GT4220 专用锯床

产品名称	GT4220 专用锯床
公司名称	滕州市龙泉金鑫机床厂
价格	8560.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:金鑫机床 型号:GT4220
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 孙堂村
联系电话	86 0632 5877880/5231538 18106373555

产品详情

温馨提示：

产品图片、属性、价格仅供参考，详情旺旺、电话咨询！

金属带锯床主要特点：

●切削速度液压控制，无级调速

●导向块结构科学合理，延长锯条的使用寿命

●双立柱结构，操作平稳

●锯切稳定，精度高

●工作夹紧采用液压夹紧，操作方便

产品型号	gt4220
切削范围(mm)	200-200×200
锯带规格(mm)	2650×27×0.9
锯带线速(m/min)	27、45、69
工作夹紧方式	手动/液压
主电机功率(kw)	1.5
外型尺寸(mm)	1400×800×1100

带锯床分类：

根据结构分为卧式带锯床、立式带锯床，卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；

根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；

根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动手动送料）全自动型（自动送料自动切割）；

根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度９０度４５度）无角度即９０度垂直切割。

带锯床的系统功能：

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。

电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用３０号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱仙面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔３－６个月换油１次，蜗轮箱下部设有放油塞。

锯床的保养与维修

为维持锯床的良好状态，需要对带锯床定期做维护。每日工作完毕后,将聚集于机器上的铁屑清除干净。使锯带停止转动，打开冷却水开关，利用冷却水喷枪清洗工作台。清除完毕后，将锯弓降到最下方的位置。

1. 每日的保养

操作机器前，依据下列程序进行检查：

1.1检查液压油表，液压油量是否超过l红线？当液压油低于l红线时，就需要加入适量的32号抗磨液压油,过红线上即可；

1.2检查冷却液水表，是否超过红线,当冷却水低于l红线时，需要加入适当的冷却水液；

1.3检查锯带是否位于左右锯带轮上与前后钨钢导片之间；

1.4检查钢丝刷是否位于锯齿根部；

1.5对床台活动钳导轨加机械油；

1.6对送料床台浮动钳导轨加机械油；

2.每月的保养

2.1张力滑块注油嘴用油枪注入润滑脂

2.2被动轮注油嘴用油枪注入润滑脂

2.3主动轮注油嘴用油枪注入润滑脂

2.4钢刷传动座注油嘴用油枪注入润滑脂

2.5齿轮箱2个注油嘴用油枪注入润滑脂

3 六个月的保养

新锯床在最初使用6个月，为使锯床保持良好运行状态，请及时更换：

3.1齿轮箱内齿轮油

3.2液压油箱液压油

4 每年的保养

锯床在使用一年或8000小时，为使锯床保持良好运行状态，请及时更换：

4.1齿轮箱内齿轮油

4.2液压油箱液压油

买家必读

1.本店所有机械设备均支持支付宝交易，确保安全。如无支付宝请和店主联系。当天拍下的设备，将在3个工作日内发出，由于库存数量随时在变化，偶尔会有买家拍下商品后缺货，我们将会第一时间联系您。 2.本店全部商品一律实拍，已尽可能真实呈现商品，但也可能因光线及电脑荧幕设定问题，会有色差，商品色彩以实物为准。 3.当您收到货后，一定要当着物流公司的面检查，确认设备是否完好、检查商品是否有损坏。如果设备有严重破损，请当面拒绝签收并与我们联系。必要时请您拒签，否则无法维护您的正当权益。对于买家和卖家都是不必要的损失。 4.到本店购物，我们都以诚相待。如果您对本店产品有什么问题时，请和我们联系。只要彼此多些沟通和理解是不会有什么解决不了的问题的。

售服中心

滕州市龙泉金鑫机床厂向国内外新老用户售后服务承诺如下：

一、大型机床免费负责调试

二、全部产品实行三包服务一年，机床终身维修

三、备件长期有效优惠供应

四、客户可派员工到公司进行免费操作培训及简单的维修培训

五、售后服务

1.设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点地区24小时内到达现场，在无服务点的地区72小时内到达，为客户排除故障。

2.三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费维修服务，易损件，耗材费用由客户承担。

3.一年后的服务需收取维修费，零件费及路费。

友情提醒：

客户在订购或需要提供服务时：cnc系列数控机床；z系列各型号钻床；x系列万能铣床；zx系列多功能钻铣床；c系列卧式车床；gt系列金属带锯床；y系列滚齿机；bc系列刨床等产品后，请及时将正确的发货地址提供给滕州龙泉金鑫机床厂，并保持手机或电话畅通。 0632-5231538

本产品的类型是带锯床，品牌是金鑫机床，型号是GT4220，主电机功率是1.5（kw），重量是300（kg），外形尺寸是1400×800×1100（mm），最大锯削直径是200（mm），切割缝宽度是0.9（mm），控制形式是液压半自动，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保1年