

旋膜式除氧器,膜式除氧器改造,锅炉除氧设备,除氧器

产品名称	旋膜式除氧器,膜式除氧器改造,锅炉除氧设备,除氧器
公司名称	连云港市宏庆电力辅机开发有限公司
价格	12000.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:GE10-GE680 产水量:50 (T/h)
公司地址	连云港市海州区新坝镇工业园区38号
联系电话	86-051885372405 13861430261

产品详情

【厂家直销】旋膜式除氧器,膜式除氧器改造,锅炉除氧设备,除氧器

一、新型旋膜式除氧器的工作原理:

旋膜式除氧器与喷雾填料式、淋水盘式等其它类型的热力除氧器在性能上存在着根本性的不同,其关键之处在于其喷淋结构造成的汽水传热传质方式,凝结水及补充水进入除氧头内旋膜器组水室,在0.2mpa的压力下从旋膜管的小孔斜旋喷向内壁,形成射流,由于内孔充满了上升的加热蒸汽,水在射流运动中便将大量的加热蒸汽吸卷进来(经试验证明射流运动具有卷吸作用),在极短时间内很小的行程上产生剧烈的混合加热作用,水温大幅度提升,而旋转的水沿着旋膜管内孔壁自上向下继续下旋,形成一层纸一样薄的水膜裙,旋膜裙与加热蒸汽热交换充分,此时水传热传质效果最理想,水温达到饱和温度.氧气即被分离出来,由于旋转水流紧贴内管壁旋转而下,在旋膜管中间形成汽—气通道,不存在气体流动死区,因氧气在内孔内无法随意扩散,逸出的氧气及不凝结气体被迅速排出,只能随着上升的蒸汽从排汽管排向大气(老式除氧器虽加热了水,分离出了氧,但氧气比重大于加热蒸汽,部分氧又被下流的水带入水箱,也是造成除氧效果差的一种原因).经旋膜器粗除氧的给水及由疏水管引进的疏水在这里混合进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装到其下的液汽网上,再进行深度除氧后才流入水箱.水箱内的水含氧量低于部颁标准.因旋膜式除氧器在工作中使水始终处于紊流状态,并有足够的换热表面积,所以传热传质效果好,排汽量小(即能源损失小,带来的经济效益也可观),除氧效果好,产生的富裕量能使除氧器超负荷运行(通常可超额定出力的50%)或低水温全补水下运行。

二、除氧器设备附件：

除氧器在安装工地与水箱的接口圈焊接，构成除氧设备，除氧器设备附件包括：安全阀：装在除氧头及水箱上，当设备内压力超出允许值时，安全阀自动打开泄压，起安全保护作用。压力表：装在除氧器上部及水箱上，监视水箱内水的压力。温度计：装在除氧器及水箱中部，监视水箱内的温度。蝶阀：装在加热蒸汽管路上，借助电动调整器，调节加热蒸汽流量，以使除氧器内压力保持在额客范围内。截止阀：装在二次加热蒸汽管路上，调节二次加热蒸汽流量。调节阀：装在化

学补水管上，借助电动水温调节系统，调节补给水流量，以维护水箱的正常水位。 水位表：装在水箱上，监视内箱内的水位。 电动闸阀：装在水箱放水管路上，当水箱水位超过某一极限时，借助电动水位调节系统，电动闸阀自动打开，将超出极限水位的那部分水排到疏水箱去。 压力自动调整器：自动调节加热蒸汽进口法兰的开度，既调节蒸汽流量，又保持除氧器内压力稳定。 电动水位调节系统：自动调节补给水流量及控制极限水位放水阀（电动闸阀）。 监视除氧器内主凝结水：化学补水、疏水、加热蒸汽进口及给水，排气出口温度的温度计。 监视加热蒸汽：主凝结水、化学补水、疏水进口压力的压力表。 以上旋膜式除氧器附件和配件我厂可代购，但不属供货。

三、旋膜式除氧器结构 旋膜式除氧设备主要由除氧塔头、除氧水箱两大件以及接管和外接件组成,其主要部件除氧器(除氧塔头)是由外壳、新型旋膜器(起膜管)、淋水篦子、蓄热填料液汽网等部件组成.下面向您着重介绍除氧塔头的结构原理.

1.外壳:是由筒身和冲压椭圆形封头焊制成.，中、小低压除氧器配有一对法兰联接上下部,供装配和检修时使用,高压除氧器留配有供检修的人孔. 2.旋膜器组:由水室、汽室、旋膜管、凝结水接管、补水接管和一次进汽接管组成.凝结水、化学补水、经旋膜器呈螺旋状按一定的角度喷出,形成水膜裙,并与一次加热蒸汽接管引进的加热蒸汽进行热交换,形成了一次除氧,给水经过淋水篦子与上升的二次加热蒸汽接触被加热到接近除氧器工作压力下的饱和温度即低于饱和温度2-3℃,并进行粗除氧.一般经此旋膜段可除去给水中含氧量的90-95%左右. 3.淋水篦子:是由数层交错排列的角形钢制作组成,经旋膜段粗除氧的给水在这里进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装在其下的液汽网上. 4.蓄热填料液汽网:是由相互间隔的扁钢带及一个圆筒体,内装一定高度特制的不锈钢丝网组成,给水在这里与二次蒸汽充分接触,加热到饱和温度并进行深度除氧目的,低压大气式除氧器低于10ug/l、高压除氧器低于5ug/l(部颁标准分别为15ug/l、7ug/l). 5.水箱除过氧的给水汇集到除氧器下部容器即水箱内,除氧水箱内装有最新科学设计的强力换热再沸腾装置,该装置具有强力换热,迅速提升水温,更深度除氧,减小水箱振动,降低口音等优点,提高了设备的使用寿命,保证了设备运行的安全可靠.

本产品的加工定制是是，型号是GE10-GE680，产水量是50（T/h），工作压力是0.2（Mpa），工作温度是104（℃），设备重量是2300（kg），额定出力是50（t/h），进水温度是104（℃），接口尺寸是50（cm），消耗功率是1.2（w），控制方式是自动