

质量好VMC2010圆盘刀库卧式加工中心

产品名称	质量好VMC2010圆盘刀库卧式加工中心
公司名称	滕州市开拓数控机床厂
价格	1.00/个
规格参数	类型:卧式加工中心 品牌:开拓 型号:VMC2010
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇大巩庄280号(住所)
联系电话	86 0632 5158669 13516328482

产品详情

可根据客户需求定做。

机床型号	item	vmc714加工中心
工作台尺寸mm	pallet size	1000*400
左右行程(x)mm	x axis travel	600
前后行程(y)mm	y axis travel	400
上下行程(z)mm	z axis travel	500
主轴中心至立柱导轨距离mm	distance from spindle center to column guide	457
主轴端面至工作台面距离mm	distance from spindle nose to table	110-610
工作台t型槽	t-type tank	3-14*110
主轴刀柄	type of taper hole	bt40
主轴转速(rpm)	max spindle speed	8000
主轴马达功率(kw)	spindle power	3.7/5.5
x.y.z轴伺服电机(kw)	three-axis servo power motor	1.0/1.0/1.5
x.y.z电机联接方式	three-axis motor coupling	直联(direct torque motor)
x、y、z轴导轨方式	three-axis rail way	滑轨(slide-rail)
工作台最大荷重(kg)	max.weight on pallet	500
换刀速度sec	tool changing time(tool-to-tool)	1.8
选刀方式	tool selection mode	就近任选(the nearest)
刀库容量(把)	tool storage capacity	16(斗笠式)/(carousel)
最大刀具重量kg	max.tool weight	8
最大刀具长度mm	max.tool length	250
最大刀具直径mm	max.tool diameter	90
xyz快移速度m/min	rapid traverse rate	10/10/10
切削进给速度m/min	cutting feed speed	8

xyz定位精度mm	positioning precision	± 0.008/ ± 0.006/ ± 0.006
xyz重复定位精度mm	repeatability	± 0.004/ ± 0.004/ ± 0.004
机器外形(l × w × h)	l*w*h	2700 × 2250 × 2700
机床总重(t)	weight	3.5

机床型号	item	vmc850加工中心
工作台尺寸mm	pallet size	1050*500
左右行程(x)mm	x axis travel	800
前后行程(y)mm	y axis travel	500
上下行程(z)mm	z axis travel	550
主轴中心至立柱导轨距离mm	distance from spindle center to column guide	550
主轴端面至工作台面距离mm	distance from spindle nose to table	105-655
工作台t型槽	t-type tank	3-18*150
主轴刀柄	type of taper hole	bt40
主轴转速(rpm)	max spindle speed	8000
主轴马达功率(kw)	spindle power	7.5/11
x.y.z轴伺服电机(kw)	three-axis servo power motor	2.0/2.0/2.0
x.y.z电机联接方式	three-axis motor coupling	直联(direct torque motor)
x、y、z轴导轨方式	three-axis rail way	滑轨(slide-rail)
工作台最大荷重(kg)	max.weight on pallet	600
换刀速度sec	tool changing time(tool-to-tool)	1.8
选刀方式	tool selection mode	就近任选(the nearest)
刀库容量(把)	tool storage capacity	24(圆盘式)/(turntable)
最大刀具重量kg	max.tool weight	8
最大刀具长度mm	max.tool length	350
最大刀具直径mm	max.tool diameter	100/ 150
xyz快移速度m/min	rapid traverse rate	15/15/12
切削进给速度m/min	cutting feed speed	8
xyz定位精度mm	positioning precision	± 0.008/ ± 0.006/ ± 0.006
xyz重复定位精度mm	repeatability	± 0.004/ ± 0.004/ ± 0.004
机器外形(l × w × h)	l*w*h	2700 × 2250 × 2700
机床总重(t)	weight	5

机床型号	item	vmc1060加工中心
工作台尺寸mm	pallet size	1300*600
左右行程(x)mm	x axis travel	1000
前后行程(y)mm	y axis travel	600
上下行程(z)mm	z axis travel	600
主轴中心至立柱导轨距离mm	distance from spindle center to column guide	630
主轴端面至工作台面距离mm	distance from spindle nose to table	120-720
工作台t型槽	t-type tank	5-18*100
主轴刀柄	type of taper hole	bt40
主轴转速(rpm)	max spindle speed	8000

主轴马达功率(kw)	spindle power	11/15
x.y.z轴伺服电机(kw)	three-axis servo power motor	2.5/2.5/2.5
x.y.z电机联接方式	three-axis motor coupling	直联(direct torque motor)
x、y、z轴导轨方式	three-axis rail way	滑轨(slide-rail)
工作台最大荷重(kg)	max.weight on pallet	800
换刀速度sec	tool changing time(tool-to-tool)	1.8
选刀方式	tool selection mode	就近任选(the nearest)
刀库容量(把)	tool storage capacity	24(圆盘式)/(turntable)
最大刀具重量kg	max.tool weight	8
最大刀具长度mm	max.tool length	350
最大刀具直径mm	max.tool diameter	(adjacent knife) 80(adjacent n
xyz快移速度m/min	rapid traverse rate	15/15/12
切削进给速度m/min	cutting feed speed	8
xyz定位精度mm	positioning precision	± 0.01/ ± 0.008/ ± 0.008
xyz重复定位精度mm	repeatability	± 0.005/ ± 0.004/ ± 0.004
机器外形(l × w × h)	l*w*h	3300 × 2500 × 2700
机床总重(t)	weight	6.5

机床型号	item	vmc1580加工中心
工作台尺寸mm	pallet size	1700*800
左右行程(x)mm	x axis travel	1500
前后行程(y)mm	y axis travel	800
上下行程(z)mm	z axis travel	700
主轴中心至立柱导轨距离mm	distance from spindle center to column guide	800
主轴端面至工作台面距离mm	distance from spindle nose to table	170-870
工作台t型槽	t-type tank	5-22*135
主轴刀柄	type of taper hole	bt50
主轴转速(rpm)	max spindle speed	8000
主轴马达功率(kw)	spindle power	15-18.5
x.y.z轴伺服电机(kw)	three-axis servo power motor	4/7.5/4
x.y.z电机联接方式	three-axis motor coupling	直联(direct torque motor)
x、y、z轴导轨方式	three-axis rail way	滑轨(slide-rail)
工作台最大荷重(kg)	max.weight on pallet	1500
换刀速度sec	tool changing time(tool-to-tool)	1.8
选刀方式	tool selection mode	就近任选(the nearest)
刀库容量(把)	tool storage capacity	24(圆盘式)/(turntable)
最大刀具重量kg	max.tool weight	20
最大刀具长度mm	max.tool length	350
最大刀具直径mm	max.tool diameter	相邻 80不相邻 125
xyz快移速度m/min	rapid traverse rate	15/15/12
切削进给速度m/min	cutting feed speed	8
xyz定位精度mm	positioning precision	± 0.012/ ± 0.008/ ± 0.008
xyz重复定位精度mm	repeatability	± 0.006/ ± 0.005/ ± 0.004
机器外形(l × w × h)	l*w*h	4200 × 3100 × 3100
机床总重(t)	weight	12

机床型号	item	vmc1370加工中心
工作台尺寸mm	pallet size	1400*700
左右行程(x)mm	x axis travel	1300
前后行程(y)mm	y axis travel	700
上下行程(z)mm	z axis travel	650
主轴中心至立柱导轨距离mm	distance from spindle center to column guide	785
主轴端面至工作台面距离mm	distance from spindle nose to table	150-800
工作台t型槽	t-type tank	5-18*152.5
主轴刀柄	type of taper hole	bt50
主轴转速(rpm)	max spindle speed	8000
主轴马达功率(kw)	spindle power	11/15
x.y.z轴伺服电机(kw)	three-axis servo power motor	4/4/4
x.y.z电机联接方式	three-axis motor coupling	直联(direct torque motor)
x、y、z轴导轨方式	three-axis rail way	滑轨(slide-rail)
工作台最大荷重(kg)	max.weight on pallet	1000
换刀速度sec	tool changing time(tool-to-tool)	2.5
选刀方式	tool selection mode	就近任选(the nearest)
刀库容量(把)	tool storage capacity	24(圆盘式)/(turntable)
最大刀具重量kg	max.tool weight	20
最大刀具长度mm	max.tool length	350
最大刀具直径mm	max.tool diameter	相邻 150不相邻 250
xyz快移速度m/min	rapid traverse rate	15/15/12
切削进给速度m/min	cutting feed speed	8
xyz定位精度mm	positioning precision	± 0.01/ ± 0.008/ ± 0.008
xyz重复定位精度mm	repeatability	± 0.005/ ± 0.004/ ± 0.004
机器外形(l × w × h)	l*w*h	3800 × 3010 × 3100
机床总重(t)	weight	9.5

高端模具促数控化发展，质量最好vmc2010圆盘刀库卧式加工中心专业售后随着并行工程和反向工程等先进技术在模具加工不断发展，模具加工对数控机提出了数字传递转化、多轴联动、高精度、高效率、高柔性、自动化等方面的要求;对电加工设备提出了高效率、低损耗、高精度、镜面加工、电火花数控铣削及加工中心等方面的要求;对三坐标测量机提出了高精度、高速度(一定时间内测量尺寸多)、易操作、具有三维扫描数字化系统、能低压接触和非接触测量、实现现场高柔性和在线测量、软件功能强等要求。总之，模具加工设备能使模具企业实现高精度、高效率、高柔性乃至自动化加工并尽量满足模具制造对高质量、低成本、长寿命、短周期的要求。

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是开拓，型号是VMC2010，重量是2323 (kg)，主电机功率是11 (kw)，界面语言是中文，主轴转速范围是9999999 (rpm)，定位精度是99999999，刀具数量是16，三轴行程(X*Y*Z)是999999999，T型槽尺寸(宽*数量)是99999999，动力类型是机械传动，布局形式是卧式，作用对象是板材，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是两年三包