

PA66/加纤10%-50%GF/玻纤增强尼龙

产品名称	PA66/加纤10%-50%GF/玻纤增强尼龙
公司名称	深圳市亿之圣塑化有限公司
价格	面议
规格参数	加工级别:注塑 颜色:黑色/本色 牌号:S627GF15
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟西路万辉花园商业广场
联系电话	0769-87130386 15112860029

产品详情

名称：pa66改性加纤15%

颜色：黑色

加工级别：注塑

特性：环保/增强/耐热/耐磨

主要特性：

优良的力学性能，韧性好。

自润性，耐摩擦性好。

优异的电绝缘性能。耐击穿电压高。

优良的耐气候性能。

主要应用：

机械工业：齿轮，凸轮，滚轮，滑轮，皮带轮，泵叶轮，垫圈，衬套，轴瓦，轴承，托辊，罩壳，把手，风扇叶片等。

汽车工业：进气歧管，散热器端盖，水室，线夹，汽缸盖，冷却风扇，前后盖板接插件，按钮，齿轮。

电子电气：插头，插座，开关，按钮，接触器，断路器，断电器，线圈骨架，电缆托架，电动工具外壳等。

纺织工业：梭子，齿轮，链轮，简管等。

体育：冰鞋，自行车，渔杆绕线轮等。

pa66简介

pa66又称尼龙66；聚己二酸己二胺；nylon 66，是尼龙分类中的一种。化学式： $[-nh(ch_2)_6-nhco(ch_2)_4co]_n$ - 性状为半透明或不透乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度 $1.15g/cm^3$ 。熔点 252 。脆化温度 -30 。热分解温度大于 350 。连续耐热 $80-120$ ，平衡吸水率 2.5% 。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

本厂(公司)亦可根据客户要求进行改性生产、技术咨询等全方位立体服务。

以上价格仅供参考，询价请致电15384233612或联系在线客服

我公司具备一般纳税人资质，可开增值税发票

移动电话：15112860029 李生

物性数据

主要特征	主要应用
玻纤增强pa	注塑成型
优异的机械性能	汽车配件
优异的加工性能	外壳零件

尺寸稳定性好

工程机械

定制色彩调配

性能	测试标准	国际单位s.i.	数
密度	d-792	g/cm ³	1
强化含量	-----	wt%	
断裂拉伸强度	d638	kg/ cm ²	1
吸水率	d570	%	1
扭曲强度	d790	kg/ cm ²	1
悬臂梁缺口冲击强度	d256	23 , kg cm/cm	1
热变形温度0.45mp heat	d648		2
收缩率	d955	%	0.2
燃烧性	ul94	----	
洛氏r硬度	d785	m scale	

[1]染色料的性能可能与以上数值有不同。

[2]典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

[3]注塑条件，sgs、rohs、ul黄卡等报告请致电15112860029或联系在线客服。

移动电话：15112860029 李生

安全及处理注意事项(仅供参考)

用于塑料成型的各类添加剂和加工助剂，以及用于二次加工工序的其它材料有其自身的安全要求，因此必须分别去了解。

本产品的毒性极低，在正常条件下使用时，人体吸入、眼部及皮肤接触都没有特别问题。不过，在处理、储存、使用或弃置这些树脂时仍须谨慎小心。工作场所应保持整洁，以避免粉尘聚积。在加工操作中，应尽量避免接触熔融的树脂。

塑料树脂产品在制造过程会产生粉尘和气体。对注塑制件进行锯、锉、打磨等操作时产生的粉尘可能会刺激眼睛和上呼吸道。在多尘的生产环境中，建议操作工人使用经有关部门认可的呼吸器或面罩。

按正确操作规程要求，塑料加工区应有良好的通风。塑料在加工过程中超过熔融温度时会释放出含有分解物质的烟雾，此类烟雾可能具刺激性。在大多数情况下，一般良好的通风设备便已足够。当有需要时，应使用局部抽气通风方法。

如在工作中会接触到飞扬的微粒而对眼睛造成伤害时，便要配戴防化护目镜。处理本树脂时，若有需要，可戴上隔热手套作保护。

该产品在储存时的紫外线作用下会有发黄现象，因此产品存储时应避免太阳光直接照射。

深圳市亿之圣塑化有限公司

电 话：86 0769 87130386

移动电话：15112860029 李生

传 真：86 0769 87184880

地 址：中国广东 东莞市 莞樟西路万辉花园商铺96-98铺

邮 编：523622

公司主页：<http://shzhenyzs.1688.com>