

Y31125系列滚齿机

产品名称	Y31125系列滚齿机
公司名称	滕州宏铭机床有限公司
价格	340000.00/个
规格参数	类型:滚齿机 品牌:宏铭 型号:Y31125
公司地址	山东省枣庄市滕州程唐工业园区
联系电话	86-0632-5615397 13666328630 13280249099

产品详情

y31125系列 滚齿机

机床的技术规格及参数：

最大工件直径：有小立柱 1000 mm

 无小立柱 2200 mm

最大加工模数： 16 mm

最大加工宽度： 500 mm

工件最少齿数： z最少/k滚刀头数=12

刀架最大垂直行程： 800 mm

刀架最大回旋角度： ± 60 °

滚刀轴心到工作台面的距离：最大 1000 mm

 最小 200 mm

主轴孔锥度： 莫氏6号

允许安装滚刀的：最大直径 245 mm

 最大长度 220 mm

滚刀最大轴向移动量：100 mm 滚刀心轴直径
：27、32、40、50 mm

滚刀轴心到工作台轴心间：最大 1250 mm

最小 100 mm

工作台孔直径：200 mm

工件心轴座孔锥度：莫氏6号

工作台直径：950 mm

主轴转速级数及转速范围：7级 16 ~ 125 r/min

刀架滑板快速移动速度：520 mm/min

工作台快速移动速度：470 mm/min

工作台面到外支架轴承端面的距离：最小 700 mm

最大 1200 mm

轴向进给量级数及进给量范围：8级 0.39-4.39 mm/r

主电动机功率及同步转速：11 kw 1500 r/min

轴向快速电动机功率及同步转速：3 kw 1500 r/min

工作台快速电动机功率及同步转速：1.5 kw 1000 r/min

液压泵电动机功率、同步转速：1.5 kw 1000 r/min

冷却泵电动机功率、同步转速：1.5 kw 1500 r/min

机床质量：15000 kg

机床轮廓尺寸（长×宽×高）：3995×2040×2700 mm

本机床适用于加工各种圆柱形正齿轮、螺旋齿轮和窝轮。本机床适合于单件生产和成批生产，如备有数个以上同型机床时最合理的使用方法是分出数量机床专为精削之用，以保证机床的加工精良。本机床具有足够的刚度，在滚切齿轮时，可以一次加工至所需的齿深，也可分几次切削（分层切削），在分层切削时必须依照一定的规则变更其每次的切削用量，如选用适当的切削速度、进给量及合理的精切深度，并准确地安装好工件，本机床可切削出七级精度齿轮。由于本机床上具有液压平衡装置来平衡刀架的切削抗力，因此，本机床可作顺铣加工，以提高机床生产效率。在机床上装有刀架快速移动装置及在切削终止时自动停止运转机构，故本机床不仅广泛适用于齿轮加工，且操作方便，同时可进行多机床管理。 y3150滚齿机

最大切削模数 钢材5mm 铸铁6mm 加工直齿圆柱齿轮最大直径

有外支架350mm 无外支架 500mm 加工圆柱螺旋齿轮最大直径 当旋转角度为30°时370mm
当旋转角度为45°时250mm 滚刀的最大垂直行程长度260mm 最大滚切长度240mm 滚刀心轴至工作
台中心线间的距离 最大 320mm 最小（工作台台面到滚刀心轴的距离小于85mm时为30mm2.5mm
工作台台面至滚刀心轴中心线的最小距离 170mm 滚刀可换新轴直径22 27 32mm 滚刀最大直径1
20mm 工作台孔直径60mm 工作台心轴直径30mm 滚刀主轴转速 级数8级 范围50~275转/分 工件
每转滚刀垂直进给0.24~4.25毫米/转

主电机功率3kw 主电机转速 1430转/分 泵电机功率0.125kw泵电机转速2790转/分 机床重量2400kg机
床外形尺寸（长×宽×高）1825×935×1730mm

理智诚信 携手共赢 滕州宏铭机床欢迎您的采购

联系电话：0632-5615397 13666328630 13475245243。

qq热线：1489011815

公司网址：www.tzhmjc.com

本产品的类型是滚齿机，品牌是宏铭，型号是Y31125，主电机功率是11（kw），重量是15000（kg），最
大加工模数是16，加工精度等级是1，加工齿轮类型是直齿,斜齿,锥齿,弧齿,延长外摆线齿轮，布局形式是
立式，动力类型是机械传动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机
保修一年