

输送带冷粘接剂

产品名称	输送带冷粘接剂
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

皮带冷补胶是输送系统皮带出现撕裂划伤时用来进行冷修补的胶水，也可以用作滚筒包胶的冷粘合胶水。由于输送带系统运行时间长，拉力强度大，皮带与物料、托辊、清扫器之间频繁摩擦刮蹭，运行中皮带经常需要弯曲、弯折，所以在修补时对于粘接胶水的性能要求很高。既需要出色的粘接强度，同时在固化后有合适的硬度，还能拥有较长的使用年限。

对于皮带冷修补的这些高标准要求，小编在这里向大家推荐一款德国进口输送带皮带冷修补胶水sk313，这是一款高强度、安全、阻燃、硬度与皮带接近且使用寿命达4年，能同时适用于井上及井下作业的皮带冷补胶。

皮带冷补胶sk313是一种双组份，常温凝固的氯丁二烯液体橡胶粘合剂。当用适量的ut-r40 硬化剂时，可产生强大粘力。最适用于粘合橡胶与橡胶、橡胶与织物、橡胶与不锈钢、橡胶与水泥、帆布输送带的接合、以及橡胶衬里导管和橡胶组件的维修粘接。

sk313的物理属性

颜色：深灰色

黏度：13000cps

粘稠度：2500-3000

工作温度：-40-120

剪切强度：20mpa

有效成分含量：99%

固化后硬度：60 ± 5 shore a

规格：1kg胶水+40g固化剂

混合比例：100:4

皮带冷补胶sk313的使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

正确的操作流程不仅保证了德国进口皮带修补冷硫化胶水sk313高强度性能的良好利用，同时也能避免修补后因皮带刮蹭造成修补条脱落带来的二次损伤。