

# 活塞杆堆焊铝青铜

产品名称	活塞杆堆焊铝青铜
公司名称	长沙市拓博焊接技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	长沙市岳麓区左家垅洋海塘小区33栋2单元101房 (注册地址)
联系电话	0731-88873546 13378912366

## 产品详情

长沙拓博提供铜焊机，黄铜焊机，紫铜焊机，铝青铜焊机，铜堆焊机，锡青铜焊机，铸铁熔射锡青铜操作，电磁阀焊接，内孔堆焊机，油缸堆焊铝青铜，铜铸件修复

脉冲MIG[铜焊机](#),紫铜焊机,黄铜焊机介绍：

焊接金属：纯铜（紫铜、红铜）、黄铜、铝青铜、锡青铜、铸铜等铜合金。应用领域：电极、电炉、模具、工艺品、电器、零件、散热器、线圈等焊接及修补。

脉冲MIG铜焊机,紫铜焊机,黄铜焊机特点：

DSP数字化技术，内置Cu铜焊丝焊接数据库。  
全中文菜单显示，直观大方，按键式参数选择，调节方便。  
脉冲电流焊接、氩气保护，焊缝成型好、变形小，焊接氧化面少。  
熔深可调节，6mm以下紫铜无需打剖口与预热，可直接施焊。  
焊接数据库系统大大降低焊工技术要求，如同焊工施焊、节省焊工的培训投入。  
焊接速度快，是氧焊、氩弧焊的3~5倍，无需焊剂。支持平焊、立焊、角焊、仰焊等方位焊接。  
适合HS201、HS211、HS212、HS213、HS214、HS215、ERCuNi等铜及铜合金焊丝。  
可配合各种工装夹具，或添置机器人数据结合端口，实现自动化焊接，非常适合高效率焊接。  
能存储30组用户自定义的焊接参数。  
能对所有铜及铜合金进行各种焊接、堆焊，也可用于铸铜及模具的快速修补。  
全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。