

美孚航空合成润滑脂

产品名称	美孚航空合成润滑脂
公司名称	北京安徽呈祥润滑油销售中心
价格	面议
规格参数	品牌:美孚 型号:28 稠化剂类型:黏土（非肥皂）
公司地址	北京市昌平区小汤山
联系电话	010-59474008 13716386387

产品详情

美孚28航空合成润滑脂

美孚28航空合成润滑脂

是一个至高无上的性能，宽温度，抗磨润滑脂设计相结合的独特功能，聚 - 烯烃（PAO）合成基础液与有机黏土（非肥皂）增稠剂。其稠度为NLGI 1号和2号润滑脂。它提供了出色的性能，在很宽的温度范围内。无蜡合成基础液，连同其高粘度指数矿物油相比，提供优异的低温泵送性，极低的启动和运行扭矩，并且可以帮助减少滚动元件轴承负荷区的工作温度。粘土增稠剂让美孚28日高滴点值约300 ° C，在高温下提供极佳的稳定性。美孚28航空合成润滑脂抗水冲洗，提供了卓越的承载能力，减小摩擦阻力，防止过度磨损。测试表明，美孚28航空合成润滑脂有效润滑滚动轴承高的速度和温度条件下。美孚28航空合成润滑脂还表现出优异的润滑能力重仓的滑动机制，如襟翼螺旋千斤顶。美孚28航空合成润滑脂已经超过30年，军事及相关的航空应用，全球多用途润滑脂的首选。

特点和优点

有特殊要求的航空润滑脂是需要抵抗高温应力，同时提供出色的启动和低温低扭矩。为了满足这种需求相结合的埃克森美孚公司的产品配方科学家选择合成烃类基础油，美孚28航空合成润滑脂，因为其低挥发性，卓越的热/氧化性，精湛的低温能力。选择特定增稠剂化学配方和专利的添加剂组合，这有助于利益最大化的合成基础油，美孚28航空合成润滑脂关键的军事和商业航空规格符合要求，并已建立了一个极好的性能和可靠性的声誉在世界各地的用户。美孚28航空合成润滑脂提供了以下的优势和潜在的好处：

特点	优点及潜在效益
无蜡含量高粘度指数 (VI) 合成基础	允许较宽的工作温度范围 - 优秀的高低温性能。
	提供较厚的流体膜防止在高温磨损的设备配件经营。
	在非常低的温度下，在启动过程中，会导致低的耐。
优异的防磨损和腐蚀	精湛的轴承保护，并有助于延长轴承寿命和减少更换轴承费用。
极压保护特性	避免过度磨损，甚至冲击载荷下。
高的热/氧化稳定性	加脂周期长。
高抗水淋	保持优良的润滑脂性能在恶劣天气和其他接触水条件。

应用

美孚28航空合成润滑脂

是专为从低到高的速度，花键，螺丝，蜗轮，减少摩擦，低磨损，低润滑油摩擦损失和其他机制的滑动和滚动轴承的润滑。该建议操作温度范围为-54 ° C 到177 ° C (-65 ° F至350 ° F) 与适当的再润滑间隔。美孚28航空合成润滑脂被推荐用于着陆轮组件，控制系统和执行器，螺旋千斤顶，伺服装置，密封轴承马达，振动轴承直升机旋翼军用和民用飞机上的轴承。设备制造商的批准，它也可以被用在海军船用辅助机械取代规格MIL-G-81322 (WP)，MIL-G-7711A，MIL-G-3545 B，和MIL-G-25760A建议。美孚28航空合成润滑脂还建议工业润滑，密封或repackable的滚珠和滚柱轴承的地方极端温度条件下，高速行驶时，或水洗性因素。典型的工业应用包括输送机轴承，

小型发电机轴承工作温度近177 ° C (350 ° F) ，高速微型球轴承，以及轴承应用在那里振荡运动和振动创建问题。美孚28航空合成润滑脂是合格的美国军事规格MIL下PRF-81322，通用飞机，规格DOD-G-24508A (海军) 船用辅助机械。它是美国的军事符号WTR和北约代号编号G-395润滑脂。

典型属性

测试方法	美孚28航空脂	MIL-PRF-81322的限制	
NLGI等级		1 1/2	
稠化剂类型		黏土 (非肥皂)	
颜色	视觉的	暗红色	
结构	视觉的	平滑，黄油	
滴点， ° C (F)	ASTM D 2265	307 (584)	232 (450) 分
粘度基础油，CST	ASTM D 445		
在40 ° C		30	
在100 ° C		5.7	

低温度。扭矩在-54 ° C (- 65 ° F) (G-CM , NM)	ASTM D 1478		
开始		0.43 (4400)	0.98 (10,000) 最大
运行1小时后，		0.05 (510)	0.098 (1,000) 最大
渗透@ 25 ° C (77 ° F) ，60斯托克工作度，mm/10	ASTM D 217	293	265-320
扩展工作渗透稳定性，100,000笔画度，mm/10	FTM 313	303	350最大
油分离，30小时，重量在177 ° C %	ASTM D 6184	3.5	2.0 - 8.0
蒸发损失，在177 ° C下22小时，重量%	ASTM D 2595	6	最多10个
铜片腐蚀，24小时在100 ° C	ASTM D 4048	1B	1B最大
四球磨损，伤痕直径，毫米	ASTM D-2266	0.6	0.8最大

负载磨损指数, KGF	ASTM D 2596	40	30分钟
防锈保护, 48个小时, 在125 ° F, > 1mm直径的腐蚀斑点	ASTM D 1743	通过	0
水冲刷在41 ° C, 1小时, 重量%	ASTM D-1264	1	最多20个
高低温性能, 在177 ° C小时	ASTM D 3336 (修改)	通过	400分钟
氧化安定性, 千帕的压力降	ASTM D 942		
在99 ° C下的100小时		通过	最大83
在99 ° C下的500小时		通过	172最大
越野计数, 颗粒/毫升	FTM 3005		
25-74微米		通过	1000最大
75微米或更大		0	0

振荡摩擦和磨损，磨痕直径，35,000个周期，90度角，铝青铜块，毫米	改性ASTM D 3 704	通过	6.35最大
橡胶膨胀，L型合成在70 °C (158 °F)，1周，第一卷%	FTM 3603	6	最多10个
(1) 典型性能获得正常生产公差的典型，可能会略有不同，而留在指定的范围内。			