

管子螺纹车床、Q1319A型螺纹车床、管螺纹加工车床

产品名称	管子螺纹车床、Q1319A型螺纹车床、管螺纹加工车床
公司名称	上海乾魁机械制造有限公司
价格	60000.00/个
规格参数	类型:螺纹车床 品牌:乾魁 型号:Q1319A
公司地址	上海 上海市浦东新区 大团镇永春东路10号
联系电话	02113162921821 18121216789

产品详情

管子螺纹车床

本机床是为了适应我国的油田、地质、采矿、化工及农业排灌等部门的使用而专门设计的。使用q1319 a型管子螺纹车床，较普通车床经济方便，高效地完成各种直管螺纹、锥管螺纹的切削加工，例如管接头、结杆、套管、管道管、矿井管、水泵管等，考虑到石油地质、采矿、化工及农排灌部门的特点，本机床还可加工各种英制、公制、摸数螺纹、车削各种轴类、盘类零件，起到普通车床的作用，本机床确为石油、地质、化工、农业部门的理想机床。

主要特点：

- 1.能加工管子螺纹直径达190毫米的内外直管螺纹、锥管螺纹。
- 2.车床上装有可加工锥度1:5的锥度装置。
- 3.不必更换交换齿轮就可车削公制、英制螺纹。
- 4.溜板箱中设有脱落蜗杆，能自动保护车床机构的完好。
- 5.导轨经淬火耐磨处理及精加工处理。
- 6.具有叫大的功率，能胜任重负荷强力切削。
- 7.落地中心架可按用户需要随意移动，中心架上装有长管装夹调整机构，因此大大减轻了劳动强度。
- 8.车头箱前后均有四爪卡盘，适应用长短管子的如意装夹。

规格及主要技术参数

项目	q1319a
中心高	300 mm
主轴孔径	200 mm
主轴档数	正转12档;反转6档 12;6 (reverse)
主轴转速	正转25-250转/分; 反转32-320转/分
加工管子螺纹直径	50~190 mm
加工英制螺纹种类	2~28牙/ (40种) 2~25 t.p.i (40 kinds)
加工公制螺纹种类	1~14 mm (24种) 1~14 mm (24 kinds)
加工一般轴、盘类零件直径	50~600 mm
锥度装置加工最大长度及锥度	450 mm (1.5)
加工外圆内孔的椭圆度	≤0.03 mm
加工外圆内孔的不柱度	≤0.04/300 mm
加工端面的不平度	0.03 mm
加工锥管螺纹精度	0.05/每 inch 0.12/100 mm
主电机功率	7.5 kw
车床外形尺寸	3020x1450x1580 mm
重量	3680kg

本产品的类型是螺纹车床，品牌是乾魁，型号是Q1319A，主电机功率是7.5（kw），主轴最大行程是600（mm），主轴转速范围是25-250（rpm），自动化程度是半自动，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年（易损件除外）