

环氧聚氨酯耐热防腐面漆

产品名称	环氧聚氨酯耐热防腐面漆
公司名称	常州本洲涂料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:本洲 型号:HS-160 比重:约1.10kg/L (混合后)
公司地址	常州武进区郑陆镇东青
联系电话	0519-85555072 18661107130

产品详情

该漆主要有多种异氰酸酯树脂、含羟基树脂、催化剂、耐热剂、颜填料、溶剂等配制而成，分甲、乙组分包装的环氧聚氨酯耐热防腐面漆

主要特性：

- *优异的耐热耐温性，耐温差骤变性。
- *长期耐160 ° c高温，可常温固化，干燥快。
- *优异的附着力，耐磨，韧性好，并且与无机富锌有良好的配套性。
- *具有优良的防腐性，耐化工大气、耐天候老化、耐水、耐潮及电绝缘性能等。

用途：

- *适用于蒸汽管道、化工管道、热网管道及使用温度在160 ° c条件以下的钢结构防腐。

颜色及外观：

- *各色。

基本参数：

- *比重： 约1.10kg/l (混合后)
- *干膜厚度： 约:20um
- *理论用量： 约150g/m² (以20um干膜计，不含损耗)
- *闪点： 约29 ° c
- *干燥时间： 表干 2h，实干 24h。
- *配比： 甲:乙=20:5
- *熟化时间： 23 ± 2 : 20分钟
- *复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30
最短 24h 8h
4h
最长 7天 7天
7天

建议涂装道数：

- *无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

前道配套：

- *直接涂装在除锈质量达到sa2.5级的钢材表面上。

前道配套：

- *无机富锌漆，无机硅酸锌漆，hs-160环氧聚氨酯耐热防腐底漆。

表面处理：

- *钢材表面喷砂处理至sa2.5级，表面粗糙度30um-75um。
- *电工工具除锈达到st3级。

施工条件：

- *底材温度须高于3 ，相对湿度须小于85%。
- *当底材温度高于30 -60 时必须采用喷涂。

涂装施工：

*无气喷涂： 稀释剂： 专用稀释剂。

稀释量： 0-5% (以油漆重量比)

喷嘴口径：0.4mm-0.5mm

喷出压力：20mpa-25mpa(200kg/cm² -250kg/cm²)

*空气喷涂： 稀释剂： 专用稀释剂。

稀释量： 0-10% (以油漆重量比)

喷嘴口径：1.5mm-2.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.4mpa(3kg/cm² -4kg/cm²)

*辊涂： 稀释剂： 专用稀释剂

稀释量： 0-5% (以油漆重量比)

*清洗剂： 专用稀释剂

注意事项：

*本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。

*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

包 装：

*漆（甲）：20kg桶装

*固化剂（乙）5kg桶装

贮 存：

*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

