

# 金属带锯床 4220双立柱锯床

产品名称	金属带锯床 4220双立柱锯床
公司名称	枣庄市铭创数控机床有限公司
价格	8500.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:铭创 型号:GT4220双立柱带锯床
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 姜屯镇后沙村学院西路路北
联系电话	86 0632 5038811

## 产品详情

产品型号	gt4220a
切削范围(mm)	200-200 × 200
锯带规格(mm)	2650 × 27 × 0.9
锯带线速(m/min)	27、45、69
工作夹紧方式	液压
主电机功率(kw)	1.5
外型尺寸(mm)	1400x800x1200

gt4220卧式金属带锯床

金属带锯床主要部件有：

底座；床身、立柱；锯梁和传动机构；导向装置；工件夹紧；张紧装置；送料架（费用另算）；液压传动系统；电气控制系统；润滑及冷却系统。液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到

对不同材质工件的锯切需要。电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱盖面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔3 - 6个月换油1次，蜗轮箱下部设有放油塞。

## 带锯床配件

1、滑轮送料装置，高精密度锯带轮。2、锯切完成时，自动停机，上升锯架，便于高效率操作。3、锯床在切割时可根据材料结构性质微调切割速度保护锯条，有效提高锯条使用寿命。4、液压张紧锯条（操作方便提高工作效率）5、锯条断裂自动停机（安全）6、随机配件：送料架一个，使用说明书一套。

## 带锯床分类：

根据结构分为卧式带锯床、立式带锯床，卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；

根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；

根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动送料）全自动型（自动送料自动切割）；

根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度90度45度）无角度即90度垂直切割。

本产品的类型是带锯床，品牌是铭创，型号是GT4220双立柱带锯床，主电机功率是1.5（kw），重量是1000（kg），外形尺寸是1400x800x1200（mm），最大锯削直径是200（mm），切割缝宽度是0.1（mm），控制形式是液压半自动，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修两年