GG-123液体助焊剂 无铅透明助焊剂

产品名称	GG-123液体助焊剂 无铅透明助焊剂
公司名称	烟台市固光焊接材料有限责任公司
价格	550.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:GG-123 品牌:固化
公司地址	中国 山东 烟台栖霞市桃村工业园
联系电话	86-0535-3461962 13953509784

产品详情

****

在火焰钎焊中使用本钎剂主要是利用其易燃、易挥发的特性。燃气进入装有助焊剂的钎剂发生器内，助焊剂的挥发物与燃气充分混合后进入焊炬并一起燃烧，形成明亮的绿色火焰。助焊剂在燃烧时发生分解反应，分解产物被喷到工件上冷凝形成钎剂层，这层钎剂即能保护焊件金属不被氧化，又能增加钎料对被焊金属的润湿作用，加快焊料向焊缝的流动。钎剂能溶解铁、铜、镍、锌、银等多种金属的氧化物并显出不同的颜色，溶入铜的氧化物显紫红色，溶入铁的氧化物显红色，溶入其它金属的氧化物多显黑色

。焊接时使用的火焰为中性焰，操作者应适当掌握焊接温度，以免被明亮的火焰遮盖了焊件预热时的颜色变化而引起过烧，火焰不应直接加热钎料以防合金成份的高温挥发。★ 焊后处理：使用助焊剂焊接时不会形成难清除的硼玻璃残渣和黑色氧化皮，这大大减小了焊后打磨的工作量，降低了焊接成本。进行电镀、喷涂处理的工件焊后可用以下方法处理：1、焊后用 85°C 以上热水浸泡。2、待钎料凝固后趁热投入水中骤冷，由水分子汽化的喷爆作用使残渣急冷开裂而脱落下来，但投入水中时焊件温度不可太高(200°C 左右)为宜，以避免焊件发生变形或裂纹。3、在工件进行除油、除锈工序中增加浸泡时间并适当提高温度大部分钎剂层便可溶解入水．然后用热水和湿布擦洗干净。

在火焰钎焊中使用本钎剂主要是利用其易燃、易挥发的特性。燃气进入装有助焊剂的钎剂发生器内，助焊剂的挥发物与燃气充分混合后进入焊炬并一起燃烧，形成明亮的绿色火焰。助焊剂在燃烧时发生分解反应，分解产物被喷到工件上冷凝形成钎剂层，这层钎剂即能保护焊件金属不被氧化，又能增加钎料对被焊金属的润湿作用，加快焊料向焊缝的流动。钎剂能溶解铁、铜、镍、锌、银等多种金属的氧化物并显出不同的颜色，溶入铜的氧化物显紫红色，溶入铁的氧化物显红色，溶入其它金属的氧化物多显黑色。焊接时使用的火焰为中性焰，操作者应适当掌握焊接温度，以免被明亮的火焰遮盖了焊件预热时的颜色变化而引起过烧，火焰不应直接加热钎料以防合金成份的高温挥发。★ 焊后处理：使用助焊剂焊接时不会形成难清除的硼玻璃残渣和黑色氧化皮，这大大减小了焊后打磨的工作量，降低了焊接成本。进行电镀、喷涂处理的工件焊后可用以下方法处理：1、焊后用 85°C 以上热水浸泡。2、待钎料凝固后趁热投入水中骤冷，由水分子汽化的喷爆作用使残渣急冷开裂而脱落下来，但投入水中时焊件温度不可太高(200°C 左右)为宜，以避免焊件发生变形或裂纹。3、在工件进行除油、除锈工序中增加浸泡时间并适当提高温度大部分钎剂层便可溶解入水．然后用热水和湿布擦洗干净。

本产品的锡条是无铅助焊剂，型号是GG-123，品牌是固化，成份是盐酸及氟酸，熔点是480（°C），适用范围是自行车行业，焊点色度是光亮型，清洗角度是清洗型