

广州铸铁平台

产品名称	广州铸铁平台
公司名称	广州玖博金属制品有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	品牌:玖博 型号:WE-320 规格:按要求
公司地址	广州市海珠区南洲路117号新鱼工业区
联系电话	86-13794412661 13794412661

产品详情

广州铸铁平台

广州玖博金属制品有限公司，专业金属铸造，金属制品的加工与销售。广州铸铁平台，广州铸铁检验平台，平板，精密量具代表着生产工艺的精工与成熟。广州铸铁平台，焊接平台，铆焊平台，钳工工作台，铸铁装配平台，工装平台，广州铸铁平台热线：13794412661。qq：1723903356。赖小姐

铸铁平板是划线、测量、铆焊、工装工艺不可缺少的工作台，也可以做机械试验台等等。铸铁平板工作面的硬度应为hb170—220或187—255之间。铸铁平板工作面的硬度应为hb170—220或187—255之间。铸铁平板用于各种检验工作，如精密测量用的基准平面，各种机床机械的检验测量，检查零件的尺寸精度、行位偏差，并作出精密划线。铸铁平板是纺织机械、冶金生产、液压设备、铁路机车、轮船制造、铁路、仪器生产、航天航空、铁路机车、航天航空、石油化工等行业不可缺少的产品。在平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺纹孔或圆柱孔。铸铁平板采用箱体式、筋板式或其他结构型式。铸铁平板经检定符合标准要求后，应附有产品合格证；产品合格证上应有本标准的标准号和产品序号。

铸铁平台的主要材质：高强度铸铁ht200-300工作面硬度为hb170-240，经过两次人工处理（人工退火600度

-700度和自然时效2-3年)使用该产品的精度稳定,耐磨性能好。顺德铸铁平台
南海铸铁平台量大从优,咨询服务热线:13268002357。

铸铁平台的规格:300mm×300mm—3000mm×6000mm,(可按用户要求定做各种规格的机床工作台)广州
铸铁平板

精度:按国家标准计量检定规程执行,分别为00、0、1、2、3五个等级。

我公司生产销售铸铁平台均符合机械行业标准的《JB/T
7974—2000》标准。佛山铸铁平台/南海铸铁平台/顺德平板厂家

铸铁划线平台的生产工艺流程基本是:

一、划线平台毛坯:按技术要求制图纸、按图纸制作模型、配料、造型、烘干、浇铸、落沙、清理、检验毛坯的各部位;热处理毛坯,时效处理,其目的是降低铸件内部的应力,防止机械加工后的变形。佛山铸铁平台 南海铸铁平台 顺德平板厂家

二、划线平台机械加工:外观检验并划线、加工、检验;

三、划线平台工件调平、人工刮研、检验科检验;

四、划线平台的外观处理、喷漆、包装、入库。

佛山铸铁平台,高明铸铁平板,里水铸铁精密量具,狮山铸铁平板厂家,顺德铸铁平台价格,南庄铸铁
检测平台 顺德铸铁平台

南海铸铁平台量大从优,咨询服务热线:13794412661。佛山铸铁平台/南海铸铁平台/顺德平板厂家

我厂的主要产品有:大型铸铁平台、大理石平台、检验平板、划线平台、等产品,产品远销全国20余个
省、市、自治区。自2008年开始我厂在非标产品和平板量具的生产制造过程中和全国很多大型企业进行
业务合作,我厂检验手段先进、铸件化验设备齐全,持有省认可平板量具生产许可证,我厂制造3*6米、
3*8米大型平板行销全国,制造质量赢得用户的好评,在国家有关设计院的指导下,我厂协助全国几大汽
车行业建成试验室装备,检验平板及机床垫板、模具垫板。十几年来,我们以合理的价格、优质的产品
、及时的售后服务换取了我厂在全国的信誉。近二十年来,全国兄弟厂家对我们工作
给予了大力的支持,使我厂的经济效益在机械行业处于领先地位。

佛山铸铁平台/南海铸铁平台/顺德平板厂家

广州铸铁划线平台的承载要求:划线平台的承载是指铸铁平板单位面积承受的重量后,划线平台的变形
挠度。为了便于理解,我们可以看作铸铁平板放好工件后,在不影响正常使用的情况下,铸铁平板所能
够承受的压力。

铸铁平板的整体规格最大为4米×8米，大于此规格可以多块拼接，使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度，可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。佛山铸铁平台/南海铸铁平台/顺德平板厂家

在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。铸铁平板的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板必须注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。顺德铸铁平台 南海铸铁平台量大从优

佛山铸铁检测平台是为生产车间或计量部门做精密测量用的基准平面。我公司铸铁平台系列均符合《jb/t 7974-1999》的标准，产品制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮研工艺，工作面上可加工v形、t形、u形槽、燕尾槽、圆孔、长孔等。检测平台的平面度可分为：aa级:其平面度(μm)= $1+1.6d^2$ (d为平台对角线长或直径),用于高度精密之测定之用,常用于实验室；a级:其平面度为aa级之两倍误差,常用于工具检验室作精密量具之检验之用；b级:其平面度为aa级之四倍误差,常用于工具检验室或在现场检验量具或划线之用
检验平板精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0，1，2，3级四个级别。检测平台规格：200mm×200mm-3000mm×6000mm-1000*2000mm-1500*3000mm*3000*2500mm-4500*6500mm等等规格

广州玖博金属厂家供应广州铸铁平台 广州铸铁检验平板/广州铸铁平台 铸铁作业平台/广州铸铁平台 铸铁作业平台佛山铸铁平台 南海铸铁平台 顺德平板厂家 佛山铸铁平台/南海铸铁平台/顺德平板厂家

广州久博金属制品有限公司

一、广州铸铁平台，铸铁平板的介绍：

铸铁工作台也称铸铁平板，铸铁平台，适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面，铸铁工作台主要用于机械工件检验测量中的基准面，检查零件的尺寸精度或行为偏差，并可作精密划线，在机械制造检验中是最不可缺少的平面基准量具。铸铁工作台是用于工件检测或划线的平面基准量具，是机床、机械制造、电子生产等行业不可缺少的基本装备，其中以重工业使用最为普遍。

铸铁检测平台，平板：

适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面；

适用于机床机械检验测量基准；检查零件的尺寸精度或形位偏差

检验平台材料：由高强度铸铁ht200-ht300制造

工作面硬度：hb170-240。

铸铁工作台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为00、0、1、2、3和精刨六个等级。

我厂生产的铸铁工作台量具产品都经过严格的测试，完全达到标准，放心使用。

铸铁工作台规格：200×200—2000×4000，(特殊规格可根据需方图纸制作或双方商定生产加工)。广州铸铁平台热线：13794412661。qq：1723903356。赖小姐。

二、产品的详细说明：

广州铸铁平台根据《中华人民共和国机械行业标准》jb/t7974—2000设计，

外形有：成筋板式和箱体式，

工作面有长方形、正方形或圆形。

工作面采用刮削工艺，铸铁工作台工作面上可加工v形、t形、u形槽和圆孔、长孔等。

产品过两次人工处理(人工退火600度-700度或自然时效2-3年)因此该产品的精度稳定，耐磨性能好。铸铁平板的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响：或因残存较大内应力使工作面变形;或因不耐磨损使精度不能保持;

铸铁工作台的使用：铸铁工作台在使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度。铸铁工作台可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁工作台上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。

铸铁工作台常作为基准面使用，所以对铸铁工作台工作面的准确度要求很高，决定了铸铁工作台检定的精密性及其检定技术的复杂性。铸铁工作台的平面度可分实验室级(reference)、校验级(master)、工具室级(working)三级，应根据自己的实际需要来选择。下面介绍一下铸铁工作台工作面。

铸铁工作台主体采用优质细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造，硬度符合国家标准应在hb170-220之间，工作面采用刮削工艺，对于“3”级铸铁工作台工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差ra值应不大于5um。铸铁工作台工作面要平整光滑，不能有划痕、碰伤、锈迹、及其他影响使用的外观缺陷。

铸铁工作台工作面的平面度是指包容铸铁工作台实际工作面且距离为最小的两平行平面间的距离，其值可按对角线法、环线法的检定结果进行“基面变换”求得。铸铁工作台工作面的平面度是衡量铸铁工作台质量的主要精度指标。按铸铁工作台工作面平面度的公差允许值确定出铸铁工作台准确级别，因此必须重视铸铁工作台工作面平面度的检定。铸铁工作台平面度检定的准确度是铸铁工作台使用质量的保证。广州铸铁平台热线：13794412661。qq：1723903356。赖小姐。

铸铁工作台:其平面度(μm)= $1+1.6d^2$ (d为平台对角线长或直径),用于高度精密之测定之用,常用于实验室;

铸铁平板是用于工件检测或划线的平面基准器具。平板安装应调至水平、负荷均匀分布于各支点上，环境温度(20 ± 5)，使用时应避免震动。

铸铁平板按gb/4986-85标准制造，产品制成筋板式和箱体式，工作面有长方形，材料ht200,工作面采用刮研工艺，工作面上可加工v型、t型、u型槽和圆孔、长孔等。铸铁平板是用于工件检测或划线的平面基准器具。铸铁平板安装应调至水平、负荷均分布于各支点上，环境温度使用时应避免振动。广州铸铁平台热线：13794412661。qq：1723903356。赖小姐。

铸铁平板特点：

铸铁平板使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度。

铸铁平板可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。

铸铁平板的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响：或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板必须注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。

广州铸铁平台，铸铁平板的在工作中注意正确使用，只要做到以下几点就可以增加产品的使用寿命，降低企业生产成本。

- 1.使用之前，先进行安装调试，以防损坏装配平板的工作面；
- 2.使用过程中要注意防潮、防腐蚀，同时注意不要将装配平台放于过高和过低的温度环境下存放；
- 3.工件的重量不要超过铸铁装配平台的额定载荷，以免造成工作质量降低以及损坏装配平板的结构使之变形。
- 4.在铸铁装配平台使用完毕后，应将其清洗干净，同时作好防锈工作。

一般铸铁装配平台的使用寿命很长，只要采用正确的方法使用和存放，装配平台工作面的精度可以保持使用2年以上，当精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复。

随着科学技术的进步，对机械加工业的加工精密度的要求越来越高，从而对测量的准确度也变得“苛刻”。从事于铸铁工作台生产的厂家从没停止过对准确度的追求。广州玖博金属厂家一向品质追求是您的信心保证·！广州广州铸铁平台，广州铸铁检验平台，平板，精密量具代表着生产工艺的精工与成熟。广州铸铁平台，焊接平台，铆焊平台，钳工工作台，铸铁装配平台，工装平台

广州玖博金属制品有限公司

热线：13794412661

qq：1723903356

联系人：赖小姐