

J502不锈钢焊条厂家低价直销 A302不锈钢酸性焊条 A307不锈钢焊条

产品名称	J502不锈钢焊条厂家低价直销 A302不锈钢酸性焊条 A307不锈钢焊条
公司名称	深圳市华强盛金属材料有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:金桥 型号:A302 牌号:A302
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道塘下涌
联系电话	0755-29416892 18123935426

产品详情

j502不锈钢焊条厂家低价直销 a302不锈钢酸性焊条 a307不锈钢焊条

铝合金5356、1100、4043、4047、5183铝焊丝、铝焊条。进口美国阿克泰克4047铝焊条4.54公斤一包、5356铝焊条规格有1.6, 2.4, 3.2mm等, 直条, 1米长。铝焊条、焊丝规格直径: 0.9, 1.0, 1.2, 1.6, 2.4, 3.0, 3.2,等等; 铜焊条、焊丝规格直径, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0。1.3*3.2扁铜。不锈钢焊条、焊丝规格直径: 0.3/0.4/0.5/0.6/0.7/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4/2.5/3.0/3.2/4.0/5.0/6.0等等。铝及铝合金焊条: I109(e1100), I209(e4043), I309(e3003), I409(e5183)。铝和铝合金焊丝、焊条: hs301(er110), hs311(er4043), hs321, hs331(er5183)。焊剂焊膏焊粉: cj301铜气焊溶剂、进口日本tb-500铝焊粉、银焊膏、银焊粉、铝焊剂, 铜焊膏、铜焊粉...铜及铜合金焊丝: hs201 hs221 hs213 hs214。铜及铜合金焊条: t107(紫铜), t207(黄铜、也叫硅青铜), t227(磷铜), t237(铝青铜、铝锰青铜条), t247(高锰铝青铜), t302(cu70ni30)/t307(铜镍合金焊条、也叫白铜焊条)、h62黄铜焊条。氩弧焊分直条焊丝, 盘丝焊, 焊条; 盘丝是机器焊, 直条的是手工焊; 焊条焊丝分: 电焊条, 氩弧焊, 氧焊, 二氧化碳焊, 激光焊等。银焊条: 2%3%5%10%15%18%20%25%30%34%35%39%40%45%49%50%55%56%60%65%72%73%80%等。

韩国鲜光铜铝焊丝焊接材料适用于纯铝、铝硅合金与紫铜的异种金属或同种金属钎焊接, 广泛用在制冷, 电力, 饮水设备等行业的铜与铝管, 板, 线接口的焊接, 本产自带无腐蚀助剂, 是同类高品质的产品, 由其得到在变压器接头, 水箱水咀等部位焊接的大量应用。

含银30%以上银焊条适用于紫铜、铜合金、钢铁、不锈钢的铜异种金属钎焊接, 广泛用在制冷、医疗、电力, 机械等行业的管、板、线接口的高标准焊接, 亦可用在刀具硬质合金钎焊。

美国哈里斯磷铜焊条1.3x3.2适用于紫铜与紫铜火焰、铜及铜合金、磷铜等、高频等自钎焊接, 广泛用在制冷、医疗、压力机械等行业的中高压冷凝、供氧、液压管道等高标准手工钎焊接或自动机械钎焊生产线上焊接。磷铜焊条主要成份为银磷铜三种金属, 其最大特点是价格便宜, 但焊接口较脆, 银的含量越高其脆性就越低, 流动性就越大。原则上焊接黄铜需用含银量6%或以上的焊条, 焊接较大的缝隙应使用含银量为15%或以上的焊条。

蓝色药皮焊条2.0mm适用于紫铜与黄铜与不锈钢火焰、高频等自钎焊接，在harris实验室的报告，blockade焊料完全达到stay-silv 5(bcup-3)的性能技术要求，由于焊料有不带和带助剂两种，它有焊料温度低和能异种金属焊接的特点，本品质量高，性价比高，多年来美国广泛用在制冷、医疗、水暖卫浴、压力机械等行业的中低压冷凝、供氧、液压等道水箱阀门中的紫铜与黄铜与不锈钢等手工钎焊。在国内外市场上享有很高的声誉耐腐蚀钢；耐侯钢及耐火钢焊条：j350/j357, j507monb,j507mow,j507crni,j506crnicu,j557nimo,nd钢专用焊条,jns钢专用焊条 corten a钢专用焊条 corten b钢专用焊条 08cr2a1mo钢专用焊条；

不锈钢焊丝er308l,不锈钢焊丝er308lsi,不锈钢焊丝er308h,不锈钢焊丝er307si,不锈钢焊丝er307,不锈钢焊丝er309l,不锈钢焊丝er309lsi,不锈钢焊丝er309si,不锈钢焊丝er309lmo,不锈钢焊丝er310,不锈钢焊丝er312,不锈钢焊丝er316l,不锈钢焊丝er316lsi,不锈钢焊丝er317l,不锈钢焊丝er318,不锈钢焊丝er318si,不锈钢焊丝er347,不锈钢焊丝er347si,不锈钢焊丝er2209,不锈钢焊丝er385 (904l) ,不锈钢焊丝er409cb,不锈钢焊丝er410,不锈钢焊丝er410nimo,不锈钢焊丝er420,不锈钢焊丝er430.

低合金钢焊条：j507r j507gr j507grh j507rh j507nitib j507hic j507sh j557mov j607ni j607rh j607fe j707g 707ni j707rh 807g j807rh j857cr j907cr j907g j107 107cr j107g j507 (结507 , gb e50515 , aws e7015) ；

深圳市华强盛金属材料有限公司钼及铬钼耐热钢焊条：r107 r207 r307 r317 r327 r337 r347 r407 r507 r707 r807 r817 r307l r317l r407l ；

低温钢焊条：w607 w607h w707ni w907ni w107 w107ni w406fe；模具焊条焊丝：h13、8407、s136、skd11、skd61、718、738、nak80等。

不锈钢焊条：g202(国标(gb)e410-16，美标(aws)e410-16)，g207(e410-15), g217(e410-15), g242,g247,g257,g267,g302(e430-16), g307(e430-15), g357,g357m,g367,367m, g200,m520b,m831a,m837a,a002(e308l-16), a002a,a002nb,347l,a022(e316l-16), a032(gb e317mocul-16), 2209-16,a042(gb e309mol-16), a052,a062(e309l-16),309l,a072,a082,a102(e308-16),a102a,a107(e308-15),a132(e347-16), a137(e347-15),a142,a146,a172,a202(e316-16),a207(e316-15),a212(e318-16),a222(gb e317mucu-16),a232(gb e318v-16),a237(gb e318v-15),a242 (e317-16),a257,a302(e309-16),a307(e309-15),a312(e309mo-16),a317(e309mo-15),a402(e310-16),a407(e310-15),a412(e310mo-16),a422,a427,a432(e310h-16),a462,a502(gb e16-25mon-16),a507(gb e16-25mon-15),a512(gb e16-8-2-16),a607(gb e330momnwnb-15),a707,a717,a802。

深圳市华强盛金属材料有限公司耐磨堆焊焊条：d102 d106 d107 d112 d127 d132 d146 d156 d167 d172 d207 d212 d227 d237 d246 d256 d266 d276 d307 d317a d322 d327a d337 d386 d397 d406 d417 d507 d507mo d512 d516m d516ma d517 d547mo d557 d577 d608 d618 d628 d632 d638 d642 d646 d658 d667 d687 d688 d698 d707 d707a d708a d802 d812 d822 d842 d900 d58 g207d d856；

铸铁焊条：z100 z116 z117 z122fe z208 z238 z248 z258 z268 z308 z408 z438 z508；

镍及镍合金焊条：ni102，ni112，ni202，ni207，ni307，ni307a，ni307b，ni317，ni327，ni337，ni347，ni357，ht-103，ht-105；

特殊用途焊条：ts202 ts304 ts404 ts500；

深圳华强盛金属材料公司不锈钢气体保护焊丝：hs1cr13 hs2cr13 hs3cr13 hs13/5l hs1cr17 hs308 hs308l hs321 hs309 hs309l hs310 hs316l hs0cr21ni10mn6 hs347 hs347l hs257；

钴基合金堆焊焊丝：hs111 hs112；

镍及镍合金焊丝：erni-1 ernicr-3 ernicu-7 ernifecr-1 ernifecr-2；

特种焊条，e6010 e7010 e8010纤维素焊条，万能焊条，耐磨焊条，镍基合金焊条，不锈钢焊条，钴基焊条，银焊条，yst233铸铁焊条，碳化钨合金耐磨焊条，模具焊条，高温耐磨焊条，抗冲击耐磨焊条，可加工耐磨焊条，z308铸铁焊条，阀门焊条，高锰钢焊条，fw3102合金耐磨焊条，耐热钢焊条，铜-铝合金焊条，等各种耐磨材料 各种稀有焊条 硬质合金焊条 等特种焊条。

代理：美国“万能”（magna）、瑞士“卡斯特林”（castolin）、美国mg等特种焊接合金系列以及美国broco水下切割水下焊接系列等。

深圳华强盛金属材料公司经营品牌：英国“曼彻特”（metrod）、奥地利“伯乐”（bohler）、日本“油脂”（taseto）德国（vautid）、日本“神钢”（kobelco）、日本神钢焊条lb-57焊条,b-14焊条,b-17焊条,lb-62焊条,cmb-93焊条,cmb-83焊条,lb-26焊条,l-60焊条。美国哈里斯铝焊条。日亚焊材

电焊条 cma-96 e8016-b2，电焊条 cma-96mb e8016-b2，电焊条 cma-106 e9016-b3，电焊条 cma-108 e9018-b3，电焊条 nb-1 e8016-g，电焊条 nb-3n e7016-g,电焊条 lb-52 e7016:d5016,电焊条 lb-52u e7016:d4316,电焊条 kobe7010s e7010-p1,电焊条 kobe8010s e8010-p1,电焊条 lb-62 e9016-g,焊丝 us-49,电焊条 nc-38 e308-16,电焊条 nc-39 e309-16,电焊条 nc-36 e316-16,电焊条 nc-37 e347-16,电焊条 nc-37l e347l-16,焊丝 tgs-308 e308,焊丝 tgs-316 e316。

钼及铬钼耐热钢焊条：r107耐热钢焊条 r207耐热钢焊条 r307耐热钢焊条 r317耐热钢焊条 r327耐热钢焊条 r337耐热钢焊条 r347耐热钢焊条 r407耐热钢焊条 r507耐热钢焊条 r707耐热钢焊条 r807耐热钢焊条 r817耐热钢焊条 r307l耐热钢焊条 r317l耐热钢焊条 r407l耐热钢焊条

深圳华强盛金属材料公司经营品牌：上海申嘉：不锈钢系列、碳钢系列（实心焊材、药芯焊材、手用焊条）

天泰焊材：不锈钢系列、碳钢系列（实心焊材、药芯焊材、手用焊条）

锦泰焊材：不锈钢系列、碳钢系列（实心焊材、药芯焊材、手用焊条）

特钢tokuyo：不锈钢系列（实心焊材）

神钢kobelco：不锈钢系列（药芯焊材）大桥焊材：不锈钢系列、碳钢系列（实心焊材、药芯焊材、手用焊条）金桥焊材：碳钢系列（实心焊材、药芯焊材）大西洋焊材：不锈钢系列、碳钢系列（实心焊材、药芯焊材、手用焊条）

本产品的品牌是金桥，型号是A302，牌号是A302，产地是天津，类型是不锈钢焊条，材质是不锈钢，焊芯直径是3.2（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是3.2（mm），长度是350（mm），焊接电流是80（A），电流幅度是70（A），熔点是700，工作温度是200（ ），适用范围是不锈钢焊接，硬度HRC是5