海涵制造 维生素B干燥机-维生素B喷雾干燥机

产品名称	海涵制造 维生素B干燥机-维生素B喷雾干燥机
公司名称	常州海涵干燥设备科技有限公司
价格	560000.00/台
规格参数	品牌:海涵 型号:LPG 产地:常州
公司地址	常州市武进区郑陆镇牟家村1号
联系电话	0519-88673995 13906119320

产品详情

一. 工艺条件：1. 物料： 维生素B2. 初水份： 75%3. 终水份：
4--5%4. 水分蒸发量： 100--150Kg/h（具体由物料特性决定）5. 加热方式：
燃气热风炉6. 进风温度： 180--200°C7. 出风温度： 85--90°C8. 干品粒度：
100~120目9. 回收方式： 二级旋风+水膜除尘器10. 干品堆比重： ~0.8g/cm311.
设备材质： 物料接触处及主机外封304不锈钢，12. 安装： 室内13. 电源：
380V 50HZ14. 环境： 20°C 760mmHg φ=80%二、 工艺计算：1. 干产量：
35--50kg/h2. 水份蒸发量： 100--150kg/h3. 湿处理量： 135--200kg/h4.
干空气量： 6800kg/h5. 热耗量： 361250kcal/h6. 尾气排放量：
7480m3/h三、 设备选型及工作原理 本工艺流程是由六大部分组成：供料系统、加热系统、干燥系统、收料系统、排风系统、电控系统（1）、供料系统：进料系统由变频调速的螺杆泵和不锈钢管件、阀门、弯头等组成，来完成把浆料输送到固定在干燥塔顶上的喷嘴进行雾化。与物料接触部分材料采用304不锈钢制作。雾化器迅速地把料浆连续不断地、均匀地变成雾状，表面积扩大，与洁净的热空气形成良好的热交换，使水份瞬间蒸发汽化并由引风风机抽出排空。（2）、加热系统：通过热风炉进入塔内的干燥用空气是经过过滤器的洁净空气。过滤器为初中高三级过滤，以防污染产品，加热过程采用直燃式燃气热风炉来完成升温工艺，以足够的热量输出满足整个系统的能耗要求。（3）、干燥系统：维生素B喷雾干燥机 干燥系统是由热风管道、热风蜗壳、热风分配器、空气分散器、内塔体、保温层、塔体骨架、外塔体、出料管道、观察清洗门等主要部件组成。从换热器出来的洁净空气通过热风管道进入热风蜗壳，经热风分配器均布后进入干燥塔，热风分配器可根据物料的特性来调节旋转角度，控制物料的停留时间。为了考虑在生产过程中的产品附壁现象，本公司特定设计了仓壁振动气锤按顺序自动敲击，终使干燥塔粘粉迅速下落，避免产品长时间在高温下停留，影响产品质量。由于该料属于热敏性物料，细粉吸附在塔壁时间过长容易软化，故在塔底增加了气扫装置，由罗茨风机产生的高压空气喷吹主机内壁，形成一个风幕，将吸附在内壁上的细粉吹落至下料口，同时，增加一个主机内壁冷却风机，使得主机内壁温度不会过高。确保干燥后的成品质量。（4）、收料系统：收料系统为两级旋风分离器加水膜除尘器收料。85--95%的料有两级旋风分离器回收，微量的细粉由洗涤塔回收。（5）、排风及尾气处理系统： 它主要由出风管道、空气调节阀、引风机、等组成，干燥后的湿热空气和干料混合物经旋风分离器

分离后，干料被收集下来，尾气洗涤后直接排放，符合环保要求。（6）、气力输送冷却系统： 它主要由出风管道、空气除湿机、引风机、漩涡阀等组成，一级旋风分离器漩涡阀下料，由除湿后的干冷空气输送至净化室内的旋风分离器回收，直接包装，尾气返回至主塔。（7）、电气控制系统：

它由进料系统、喷雾系统、热风系统、干燥系统、排料系统、等组成，它将根据各个系统的控制要求来配合和完成控制的目的。其中，送引风机、热风炉、螺杆泵进行连锁，控制点由仪表显示调节，进风温度自控，排风温度可调，操作器件、显示器件等元件均选用国内*产品。