

带式压滤机|压泥机

产品名称	带式压滤机 压泥机
公司名称	苏州全天环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	样式:带式 自动化程度:自动 适用对象:污泥
公司地址	昆山市千灯镇黄浦江南路288号（注册地址）
联系电话	15366297450

产品详情

带式压滤机操作自动化，人力节省，带式压滤机维持管理容易；机械性能优异耐久性良，占地省；适用各种污泥脱水，效率高，处理量大；多重脱水，脱水能力强，污泥饼含水率低；节省能源，耗电力少，低速运转，无振动无噪音；带型滤布连续运转，自动洗涤，操作方便；带式压滤机滤布蛇行自动校正，操作顺畅；滤布安装、换取容易，保养简单；药剂加量少，操作成本低，价格合理。

二.主要应用范围 广泛应用于城市生活污水、纺织印染、电镀、造纸、皮革、酿造、食品加工、洗煤、石油化工、化学、冶金、制药、陶瓷等行业的污泥脱水处理，也适用于工业生产的固分离或液体浸出工序。

三.带式压滤机的工作原理以及系统脱水过程 经过浓缩的污泥与一定浓度的絮凝剂在静、动态混合器中充分混合以后，污泥中的微小固体颗粒聚凝成体积较大的絮状团块，同时分离出自由水，絮凝后的污泥被输送到浓缩重力脱水的滤带上，在重力的作用下自由水被分离，形成不流动状态的污泥，然后夹持在上下两条网带之间，经过楔形预压区、低压区 and 高压区由小到大的挤压力、剪切力作用下，逐步挤压污泥，以达到程度的泥、水分离，后形成滤饼排出。1、化学预处理脱水 为了提高污泥的脱水性,改良滤饼的性质,增加物料的渗透性,需对污泥进行化学处理,本机使用独特的“水中絮凝造粒混合器”的装置以达到化学加药絮凝的作用,该方法不但絮凝效果好,还可节省大量药剂,运行费用低,经济效益十分明显。2、重力浓缩脱水段 污泥经布料斗均匀送入网带,污泥随滤带向前运行,游离态水在自重作用下通过滤带流入接水槽,重力脱水也可以说是高度浓缩段,主要作用是脱去污泥中的自由水,使污泥的流动性减小,为进一步挤压做准备。3、楔形区预压脱水段 重力脱水后的污泥流动性几乎完全丧失,随着带式压滤机滤带的向前运行,上下滤带间距逐渐减少,物料开始受到轻微压力,并随着滤带运行,压力逐渐增大,楔形区的作用是延长重力脱水时间,增加絮团的挤压稳定性,为进入压力区做准备。4、挤压辊高压脱水段 物料脱离楔形区就进入压力区,物料在此区内受挤压,沿滤带运行方向压力随挤压辊直径的减少而增加,物料受到挤压体积收缩,物料内的间隙游离水被挤出,此时,基本形成滤饼,继续向前至压力尾部的高压区经过高压后滤饼的含水量可降至低。5、物料排出 物料经过以上各阶段的脱水处理后形成滤饼排出,通过刮泥板刮下,上下滤带分开,经过高压冲洗水清除滤网孔间的微量物料,继续进入下一步脱水循环。三 晶变频器在电机应用的主要特点:

1、低频力矩大、输出平稳 2、高性能矢量控制 3、转矩动态响应快、稳速精度高

4、减速停车速度快 5、抗干扰能力强 四、带式压滤机的结构特点 系列带式压滤机的构造紧凑、式样新颖、操作管理方便,处理能力大、滤饼含水率低,效果好。它与同类型设备相比,具有以下特点:

1、重力脱水段为倾斜式,使污泥距地面高达1700mm,使污泥在重力脱水段高度增加,提高了

重力脱水能力。 2、重力脱水段长，与第二重力脱水段总长5m多，使污泥在压榨前充分脱水失去流动性。同时，重力脱水段还设置反转等特殊机构，经“楔”形、“s”形压榨等作用使污泥滤饼获得低含水量。 3、个脱水辊采用“t”型泄水槽，使压榨后的大量水迅速排出，从而提高了脱水效果。 4、滤带跑偏等设有自动控制装置，滤带张力和滤带移动速度可自由调整，操作管理方便。 5、噪音低、无振动。 6、化学药物用量少 五、应用 该机适用于城市污水处理厂、制药、电镀、造纸、皮革、印染、冶金、化工、屠宰、食品、酿酒、洗煤及环保工程中废水处理工序的污泥脱水，在工业生产中也可用于固液分离之场合，是环境治理和资源回收的理想设备。

本产品的样式是带式，自动化程度是自动，适用对象是污泥，滤料类型是活性炭，品牌是宜兴宏鹏，型号是1000，性能是精密过滤,高效过滤，适用范围是化工,石油,食品,冶金,染料，处理能力是4.5~20，设备重量是500（Kg），规格是1000