

# 无机磷酸盐耐温富锌底漆 无机磷酸盐富锌底漆

产品名称	无机磷酸盐耐温富锌底漆 无机磷酸盐富锌底漆
公司名称	常州本洲涂料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:本洲 型号:E06-3 比重:约2.10kg/L (混合后)
公司地址	常州武进区郑陆镇东青
联系电话	0519-85555072 18661107130

## 产品详情

有锌粉、磷酸铵盐为主要原料，由特种耐温抗腐蚀颜料、添加剂等组成，分甲、乙组分包装的无机磷酸盐耐温富锌底漆。

主要特性：

- \*优异的耐热耐温性，耐温差骤变性。
- \*良好的阴极保护作用，防锈性能优异。
- \*良好的户外耐候性，优异的附着力。
- \*耐水性能优异，干燥快、具有良好的施工性能。

用 途：

\*用于钢铁烟囱的外壁、以及需要耐温的金属表面的防腐保护涂覆。也用于钢结构、储罐、桥梁、码头、化工厂、化肥厂、电厂、炼油厂、造纸厂、污水处理厂防腐保护涂覆。烟道、烘道、排气管、热风炉、高温热气管和其它要求耐高温防腐的保护涂覆。

颜色及外观：

\*灰色、漆膜外观正常。

#### 基本参数：

\*比重： 约2.10kg/l（混合后）

\*配比： 甲组份（漆）：乙组份（固化剂）=4：1（质量比）

\*干膜厚度： 约:40um

\*理论用量： 约210g/m<sup>2</sup>（以40um干膜计，不含损耗）

\*闪点： 约29 ° c

\*干燥时间： 表干 10分钟，实干 24小时。

\*熟化时间： 0.5h(23 ± 2 )

\*适用期： 8h ( 23 ± 2 )

复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30

最短 24h 8h  
4h

最长 无限制 无限制  
无限制

#### 建议涂装道数：

\*无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

#### 前道配套：

\*直接涂装在除锈质量达到sa2.5级的钢材表面上。

#### 后道配套：

\*有机硅耐高温漆，环氧云铁漆，环氧漆，氯化橡胶漆，环氧沥青漆，丙烯酸聚氨酯漆，聚氨酯漆，氯磺化漆，氟碳漆，醇酸漆。

#### 表面处理：

\*钢材表面喷砂处理至sa2.5级，表面粗糙度30um-75um。

\*电工工具除锈达到st3级。

## 施工条件：

\*底材温度须高于3℃，相对湿度须小于85%。

\*当底材温度高于30℃-60℃时必须采用喷涂。

## 涂装施工：

\*混合：本产品分为两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，一次性混合、充分搅拌均匀，并在规定的混合使用期限内用完。

\*无气喷涂：稀释剂：无机磷酸盐耐温富锌底漆专用稀释剂。

稀释量：0-5%（以油漆重量比）

喷嘴口径：0.4mm-0.5mm

喷出压力：20mpa-25mpa(200kg/cm<sup>2</sup> -250kg/cm<sup>2</sup>)

\*空气喷涂：稀释剂：无机磷酸盐耐温富锌底漆专用稀释剂。

稀释量：0-10%（以油漆重量比）

喷嘴口径：1.5mm-2.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.4mpa(3kg/cm<sup>2</sup> -4kg/cm<sup>2</sup>)

\*辊涂：稀释剂：无机磷酸盐耐温富锌底漆专用稀释剂

稀释量：0-5%（以油漆重量比）

\*清洗剂：无机磷酸盐耐温富锌底漆专用稀释剂

## 注意事项：

\*在高温季节施工时，易发生干喷，为避免干喷可用稀释剂调整至不干喷为止。

\*本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

\*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。

\*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

## 包装：

\*甲组份（漆）：24kg桶装

\*乙组份（固化剂）：6kg桶装

## 贮存：

\*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存 12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。