

数控内齿轮磨床 液压外圆磨床

产品名称	数控内齿轮磨床 液压外圆磨床
公司名称	浙江省仙居县京津液压件厂
价格	888888.00/个
规格参数	类型:外圆磨床 品牌:京津 重量:3040 (kg)
公司地址	仙居县城关周岩头
联系电话	7771087 13968568656

产品详情

商品详细介绍 数控油泵齿轮成形磨齿机是加工 320mm以下高精度、大批量以及特种齿轮磨削的磨齿设备，更适用于外啮合齿轮油泵、内啮合齿轮油泵的齿轮加工。为了降低油泵噪声可对齿形修形（要求分度圆均凸0.003）另外还可以磨削非渐开线齿形如摆线齿轮、油泵转子、高精度花键等。整机共有四个伺服轴：工作台走刀轴x、砂轮架进刀轴y、砂轮架走刀轴z、工件旋转轴c为全闭环控制。直线轴x、y、z轴导轨选用进口高精度、高刚性滚柱直线导轨。分度轴c采用蜗杆消除机构，保证分度旋转定位精确要求。机床选用台湾进口数控系统，根据用户对油泵齿形要求可以实现人机对话框编程，提高工效，使用更加方便磨头电机选用电主轴最高转速可达18000rpm，可满足小规格磨具砂轮及高速砂轮线速度要求。机床磨削选用砂轮为普通砂轮或者成形cbn砂轮。利用高精度修整器和滚轮，修整砂轮，满足工件磨削。机床磨削工作循环由数控系统控制通过一次编程完成砂轮修整补偿及工件磨削自动循环控制。可以采用大磨削量，缓进给的方式进行加工，提高效率。机床罩壳为全封闭式。工件冷却选用大流量高压冷却泵，工控箱配有恒温制冷设备。整机配备静电吸雾装置，工作环境干净、卫生。

机器规格

最大加工外径	280
mm最小加工外径	25mm
最大加工长度	450mm
最大模数	m 20(dp 2.54)
最大轮磨深度	35
mm最小/最大顶心距	80 ~ 550 mm
最大加工行程	360mm(17.7 in)
工作最大重量	12kg
最小/最大砂轮直径	80/200
mm最大砂轮转速	18,000 rpm
最大砂轮厚度	50
mm砂轮马达马力	14.6 kw

cnc控制器宝元Inc-600fanuc
32i标准附属品油雾分离器自动润滑油装置标准工具一式磁性过滤器单元

浙江省仙居县京津液压件厂创立于1993年5月1日。建厂初期主要是研发生产工程机械液压件，应用于装载机，叉车等。2003年研发生产通用液压件有全液压转向器、齿轮油泵、摆线液压马达、叶片泵等。同时销售各种摆线马达和叶片泵的转子、定子。2008年为了研发高端机床，引进了德国机床技术，并和秦川数控，汉江工具，汉江磨床工程师合作组建了中国宇宙科技有限公司。

共同开发生产数控摆线齿轮磨齿机、齿轮油泵数控磨齿机、数控成形磨齿机、叶片泵数控定子磨床、叶片泵数控转子槽磨床、径向球塞马达曲线数控磨床、内曲线马达定子数控磨床、数控内曲线定子高速车床、数控蜗杆磨床、数控内孔外圆端面磨床、数控滚珠螺母磨床、数控内螺纹磨床、数控螺杆系列磨床、数控电主轴磨杆磨床、数控电主轴磨套磨床、数控滚刀刃磨床、数控滚刀磨削中心、数控插齿刀磨床、数控滚刀铲齿车床、数控花键、拉刀系列磨床。经过五年努力，已经具备了各种机床的生产能力。我厂同时承接旧磨床数控改造，可提高原机床的生产效率，为企业节省大量成本。希望有缘合作，共创美好明天。让我们的“宇宙”更加灿烂辉煌。

本产品的类型是外圆磨床，品牌是京津，重量是3040（kg），主电机功率是10（kw），外形尺寸是2500×1800×1650（mm），加工精度是精密，砂轮转速是1670（rpm），最大磨削尺寸是400（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是齿轮，产品类型是全新，是否库存是是否，型号是JJ-MC14，售后服务是旺旺咨询