

# 供应100KVA双变气动交流龙门焊机 多点焊机

产品名称	供应100KVA双变气动交流龙门焊机 多点焊机
公司名称	佛山通域机械装备制造有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:通域 型号:DTN-Q 功率:100KVA*2
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道稔海工业区永和路12号
联系电话	0757-25667000

## 产品详情

佛山市通域机械装备制造有限公司是一家研发、生产、销售一体的实业公司，专业制造各类焊接设备及工业电气自动化控制系统。产品主要有：电阻焊机及其周边设备、风扇网罩成套设备、除尘滤袋骨架成套设备、置物架成套设备、铁线网篮成套设备、行业专用设备.....等一百多个品种。产品用于铁线网类、工艺制品、家电产品、汽车及摩托车五金配件等行业。未来，通域人将不断努力，不断创新，持续改进，提供优良产品满足社会的需求，竭诚为广大客户服务，以客户满意为最高目标，为社会、为人类做出更大贡献。

详细说明：

排焊机隶属于其中的点焊，分为C型单头排焊机，C型多头排焊机及龙门式多头排焊机。由于焊接电极为方块电极，且上下电极为平面接触，能一次焊接多点或一排而得名，此类机器一般不可移动，只能移动工件进行焊接。特殊规格可以订制。

特点：

上电极采用气缸加压，压力调整方便、精确；

一次可均匀的完成多个焊点的焊接；

可任意调整加压头的下降和上升速度，缓和了对工件的加压冲击、也减少噪音；

二次导体采用上部绝缘方式，绝缘性能稳定、可靠；

主回路采用大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定、可靠性强；

操作由脚踏开关控制，具有较高的生产率，劳动强度低；

适用金属网片、网罩的焊接。

结构特点：

- 1、焊机为龙门式结构，焊机的有效工作空间为（定做）mm，适合焊接最大网宽为（定做）mm。
- 2、根据用户的使用要求，焊机的上横梁装置1个~10个焊接气缸。与上气缸对应在下横梁装置2个升降气缸。

焊接气缸横向位置可调

- 3、各组焊接气缸可以分别进行焊接参数（焊接电流、焊接时间，预压时间、维持时间）等的设置。
- 4、次级采用三相全波整流方式供电，功率因素高，电流输出强劲。节能省电。
- 5、焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。
- 6、变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能

够长时间稳定工作

- 7、焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保焊机能够连续稳定工作。

性能及特点：

1. 整机关键部分采用进口器件，如：电磁气阀、气缸、可控硅均采用进口或国产名厂部件,控制箱为单片机微电脑集成化设计制造。
2. 机器为箱型结构，刚性好，气动加压，压力可调，传动部分灵活可靠。
3. 主电路采用SCR控制，电流连续可调，并且具有网压波动补偿功能。
4. 控制器设有：预压、预热缓升、焊接、保压，休止时间程序控制、电流、单点焊和连续焊选择开关。
5. 主变压器为环氧树脂浇注。变压器次级与SCR、电极一同通水冷却。
6. 可焊材料：碳钢、低合金钢、不锈钢、镀层钢、铝、铜、铜合金等。

服务热线：0757-25667000 手机：13902563044 客服QQ：984901216

售后服务：该设备保修期为一年。我厂售出该设备后派技术人员免费安装调试