

美孚力富SHC007合成高温润滑脂

产品名称	美孚力富SHC007合成高温润滑脂
公司名称	北京安徽呈祥润滑油销售中心
价格	面议
规格参数	品牌:美孚 型号:007 工作锥入度, 25oC, ASTM D 217, mm/10:415
公司地址	北京市昌平区小汤山
联系电话	010-59474008 13716386387

产品详情

美孚力富shc007合成高温润滑脂

美孚力富shc007合成高温润滑脂(mobilith shc007 series)

美孚力富shc007合成高温润滑脂系列是超优性能的产品，设计用于极端温度下的各种应用。本系列产品有节省能源的潜能，可以降低滚动轴承负荷区的工作温度。复合锂基稠化剂极大地增强了本产品的粘附性。结构稳定性及抗水性。这类润滑脂的化学稳定性高，配方中含有特别的添加剂组合，不论在高、低温下均具有优异的抗磨、防锈、防腐能力。

美孚力富shc007合成高温润滑脂是针对极端温度条件下的各种应用而研发的超优性能产品。本产品融合了合成基础油 and 高质量复合锂基增稠剂的独特性质。合成基础油的无蜡和低牵引系数特点（与矿物油相比），可提供出色的低温泵送性和极低的启动及运转扭矩。本系列产品具有节能潜力，并可降低圆锥滚子轴承和滚珠轴承负荷区的工作温度。复合锂基增稠剂则提供出色的粘附性、结构稳定性和抗水性。这类润滑脂的化学稳定性高，配方中含有特殊添加剂组合，具有卓越的抗磨、防锈和防腐能力，并可提供高、低温下的操作黏度。

美孚力富shc007合成高温润滑脂系列共分7个等级，其基础油的粘度介于iso vg 100至1500之间，nlgi 级别则为2至00。

美孚力富shc007合成高温润滑脂系列已成为世界众多行业的广大用户的首选产品。其声誉来自卓越的品质、可靠性、通用性，以及它们所带来的工作效益。

特征与优点

美孚shc品牌润滑油和润滑脂在全世界因其创新和杰出的性能而得到公认及好评。mobilith shc系列象征着埃克森美孚公司对采用先进技术，提供卓越产品的一贯坚持。在mobilith shc系列的开发中，关键要素之一就是我们的科学家和应用专家与主要原始设备厂商(oem)紧密接触，确保了我们的产品在不断演进的工业设备设计中保持超卓的性能。

我们与设备制造商的合作进一步证实了我们自己实验室的测试结果，充分表明了mobilith shc系列润滑脂的出色性能。其优点包括润滑脂寿命较长、轴承保护作用加强、轴承寿命延长、应用温度范围宽广，以及改进机械效率、节省能源等潜能。

为了解决油脂暴露在高温下出现的问题，我们的产品配方科学家为mobilith shc系列油品选用了具有卓越抗热/抗氧化能力的专有合成基础油。我们的科学家开发了一流的复合锂基增稠剂技术，并采用特定添加剂，提高了各级mobilith shc系列产品的性能。mobilith shc系列润滑脂具有以下特性与优点：

特征	优点与潜在效益
杰出的高、低温性能	应用温度范围宽广，在高温、情况下具有优异的保护性能，低扭矩，低温时启动容易。
优异的防磨损、防锈、防腐蚀性能	因磨损、锈蚀及腐蚀程度降低，从而减少了停机时间，并降低了维护成本。
优异的热稳定性及抗氧化性	加脂间隔期长，轴承寿命提高，设备的工作寿命延长。
牵引系数低	可延长机械寿命，减少能源消耗。
含有高粘度指数的高粘度等级无蜡基础油	保护低速、高负荷轴承的性能杰出，具有良好的低温性能。

在有水的情况下结构稳定性杰出	在不利的水平环境中仍然保留优异的润滑脂性能。
挥发性低	有助于在高温时抑制粘度增大，以尽量延长添加润滑脂的间隔及轴承寿命。

应用范围

应用注意事项：虽然mobilith shc系列润滑脂与大多数矿物油基润滑脂相溶，但混用可能减弱其性能。因此，在系统改用mobilith shc系列产品之一代替其他润滑脂之前，建议彻底清除旧品，以获得最大的性能效益。mobilith shc系列润滑脂具有许多性能优点，但应用时最好依据各自的级别采用：

- mobilith shc 100是抗磨损和极压润滑脂，主要用于要求摩擦低、磨损小和使用期长的高速装置—如电动马达中。该产品属于含有合成基础油的nlgi 2级/ iso vg 100润滑脂。工作温度介于 -40 ° c 至 150 ° c 之间。
- mobilith shc 220是多用途的nlgi 2级极压润滑脂，推荐用于重型汽车与工业设备中。本产品采用 iso vg 220 合成基础油。mobilith shc 220的建议工作温度介于 -40 ° c 至 150 ° c 之间。
- mobilith shc 221是多用途的极压润滑脂，推荐用于重型汽车与工业设备中，尤其是采用中央润滑系统的设备。本产品采用 iso vg 220 合成基础油。mobilith shc 221的建议工作温度介于 -40 ° c 至 150 ° c 之间。
- mobilith shc 460是 nlgi 1.5 级润滑脂，含有 iso vg 460 合成基础油，属于极压润滑脂，建议用于要求苛刻的工业和船舶装置中。对高负荷、中低速运行的轴承以及耐水性要求高的轴承，该产品可提供出色的保护。mobilith shc 460在炼铁厂、造纸厂及船舶设备中展示了其杰出的性能。mobilith shc 460的建议工作温度介于 -30 ° c 至 150 ° c 之间。
- mobilith shc 1000特级是 nlgi 2 号润滑脂，采用 iso vg 1000 合成基础油，并用固体润滑剂（含 11% 石墨和 1% 二硫化钼）强化，为在边界润滑体系中运转的滑动或滚动轴承提供最大保护。该产品可在极低速和高温条件下延长轴承寿命。如添加润滑脂的间隔适当，mobilith shc 1000特级的建议工作温度介于 -30 ° c 至 150 ° c 之间。
- mobilith shc 1500是含有合成基础油的 nlgi 1.5 级/iso vg 1500 级润滑脂。专供在极低速、重负荷及高温下工作的滑动与滚动轴承使用。如添加润滑脂的间隔适当，mobilith shc 1500的建议工作温度介于 -30 ° c 至 150 ° c 之间。以 mobilith shc 1500进行持续性润滑，对于延长严苛工作情况下的辊压机轴承寿命极为有效。mobilith shc 1500用在回转窑的滚子轴承和运送矿石的轨道车轴承中，也表现优异。
- mobilith shc 007是含有合成基础油的 nlgi 00 级/iso vg 460 级润滑脂；如添加润滑脂的间隔适当，其建议工作温度可介于 -50 ° c 至 150 ° c 之间。mobilith shc 007主要用在注满润滑脂、在高温下工作的工业齿轮箱中，而传统的半流体润滑脂不适用于这

类设备。mobilith shc 007也用在重型卡车拖车的非驱动轮毂中。

*低温要求基于 astm d 1478 结果与 10,000 / 1000 gcm @ 启动和 1 小时各自的最高限制之间的比较。

典型性质

美孚力富shc高温润滑脂系列	100	220	221	460	1000 special	1500	007
nlg等级	2	2	1	1.5	2	1.5	00
增稠剂类型	复合 锂基	复合 锂基	复合 锂基	复合 锂基	复合锂基	复合 锂基	复合 锂基
外观	红	红	淡赭	红	灰黑	红	红
工作锥入度, 25 ° c, astm d 217, mm/10	280	280	325	305	280	305	415
滴点, ° c, astm d 2265	265	265	265	265	265	265	-
基础油粘度, astm d 445 cst @ 40 ° c	100	220	220	460	1000	1500	460
四球焊接负荷, astm d 25 96, kg	250	250	250	250	620	250	250

水冲失 , astm d 1264 , 79 ° c失重% , wt %	6	3	4	3	2.6	2.5	-
防锈试验 , astm d 6138	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-
防腐保护 , astm d 1743 ,等级	通过	通过	通过	通过	通过	通过	-
四球磨损试验 , astm d 2266, 擦痕 , 毫米	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
低温扭矩 , astm d 1478 , 扭矩 @ 启动/1 小时 gcm 和测试温度	9520/ 2199 @ -50 ° c	4361/ 836 @ -4 0 ° c	----	9060/ 2944 @ -40 ° c	----	1874/ < 100 0 @ -20 ° c	----
美国钢铁流动性测试 , am -s 1390, -18 ° c, gms/ min	20.0	11.0	----	5.0	----	3.0	----