滚齿机厂家畅销 Y3150滚齿机床

产品名称	滚齿机厂家畅销 Y3150滚齿机床
公司名称	滕州市龙泉荣升机械厂
价格	38000.00/个
规格参数	类型:滚齿机 品牌:荣升机械 型号:Y3150
公司地址	滕州市龙泉办事处赵楼村129号
联系电话	5677880 13310681088

产品详情

滚齿机安全操作规程1、铣齿轮时，毛坯底面与工作台之间的高度不能低于机床规定高度。2、轮坯垫圈的直径，应小于被加工齿轮根圆直径的3毫米。3、刀杆、刀杆支架、刀杆垫圈、刀孔装卡时应擦净。装卡铣刀时，要穿入合适的键。4、搬动刀架角度时，要注意刀架下滑。5、根据被加工齿轮的要求，在吃刀前应对调整部位检查。 6、铣斜齿轮时，一定要把工件卡牢，以免在铣削中发生转动。不准碰撞刀架，不准拆开走刀丝杠，提升刀架必须退刀。 7、开快速时，铣刀不准与工件碰撞，退出时距离不得太长，以免刀架与工作台碰撞。 8、被加工齿轮的模数、直径等，不允许超出机床的技术规范。 9、挂轮时应切断电源。

技术参数	**y3150**
工件最大直径(不用后立柱/用后立柱)mm	**500/500**
最大模数(铸铁件/钢件)　　mm	**6/5**
最大加工宽度 **mm**	**350**
最少加工齿数	**z最少\\k滚刀头数＝5**
刀架滑板最大垂直行程　　mm	**300**
加工斜齿轮最大螺旋角	**±45°**
刀具中心至工作台面距离　　mm	**235～535**
主轴锥孔锥度	**mt.5**
允许安装最大刀具（直径×长度）　mm	**φ160×160**
滚刀最大轴向窜动距离　　mm	**55**
滚刀可换心轴直径　　m **m**	**22,27,32**
刀具中心至工作台中心距离　　mm	**30～330**
工作台液压快速移动距离　　mm	**50**

工作台外径/工作台孔孔径 mm	**510/80**
主轴转速范围级数	**8**
主轴转速范围 r pm	**50-275转/分**
主电机功率kw、同步转数 rpm	**3/1440转/分**
轴向快速电机功率kw、同步转数 rpm	**1.1/1410转/分**
工作台快速电机功率kw、同步转数 rpm	**1.1/1380转/分**
液压泵电机功率kw、同步转数 rpm	**1.1/935转/分**
机床净重 kg	**2400**
机床外形尺寸 mm	**1825×935×1730**

分类

滚齿机按布局分为立式和卧式两类。大中型滚齿机多为立式，小型滚齿机

和专用于加工长的轴齿轮的滚齿机皆为卧式。立式滚齿机又分为工作台移动和立柱移动两种。立式滚齿机工作时，滚刀装在滚刀主轴上，由主电动机驱动作旋转运动，刀架可沿立柱导轧垂直移动，还可绕水平轴线调整一个角度。工件装在工作台上，由分度蜗轮副带动旋转，与滚刀的运动一起构成展成运动。滚切斜齿时,差动机构使工件作相应的附加转动。工作台(或立柱)可沿床身导轧移动,以适应不同工件直径和作径向进给。有的滚齿机的刀架还可沿滚刀轴线方向移动，以便用切向进给法加工蜗轮。大型滚齿机还设有单齿分度机构、指形铣刀刀架和加工人字齿轮的差动换向机构等。

滚齿机应用

滚齿机广泛应用汽车、拖拉机、机床、工程机械、矿山机械、冶金机械、石油、仪表、飞机航天器等各种机械制造业。

齿轮加工机床加工各种圆柱齿轮、锥齿轮其他带齿零件齿部机床。齿轮加工机床品种规格繁多，有加工几毫米直径齿轮小型机床，加工十几米直径齿轮大型机床，还有大量生产用高效机床加工精密齿轮高精度机床。

三.电器系统及注意事项： 1.在维修时，请务必切断总电源。 2.
定期维护机床电路，保持设备电路整洁，无油污。 3.
免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台
面上工件的装夹位置，以便磨损均匀。 4.
应定期检查各导轨压板，斜铁的配合间隙，间隙过大时应及时调整。 5.
应按照机床润滑要求，及进向各润滑部位加注润滑油，并经常察看油标，
检查油池油量，当油量不足时。应及时补充。 6.
应避开旋转的机件，如手轮等，尤其是高速作业时。 7.
机床在切削加工过程中，铁屑的飞溅可能造成伤害，请自我保护! 8.
机床在工作完毕后，应及时清除机床上的铁屑和污物，并在未涂漆的表面
涂防锈油，以防锈蚀。 9.机床长期不用时，需进行防锈、防雨保护。 四.安装 1.
为使机床在工作时保持其稳定性及工作精度，机床的安装必须按照地基图8的
尺寸做好混凝土地基，地基应浇灌在坚实的土壤上，其深度根据土壤决定。 2.
机床安放在地基上后。首先初步找正，然后用混凝土浇灌地脚螺栓，待凝固
后，均匀地旋紧螺母，同时检查机床的水平，使其在工作台面纵、横两方向上误差
均应不超过。 五.机床电气 1.

本机床电源为380伏，50郝兹三相交流电f用户特殊要求除外)，客户核准电源后，方可接通机床，注意：机床必须可靠接地。 六、注意事项 1. 确保机床按照说明书的要求接好电源，且正确可靠接地。 2. 对机床作任何调整、维修或保养时，一定要切断电源。 3. 机床上所有可移动的部件在锁紧状态时，不允许移动该部件，以免损坏机床。 4. 当主轴电机正在运转时，不得变速!变速时应在停车状态下进行。 5. 在起动机床前要确保工件与刀具安装到位。绝对不要在工件与刀具接触的情况下起动机床：只有在机床达到稳定速度后，方能开始加工。 6. 为避免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台面上工件的装夹位置，以便磨损均匀受力。

本产品的类型是滚齿机，品牌是荣升机械，型号是Y3150，主电机功率是3（kw），重量是2400（kg），最大加工模数是6，加工直径范围是500（mm），加工精度等级是7，加工齿轮类型是直齿,斜齿,锥齿,弧齿，控制形式是人工，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保1年