石灰石、煤、石膏、熟料、干粘土等块粒状物料以及生料、水泥、煤粉等粉状物料。根据料斗运行速度的快慢不同，斗式提升机可分为：离心式卸料、重力式卸料和混合式卸料等三种形式。离心式卸料的斗速较快，适用于输送粉状、粒状、小块状等磨琢性小的物料；重力式卸料的斗速较慢，适用于输送块状的，比重较大的，磨琢性大的物料，如石灰石、熟料等。斗式提升机的牵引构件有环链、板链和胶带等几种。环链的结构和制造比较简单，与料斗的连接也很牢固，输送磨琢性大的物料时，链条的磨损较小，但其自重较大。板链结构比较牢固，自重较轻，适用于提升量大的提升机，但铰接接头易被磨损，胶带的结构比较简单，但不适宜输送磨琢性大的物料，普通胶带物料温度不超过60℃，夹钢绳胶带允许物料温度达80℃，耐热胶带允许物料温度达120℃，环链、板链输送物料的温度可达250℃。

螺旋提升机由运行部分(料斗与牵引胶带),带有传动滚筒的上部区段,带有拉紧滚筒的下部区段,中间机壳,驱动装置,逆止制动装置等组成,适用于向上输送松散密度 < 1.5t/m³粉状、粒状和小块状的无磨琢性和半磨琢性散状物料,如煤、砂、焦末、水泥、碎矿石等。td型斗式提升机结构形式:传动装置td型斗式提升机的传动装置有两种形式分别配有yz型减速器zq(或yy)型减速器。yz型轴减速器直接装在主轴轴头上,省去了传动平台、联轴器等,使结构紧凑、重量轻,而且其内部带有异型辊逆止器,逆止可靠。该减速器噪音低,运转平稳,并随主轴浮动,可消除安装应力。螺旋输送机具有构造简单、占地少、设备容易密封、便于多点装料及多点卸料、管理和操作比较简单等优点。螺旋输送机有两种形式:一种是中间辊筒驱动模块式网带或不锈钢网带,主要用于存储、冷却等。另一种是头部电机驱动钢基侧面转轴链板,多用于垂直输送,链板可多道分别运用于存储。螺旋层数、层高、出口方向根据实际需要设计。

产品概述我司生产的螺旋输送机共有两个系列： 1.链板系列螺旋输送机； 2.模块网带系列螺旋输送机； 3.无动力滚筒螺旋输送机。螺旋输送机的组成主要有：主体机架、输送链、输送链导轨、护栏、动力电机、变频器等；设备材料及选型根据客户的需求设计。螺旋输送机适合较小空间做提升或下降输送，省空间、易保养、寿命长、可配合产品在生产过程中须要暂存、冷却或上下连续搬运。出入仓库系统等功能。技术参数1.功率：0.75kw p 3.7kw；2.线速度：1m v 30m；3.速度控制模式：定速、无级调速（高低速差5倍）、变频调速；4.提升高度：1m h 20m；5.输送宽度：85mm w 800mm；6.螺旋半径：650mm r 1300mm；7.输送方向：单向，由上向下、由下向上；8.输送载体：链板、塑料链网、金属链网；9.可装配护栏：铝轨道+耐磨条，（根据客户产品需求制作）10.螺旋层数：层数、层高、出口方向根据实际需要设计。

本产品的加工定制是是，类型是螺旋输送机，品牌是申灵，型号是SL-LX-220，输送能力是5（t/h），功率是1.5（KW），输送距离是单台8米（m），外形尺寸是直径2000mm（m），重量是1000（kg），适用领域是垂直上、下输送