布包钮加工,布包扣,加工包纽扣

产品名称	布包钮加工,布包扣,加工包纽扣
公司名称	深圳市龙岗区布吉镇和兴服装辅料店
价格	.00/件
规格参数	纽扣形状:多款供选 纽扣花色:多款供选 纽扣质地:多款供选
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道布吉路13号一楼
联系电话	86 0755 28875124 13927435582

产品详情

纽扣形状	多款供选	纽扣花色	多款供选
纽扣质地	多款供选	纽扣结构	有眼纽扣
质量等级	优等品	品牌	源兴布包钮扣

深圳源兴布包钮扣厂，专业开发生产布包纽扣、布包腰带扣、布包扣胚、手工艺纽，产品均选用绿色环保原材料，经过sgs机构检测，各项指标

符合欧盟rohs，部分产品可过检针机8级以上，适用于各种服装、鞋帽、家具、皮带、工艺业等，客户遍布全国各地、港台及欧美地区，各地经

销商代理我厂产品。10多年布包钮扣生产经验，在布包钮扣行业中处于龙头领军地位，拥有多项的优势：

一、设备优势：拥有多台最先进16吨全自动冲床机，注塑机2台，开发冲胚料的五金模只需3-5天即可完成一个型号，可为客户订制开发各种异

型布包钮、布包扣胚料。数控车床、手动车床、洗床线、切割机多台开发各种包钮，包扣模具；包钮机60多台，切布机5台。

二、产量优势：公司拥有员工80多名，五金模师傅，车床工多名，包钮员工60多名，日产量达10万粒，打样板一般在两天内寄出，承诺客户的

货期将准时交货。

三、品质优势：公司设有品质部(qc)，质检产品品质，我们保证每一粒布包钮，布包扣的质量都是合格品！露布，线头等问题将不会在出厂的

产品上出现。所采用包钮原料一般均为0.3mm以上厚锑料，公司全系列产品均过欧盟rohs环保认证,通过sgs测试,盐物测试,钮底钮脚通过拉力测式,胶脚底

(18l)达20磅以上拉力，铝脚达20磅以上拉力。部分过8级以上检针机产品，可出口至日本，可定做各种铜料产品，电镀各种颜色

四、产品优势：布包钮款式多达几十种，鸡眼钮、平面钮、波仔钮、金圈钮、包芯钮、飞碟钮、啪钮、四合急钮、胸章钮，四方型，心型，三

角型，凌型，蛋型，梅花型，等规格从12l-120l（8mm-80mm）。布包扣款式100多种：日字型，日字双杆扣，圆型，d字型，椭圆型，拱型，心

型，蝴蝶型等新款布包扣。

五、技术优势：布包扣模具均为进口西德模具技术，适用于各种特难包布料皮料：如色丁布，无弹力易碎布料，特薄丝质料布料，特厚皮料布

料，均可以包出高品质布包扣，背面四角位不破布，不露铁皮。对色丁布，针织布，毛线布料包鸡眼钮，我们均能制作出满意的效果。

六、价格优势：高品质量的产品并不代表高的价格，公司以薄利多销为销售理念，以价格赢得市场，赢得客户！欢迎至电13927435582我们用心

为您服务。