

超薄钨钢圆锯片铣刀 OMER A

产品名称	超薄钨钢圆锯片铣刀 OMER A
公司名称	东莞市宝锐五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:OMER A 型号:63X0.2X16X100Z 类别:多款供选
公司地址	中国 广东 东莞 长安县振安路李屋段21座凯欣楼702房
联系电话	86-076987086055 13790293623

产品详情

硬质合金锯片作为硬质合金刀具类产品是专为切断和开槽金属材料制成的，是木制品加工最常用的刃具，硬质合金锯片的质量与加工产品的质量有密切关系。正确的合理地选用硬质合金锯片对于提高产品质量、缩短加工周期、减少加工成本具有重要的意义。

锯片直径与所用的锯切设备以及锯切工件的厚度有关。锯片直径小，切削速度相对比较低；锯片直径大对锯片和锯切设备要求就要高，同时锯切效率也高。锯片的外径根据不同的圆锯机机型选择使用直径相符的锯片。

锯片的厚度从理论上我们希望锯片越薄越好，锯缝实际上是一种消耗。合金锯片基体的材料和制造锯片的工艺决定了锯片的厚度，厚度过薄，锯片工作时容易晃动，影响切削的效果。选择锯片厚度时应从锯片工作的稳定性以及锯切的材料去考虑。有些特殊用途的材料要求的厚度也是特定的，应该按设备要求使用，如开槽锯片、划线锯片等。

常用的齿形有左右齿(交替齿)、平齿、梯平齿(高低齿)、倒梯形齿(倒锥形齿)、燕尾齿(驼峰齿)、以及并不多见的工业级的三左一右、左右左右平齿等。

孔径是相对简单的参数，主要是根据设备的要求选择，但为了保持锯片的稳定性，250mm以上的锯片最好选用孔径较大的设备。目前国内设计的标准件的孔径，120mm及以下直径多为20mm孔，120-230mm多为25.4mm孔，250以上多为30孔径，部分进口设备也有15.875mm孔的，多片锯机械孔径相对复杂，多设有键槽以保证稳定性。无论孔径大小，都可以通过车床或线切割机进行改造，车床可以车垫圈套在大孔径内，线切割机可以扩孔为设备所要求。

由于主要的材料由钨钢组成，所以也称为钨钢锯片。

硬质合金锯片包含合金刀头的种类、基体的材质、直径、齿数、厚度、齿形、角度、孔径等多个参数，这些参数决定着锯片的加工能力和切削性能。选择锯片时要根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。

产品图片

???? product show

细节

细节描述图片

????

??24????????????????
0769-87086055

????

????????????????????48????????????????????4-5????????????????????

????

??

???? about postage

????????????????????ems???1-2?????????
?3????????????????????“????”?????????
??
??
????????????????????????????????????

???? contact us

????????????????????????????
????????????????0769-87086
055????????0769-87086
075??qq?1972537703
??????

本产品的品牌是OMERA，型号是63X0.2X16X100Z，类别是多款供选，材质是钨钢，是否进口是否，是否标准件是标准件，加工定制是是，规格（直径*全长）是63X0.2X16X100Z，用途是适合加工不锈钢铁铜等材料