

龙门刨铣床、龙门刨床、龙门铣床

产品名称	龙门刨铣床、龙门刨床、龙门铣床
公司名称	青岛锐力精密机床制造有限公司
价格	750000.00/个
规格参数	类型:龙门刨床 品牌:青岛锐力 型号:BXM2020B-9
公司地址	青岛即墨南泉工业园栾埠
联系电话	86-532-82579677 13963921122

产品详情

技术协议

名称：动梁式龙门刨铣床

型号：bxm2020b-9 规格：6000 × 2100 × 1500(长 × 宽 × 高)

一、机床特性：

- 1.铸件：机床主要部件：床身、工作台、立柱、横梁、连接梁等，全部采用ht250铸铁树脂砂铸造工艺，结构合理，适用性强，铸件经过热时效和振动时效处理后极大地保证了机床长期使用的稳定性。
- 2.导轨：机床床身、横梁、立柱导轨面经超音频淬火后磨削，hrc硬度在45°以上。机床导轨刮板可防止飞屑拉伤导轨，保证机床长期使用精度。横梁采用矩形导轨，可有效保障工作台前后运行铣削进给精度，提高工作效率。横梁润滑全部采用电子分油器自动润滑。
- 3.工作台：工作台t型槽是在机床安装调试后在自身上加工形成，以保证工作台t型槽与床身导轨的平行度，工作台周边铸有油、水循环槽，可有效保障工作冷却液的回收和机床的清洁。
- 4.传动：工作台运动采用螺旋斜齿轮、交流伺服电机传动，伺服电机与刨铣变速箱直接联动，增强工作台运动的灵敏度和稳定性，可靠的保障工作台在高速运动时平稳运行，低速运动时不爬行，工作台导轨采用贴塑工艺，提高了机床的承载能力和运行平稳性能，降低了摩擦系数，提高了机床的使用寿命和使用精度。
- 5、横梁升降采用电机自动锁紧。

二、bxm2020b-9 动梁式龙门刨铣床技术参数

--	--	--	--	--	--

工 作 台	工作台尺寸	mm	6000 × 1800	
	允许最大载重	kg/m ²	1800	注:本
	T型槽尺寸	mm × 条	28 × 9	
	X轴运动速度	mm/min	10---50000	
加 工 范 围	X轴最大长度	mm	6000	
	Y轴最大宽度	mm	2100	
	Z轴最大行程	mm	300	
	平行垫块	mm × 块	0	
主 轴	主轴锥孔	#	7 : 24 no50	
	主轴转速范围	r/min	140-803	
			66—655	
	主轴电机功率	ac380v	11kw、7.5kw*2	
	推荐刀盘最大直径	mm	200	
	Y轴进给速度	mm/min	10---1000	
	Z轴进给速度	mm/min	10---600	
精 度	X轴水平方向直线度	6000mm	0.06	
	Y轴水平方向直线度	2100mm	0.03	
	Z轴垂直方向直线度	400mm	0.015	
	X轴垂直方向直线度	mm	0.02/1000	
	Y轴垂直方向直线度	mm	0.02/1000	
	平面度	mm/m ²	0.05	
	X轴与Y轴的垂直度	mm	0.02/1000	
电 机	主电机功率	kw	26	
	横梁升降电机	kw	5.5	
	横梁进给电机	kw	3	
	润滑油泵电机	kw	0.25	
	电气总容量	kw	60.75	
其 它	机床配置	11kw立铣头一个，7.5kw侧铣头两个，一个立刨头，电气元件采用“德力西”品牌。		
	床身导轨中心距	900mm		采用V、平
	横梁导轨宽度	600mm		上下矩形
	立柱导轨宽度	450mm		内燕尾、
	加工工件最大重量	20000kg		
	机床总重(约)	40000kg		

三、安装、调试及售后服务

7-1设备合同签章后收到需方付款10日内，提供设备安装基础图。

7-2设备到达乙方后，乙方应负责任：

7-2-1选好设备的安装位置并打好基础，设备安装就位进行初调整。

7-2-2必须将电源线及气源接至机床电气柜预定位置，以便调试机床。

7-3甲方派人到乙方所在地调试，培训工作，乙方参加操作，维修培训人员要具备一定的普通机床操作技能。

7-4甲方人员携带安装、调试工作所必需的简单仪器，具有不便携带的工具，双方可事先协商，甲方尽量提供方便。

7-5机床在正常使用及正常保养状况下该机器的保修期为三年（机械部分），电器保修一年。

7-6在保修期内，甲方负责免费维修因制造缺陷或在正常使用中产生的电器故障及免费提供损坏件。

7-7维修中心人员接到买方修理信息后2小时内响应，48小时内到乙方进行服务。

7-8在保修期内以下情况不属保修范围：

7-8-1机床如遇地震、台风、水灾或其他人力不可抗拒之灾害至损坏时。

7-8-2乙方当地电压有不稳情形时，乙方须加装稳压器若因乙方未加装稳压器而产生的故障时。

7-9保修期后，甲方仍需终生有偿提供广泛优惠的技术支持和备件供应。

本产品的类型是龙门刨床，品牌是青岛锐力，型号是BXM2020B-9，主电机功率是26（kw），外形尺寸是6000×2100×1500（mm），工件尺寸范围是6000×1800，刀架最大行程是400（mm），最大刨削长度是6000（mm），控制形式是人工数显控制，可选配数控控制，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年