

立式低压夹层锅专用环保蒸汽锅炉

产品名称	立式低压夹层锅专用环保蒸汽锅炉
公司名称	泰安市华信锅炉有限公司
价格	15000.00/个
规格参数	加工定制:是 安装方式:快装锅炉 品牌:华信锅炉
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇山口南村
联系电话	0538 - 8612063 15688825085

产品详情

温馨提示：价格和图片仅供参考，详情来电或旺旺咨询！

立式低压夹层锅专用环保蒸汽锅炉 高压杀菌锅专用燃煤蒸汽锅炉

24小时咨询电话：156 8882 5085 张经理

专业生产0.1t 0.2t 0.3t 0.5t 0.7t 0.75t 0.8t 1.0t 立式环保蒸汽锅炉（工作压力0.4-0.7mpa）

欢迎访问我公司商铺，用你们的热忱和关爱，帮助我们不断追求卓越的品质，促进我们成功的创新。我们非常重视您的意见，希望确保您能方便、快捷地找到您所需要的信息。

公司宗旨：

同等产品比质量，同等质量比价格，同等价格比服务，以质量求生存，以信誉求发展

山东省泰安市华信锅炉有限公司位于举世闻名、古朴秀丽的泰山脚下，是泰安市最具规模的环保蒸汽锅炉、常压锅炉、洗浴锅炉、供暖锅炉、智能数控锅炉、汽水两用锅炉、锅炉辅机、锅炉配件、换热设备、金属容器等热能设备的生产企业之一。坚持以振兴和发展我国热能设备为公司己任，大力实施“技术创新、市场创新、管理创新”为内容的创新战略，企业实力不断增强。在社会各界，特别是承蒙各级主管部门、环保部门、设计院及广大用户的关心支持，我们的产品一直畅销不衰，销往全国各个省、市、自治区，深受广大用户的好评。在山东省、河北省、江苏省等地已形成20多个销售、服务网点。坚持“科学发展观”的方针，把科学技术作为第一生产力，注重科技投入和人才的引进使用，采取自主与合作开发并重、并举的原则，注重加大技术开发投入，加快了产品更新换代的步伐。尊崇“用户至上，信誉第一，服务社会”的经营理念，秉承“实事求是，勇于创新，敢于奉献，追求完美”的企业精神，经过全体员工的共同努力，我公司取得了良好的企业信誉。同时，建立健全了完善的质量保证体系和服务体系。“质量是生命，用户是上帝”的口号深入人心，成为广大职工不可动摇的坚定信条。从原材料的进厂、

检验，入库、发放、投产，产品工序流转直至产品入库、出厂，均有严格的质量检测，监管手段。对配套产品的选型、检验我们也层层把关，以确保设备安全、高效运行。在注重技术创新的同时，公司以敏锐的眼光观察市场、服务市场，立足市场。产品不断地完善，创新。公司设有专门的用户服务办公室。用户服务办公室配备精干的服务人员、热线服务电话，实行零距离服务。用户服务办公室的作用：一是可供用户提供售前技术咨询；二是对用户提供安装调试技术指导；三是售后跟踪服务，排除用户的购前之虑、购后之忧。只要用户有困难，设备运行有问题，接到来信或电话，我们的服务人员都会以最快的速度赶赴现场，为用户排忧解难。让用户满意是我厂全体员工工作的唯一标准，我们保证让用户高兴而来，满意而归。在社会主义市场经济的新形势下，我们深深地认识到，市场如战场，谁拥有强大的实力谁就取胜。我们是一个不畏竞争、敢于接受挑战、团结战斗的集体。我们愿对各位领导、各位专家真诚的承诺：我们将以最优质的产品、最低廉的价格、最周到及时的服务为您做出我厂应有的贡献。愿您选购我们的产品，不论过去、现在、还是未来我们都是您真诚的朋友。

我公司一直以来秉承：诚信、务实、稳健、开拓的宗旨。本着“科技以人为本、创建生态和谐”的原则。愿与海内外的客户携手共进、共创美好明天。

加装除尘设备设计图：

立式横水管燃煤蒸汽锅炉由封头、锅筒、炉胆顶、炉胆、弯水管等主要受压部件组成。锅炉炉排搁置在炉胆内u形下脚的上部，火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管；立式弯水管锅炉的结构特点是：炉胆内装有内弯水管，增加了辐射受热面积。但由于炉胆水冷程度较大，炉温相应降低，因此，一般适于烧优质煤。如在炉内加砌耐火砖，保持炉膛较高温度也可烧较差煤种。水循环较好，凡被烟气冲刷的部位都有水冷却，整个结构弹性好。

燃烧部分采用双层炉排燃烧室，升温、升压快，对未燃尽气体经过二次燃烧，起到燃烧充分，消烟、除尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区，炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区，炉体结构和烟气流程，布局合理，传热良好，该锅炉设计合理，结构简单，操作、维修方便，占地面积小，基建投资少，是小型企事业单位生产用汽，取暖等较理想的设备之一。燃煤蒸汽锅炉性能特点：1、本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。2、一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。本蒸汽锅炉适用范围：可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药、钢铁、冶金等工业产品加工工艺过程所需蒸汽，并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性等行业的取暖、洗浴、空调及生活热水。服务承诺：自设备安装调试合格后受压部件质保3年，辅机12个月，终身维修，保修期内对非人为故障（设备本身缺陷导致的各种故障）本公司负责免费保修，更换损坏的零部件，超过保修期或人为损坏，仍负责设备的维修与指导，对修理、更换的零部件只收取成本费。质量保证期满后负责终身维修。

您选择我们的理由：

- 1、价格方面：我们是生产厂家、不存在中间商二次加价。

2、质量方面：免费保修1年、终身服务。

3、服务方面：全国配送，服务到家。

4、售后服务承诺：

1、用户使用我公司产品出现质量问题时，接到客户投诉要求在2小时内答复，服务人员要在24-48小时内到现场解决问题。

2、一旦产品出现质量问题，公司负责包换、包负责修理，直至客户满意。(3)处理质量问题发生的一切费用，全部由本公司承担。

(4)实行“产品质量负责人制度”。在合同签订后，从产品制造、入库、发货到安装、试运行，进行定人负责，全过程服务，提高工程质量。

联系人：张经理 电话：156 8882 5085

蒸汽锅炉安全注意事项：

一、操作规程 1点火前的准备工作 (1)上水前应对锅炉进行全面检查，锅炉进水前对水进行处理，使水符合gb/t1576《工业锅炉水质》中的有关规定；(2)进水时应检查是否有漏水现象，如发现有漏水情况应及时加以排除；(3)进水时要检查压力表，进出口阀门及水位考克等是否完好，起闭是否无误。

2点火及燃烧 先开启下炉门，在炉排上放一层木柴等易燃物，点燃木柴后，待燃烧稳定后可逐渐加厚焦炭层，慢慢地加大清灰门，增加通风量，形成红火层，是焦炭燃烧正常，最终形成约250mm厚的焦炭燃烧层。

3调整安全阀 安全阀应在初次升火时调整，(1)按照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》(1996)第七章的规定进行调整；(2)安全阀的调整方法：拆去开口销，除去顶盖，拧松螺帽，然后拧动调节螺杆使弹簧放松或压紧，达到安全阀要求的排气压力。调整后，应反复作几次升压试验，确认达到标准后，拧紧、锁紧螺帽，再将其余零件装妥；(3)所有安全阀经校核后不许乱动，安全阀校核后应加锁或铅封。开启压力、回座压力、阀芯提升高度等参数应记入锅炉技术档案；(4)在校验安全阀时，汽包内的水位应比正常水位稍低，并预备在安全阀开启后须随时进水；(5)切忌敲击安全阀的任何部位，开启安全阀只能用阀上的控制杠杆；(6)在安全阀未校核前应绝对禁止投入运行。注意：安全阀应请有资格的单位校验，不得私自拆封调压。

4供汽 当炉内汽压接近工作压力，准备向外供汽时，火势宜缓，供汽前锅炉水位线不宜超过正常水位，供汽时应将总汽阀应稍微开启让微量蒸汽进行暖管，同时将管路中的泄水阀开启，排去冷凝水，暖管的时间应注意管道的膨胀和管道支架的变形情况，如发现不正常时应停止暖管，并消除故障和缺陷。待管已热，管路上冷凝水逐步减少时，方可全部打开总汽阀，开启时应缓慢进行，同时注意锅炉各部是否有特殊响声，如有应立即检查，必要时停炉检查。总汽阀完全开启后，应将总汽阀手轮退还半圈，以防热膨胀后不能转动。锅炉供汽后，应再一次检查校验附属零件、阀门、仪表有无渗漏现象，各种连接是否正常。

5正常运行 正常运行时要做到炉内水位正常，蒸汽压力稳定。保持锅炉房整洁，做好交接班工作。(1)给水要求：锅炉给水必须进行水处理。给水水质必须满足gb/t1576《工业锅炉水质》中的有关规定；(2)锅内水位：锅内水位应保持在正常水位范围内，不得高于最高水位或低于最低水位。水位表内水位一般有微微晃动现象，如水面静止不动，则水位表内有阻塞现象，应立即进行冲洗；(3)水位表：每班至少冲洗一次；(4)压力表：要经常检查，弯管是否堵塞。如发现压力表损坏，应立即停炉进行更换；(5)安全阀：应定期拉动提升手柄作排气试验；(6)排污阀：每班至少排污一次；(7)正常操作：必须根据用汽情况不间断地调整锅炉负荷，调整燃烧，保持汽压稳定；运行时要注意锅炉各部位有无特殊响声，如有应立即检查，必要时停炉检查；(8)锅炉房清洁：锅炉房应保持清洁，不要堆放其他杂物；注意室内照明，尤其是水位表和压力表；经常巡视锅炉房周围，检查锅炉及附件是否正常；(9)交接班：为了保证每班能安全、可

靠、经济运行，司炉工在交接班时，要切实做好以下工作：接班司炉工要在规定的时间前到达并做好准备；交接班时要做到：a、锅炉蒸汽压力和水位正常；b、炉膛内燃烧工况正常；c、各机械设备运转正常；d、锅炉安全附件灵敏可靠；e、锅炉房清洁整齐，灯光明亮；做好交接本记录。特别注意：锅炉使用时应勤清灰、勤打焦。发现有小的结焦时，应及时钩出，以免结成大块焦。特别提醒：锅炉给水必须进行水处理。以免结垢造成横水管堵塞。6排污 为了防止由于水垢、水渣而引起的锅炉损坏，必须保证锅水水质符合gb/t1576《工业锅炉水质》的标准，超过允许时，必须对锅水进行排污，以降低水位25mm左右，每班至少一次，排污前应注意下列事项：(1)排污阀在低负荷高水位时进行；(2)具体操作，先微开一点，待管路预热后微微开大，排污完毕后关好。排污时若发现管内有冲击声，应即关小排污阀直至冲击声消失后再开启。排污不宜长时间连续进行，以免影响循环。二、停炉 1锅炉停炉一般有以下几种情况：(1)短期内不使用蒸汽时，应“暂时停炉”。(2)为了清洁、检查或修理，须将炉水放出时，应“完全停炉”；(3)遇到危急情况时，必须“紧急停炉”。2上述停炉情况不同，要求也不同，因此进行的步骤也有所不同，分别说明如下：(1)暂时停炉，是有计划的，因此停炉时应注意安全和妥善维护设备，具体步骤如下：a、停炉前适当减少焦炭添加量，同时减弱通风；b、焦炭在停炉前尽量烧光；c、锅炉冷却后水位要下降，因此停炉前的水为宜高于正常水位；d、停炉后应关闭总汽阀和烟气调节阀。(2)完全停炉，一般运行1-3个月应停炉一次，停炉时注意安全和维护设备，停炉后待锅水冷却到70℃以下时，方可把锅水放出，这时必须注意先将安全阀开启，让锅炉内部和大气相通，如需缩短锅水冷却时间，也可通过进水管进水冷却，同时排污管放出热水，但水位不低于正常水位，放水后，即开启人孔、手孔，并进行冲洗。(3)紧急停炉，锅炉运行时遇到下列情况时应紧急停炉并通知有关部门：a、锅炉水位降低到锅炉运行规程所规定的水位下限以下时；b、不断加大锅炉给水及采取其他措施，但水位仍继续下降时；c、锅炉水位已升到运行规程所规定的水位上限以上时；d、给水设备全部失效时；e、所有水位表、安全阀或在汽空间的压力表全部失效时；f、锅炉元件损坏，危机运行人员安全时；g、其他异常情况危及锅炉安全运行。紧急停炉时应立即切断鼓风机电源，迅速清除所有焦炭。三、维修保养 1锅炉在运行期间应注意以下几点：(1)每班检查风机运行情况，若风机发生剧烈震动，应停车检查；(2)锅炉底部地面上不可积水，以防潮湿腐蚀底座。2锅炉运行1-2星期，应进行一次检查，阀门、仪表及管道有否渗漏损坏，如有应进行修复。3锅炉每运行6个月，应停炉进行全面检查和维修，除上述工作外，还应进行：(1)清除锅壳底部的水垢和泥垢，并用清水冲洗；(2)对锅炉进行内外检查，如受压部分的焊缝钢板内外有无腐蚀现象，若有，应及时修复；(3)检查完毕后，可在着火面涂以锅炉漆；(4)检查风机是否正常；(5)必要时可拆去保温层作彻底检查；(6)锅炉底座、保温罩壳及烟风道每年至少要油漆一次。

lsc(h)型立式横水管蒸汽锅炉总体结构由地基、炉排、锅炉本体、管道阀门仪表、烟囱装置组成；锅炉本体由锅壳封头、锅壳、u型圈、炉胆、炉胆封头、横水管、冲天管组成。本系列锅炉采用传统的燃烧技术，煤从炉门孔投入，在炉排上部燃烧，烟气在炉胆内经横水管多次横向交错冲刷，含在烟气中的细小碳黑及尘粒在上升过程中，被多层管束阻隔，运动速度降低，落在炉排上重新燃烧，燃尽的烟气经烟囱排入大气。二、锅炉特点及规范 1、锅炉特点：结构紧凑，安装迁移方便，占地面积小，基建投资省。烟气上升冲刷对流管束，充分利用受热面，提高锅炉热效率。由于烟气多回程多循环，达到自然除尘的目的。2、锅炉规范及技术参数表见燃煤蒸汽锅炉技术方案。三、出厂说明 1、锅炉主机 2、烟囱 3、仪表阀门（详见供货清单） 4、技术文件（锅炉压力容器产品安全性能监督检验证书、锅炉质量证明书、安装使用说明书、设计总图、锅炉本体部件图、阀门仪表安装图、锅炉基础图、受压元件强度及安全阀排放量计算结果汇总表各一份）安装说明总体要求：锅炉的安装应符合《蒸汽锅炉安全技术监察规程》和gb50273-1998《工业锅炉安装工程施工及验收规范》的要求。蒸汽锅炉的安装工作应有安装资格的单位承接。安装前必须按规定向用户所在的锅炉压力容器安全监察机构履行告知手续。安装完成后，须经上述安全监察机构进行安装验收，办理锅炉使用手续后方可投入正常运行。四、安装前的准备 锅炉运到现场后，为了迅速起见，安装前必须做好下列工作：1、组织及人员配备 锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书，负责与当地锅炉监督机构取得联系，填写安装告知书，并接受当地锅炉检验检测单位的安装检验。安装完工后，按有关规定及时办理锅炉使用登记入户手续。锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作，锅炉安装时需有司炉工参加，并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工等。2、认真学习有关材料 有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）、锅炉图纸、安装使用说明书等技术文件，以了解和掌握安装、起重、运行等事项。3、确定安装地点 安装地点尽量选择接近用汽地点，目的在于缩短管路，降低基建成本，减少散热损失。给、排水方便。燃料及灰渣的存放与运输方便。锅炉安装运输道路通畅。锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉

安全技术监察规程》(96)第八章锅炉房的规定：尽量远离人口密集区，光线应充足，通风好，地面不应存有积水，为保证运行操作、通行和检修方便，炉前应空余3米，炉后空余2.5-3米，两侧空余不小于1米。锅炉房内严禁堆放有毒及易燃物品。锅炉房通向室外的门应向外开，休息室的窗户也应向外开。

4、地基准备按地基图进行基础施工，基础底面应夯实，混凝土厚度可依当地地质情况而定，根据图样规定尺寸，基础应浇注密实，上平面应校水平，拌合时砂子、石子、混凝土比例适当。

五、锅炉大件的安装

1、设备验收：锅炉运到后，按本公司供货清单对零、部件进行清点，根据锅炉图纸复核设备的完整性，检查锅炉大件在运输中是否有损坏变形等情况。锅炉大件在卸车时，起重设备应有足够的起重能力，一端在底座两侧用钢丝绳捆扎，另一端利用吊耳穿入另一根钢丝绳，找准起吊中心，让锅炉缓缓升起。起重设备能力不小于10吨。锅炉离车后，应先放置在宽阔的水平地面上，锅炉底部应有支架支承，以免损坏管座等。锅炉吊装就位时，必须处于直立状态，直立时，应使起重设备吊钩和锅炉顶部吊耳用钢丝绳固定牢固，切不可捆绑其它任何部位。锅炉就位后，前、后、左、右应保持水平倾斜度不大于2-5mm，否则，应将低的部位用垫铁垫高，以保持锅炉水位与水位表的正常显示。锅炉与基础接触的地方不应有间隙，要求严密不漏风。有间隙的地方应用水泥抹缝。

六、烟囱和烟气调节门的安装

烟囱安装时法兰之间应垫嵌石棉绳，烟囱连接处不允许漏风，并采用吊垂线的方法检查烟囱的倾斜度，如有偏差，可在烟囱法兰连接处垫平。三根钢丝绳风浪绳呈120°均分布斜拉固定地面并用法兰螺栓拉紧，注意三根钢丝绳斜拉分布和拉紧程度应大致相等，并固定牢固，烟气调节门拉杆应转动灵活。

售后服务

售后服务是确保产品质量稳定可靠运行的重要环节，是企业质量管理的延伸，是我们公司“产精品，讲诚信”宗旨的重要体现。我们的售后服务要做到认真负责，为用户排忧解难。

一、组织严密，机构健全：1、公司设有专职售后服务中心和专职售后服务人员：售后服务中心属销售部管理，专职人员由技术熟练，作风严谨的同志担任。在接到用户服务信息后，本省24小时，外省48小时服务到位。2、维修人员到岗后，排除故障不过夜，待故障排除后正常运行五个小时以上，维修人员方可离开。

二、严格执行合同中的售后服务条款，售出产品保修期一年，实行“三保”，对超过保修期的产品，服务渠道永远畅通，产品终身服务，免收服务费。保证做到：用户不带疑问，产品不带故障，服务随叫随到。

三、不断了解用户意见，把用户反馈的信息做为改进产品性能、提高产品质量的重要来源。产品安装在哪里，售后服务信息反馈就跟到哪里。建立售后服务网络，经常与用户取得联系，不断指导用户正确保养和使用设备，预防故障的发生。

四、严格执行公司售后服务和管理制度：1、售后服务人员态度热情、服务周到、技术熟练、作风过硬。2、售后服务人员不给用户乱摆派、乱收费、不给用户增添任何麻烦和负担。规定之外的费用一律不许收取。3、认真填写售后服务用户意见反馈表，对用户的每一条意见都认真对待，及时答复。

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是华信锅炉，型号是LSCLSHCLSG，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，出口压力是低压，锅炉用途是工业锅炉，燃料耗量是节煤环保，适用

范围是工业生产所需蒸汽加温，结构形式是立式