

tGTS-3060非标准型滑块专用平面磨床 冈本磨床

产品名称	tGTS-3060非标准型滑块专用平面磨床 冈本磨床
公司名称	天津黄河精密机械设备贸易有限公司
价格	56000.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:黄河精密机械 重量:1750 (kg)
公司地址	中国 天津 天津 东丽区 金钟公路3699 C18-14
联系电话	86 022 26793070 18649159723

产品详情

产品 高精度 高效率，1年免费维修

终生维护，包邮，量大从优

温馨提示

产品图片属性及价格仅供参考，详情请旺旺或来电咨询！

名称：滑块专用数控磨床（非标准型）型号：gts-306msi-003直线导轨专用滑块成型磨床·简介：
本机床的结构特点介绍如下：

适用于磨削直线导轨专用滑块成型及典型型面，具有生产效率高，成形精度好的特点。1、本机床采用5sd42-4电主轴，转速为42000r.p.m,并配置变频器以及主轴水冷装置,润滑油雾装置。使各...详细介绍本机床的结构特点介绍如下:适用于磨削直线导轨专用滑块成型及典型型面，具有生产效率高，成形精度好的特点。1、本机床采用5sd42-4电主轴，转速为42000r.p.m,并配置变频器以及主轴水冷装置,润滑油雾装置。使各种形状的砂轮能达到所需要的线速度,有效提高了磨削效率和砂轮利用率。2、前后、上下也可以采用plc控制程序,用触摸屏进行会话式编程，极简单的手动操作功能和自动程序，有丰富的教示功能，能对砂轮的磨损进行自动补偿和定位的修整程序。配置液晶屏、前后光栅尺、电子手轮；3、设计立式永磁固定工件,使工装没有热变形,成型精度能做到0.002mm以内；4、全密封船形，有效提升了机床的防水、防尘的效果；5、工作效率：滑块的装夹时间3-5分钟，单边余量0.15mm左右，磨削时间约7-10分钟，工作台面长500mm，长100mm的滑块一次装5个，8小时专门磨这种产品大约能完成150个左右的日产量。

项目	单位	md-306	md-4010	md-4510	md-5010
工作台工作面积	mm	300*600	400*1000	450*1000	500*1000
工作台横向最大移动量	mm	660	1150	1150	1150
工作台纵向最大移动量	mm	370	450	500	500

工作台面至主轴中心最大距离	mm	540	600	600	600
砂轮尺寸	mm	200 × 62 × 127			
线速度	(m/s)	30~80(可选)			
砂轮垂直最小进给量	mm	0.001			
工作台横向快速进给速度	(mm/min)	5~23			
上下伺服电机 (w)	(w)	400			
左右伺服电机	(w)	750			
吸尘马达 (w)	(w)	1000			
冲水马达	(hp × p)	1/8 × 2			
加工试件表面粗糙度	μ m	ra0.24			
加工试件平行度	mm	0.002			
主轴径向跳动	mm	0.003			
主轴端面跳动	mm	0.005			
上下重复定位精度	mm	0.004			
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2200*3050*1900	2380*3850*1982	2400*4500*2010	
规格standards				单位unit	gts-618m
能力capacity	工作台工作面积available area of working table			mm	460*150
	左右最大移动量 maximum moving dimension from left to right			mm	485
	前后最大移动量maximum moving dimension from front to back			mm	180
	工作台面至主轴中心最大距离maximum distance from surface of working table to spindle			mm	400
	工作台最大承受重量maximum bearing weightof working table			kgs	120

本产品的类型是平面磨床，品牌是黄河精密机械，重量是1750（kg），主电机功率是1.5（kw），外形尺寸是2200*3050*1900（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是1450（rpm），最大磨削尺寸是355*(20-40)*127（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是GTS-3060，售后服务是维修