铸造厂常年定做各种材质机床床身铸件

产品名称	铸造厂常年定做各种材质机床床身铸件
公司名称	东光县精信精密量具有限公司
价格	5700.00/个
规格参数	砂型铸造种类:化学硬化砂型 特种铸造种类:消失模铸造 表面处理:防锈漆
公司地址	河北省沧州市东光县于桥乡碱郭村
联系电话	13603275811 18833702881

产品详情

东光县精信精密量具有限公司位于京津南部，渤海之滨的河北省泊头市工业开发区，京沪铁路，京沪高速和石黄高速公路，104国道，106国道，京杭大运河纵贯泊头境内，地处京、津、石、济的中心，位于京津塘经济圈内，环渤海经济中。泊头市是一个发展迅速的工业城市，原材料供应充足，交通便捷，物流发达，遍及全国各地。

我公司主要生产：花岗石平板（大理石平板）、检验平板、划线平板、焊接平板、铆焊平板、测量平板、镗床工作台（花岗石平台，大理石平台，检验平台，划线平台，焊接平台，铆焊平台，装配平台，测量平台，钳工平台，铆工平台）及各种大型平板，机床工作台，机床床身，机床床身铸件，及大型龙门铣床，龙门铣床床身铸件等。工量具类有：平直度检测可调调板塞规，光滑塞规，环规，光滑环规，卡板，正弦规，机床检验棒，直棒，7：24检验棒，莫氏锥柄检验棒，圆柱角尺，锥度量规，莫氏量规，公制量规，7：24量规，等各种量具，量规，并订做各种非标检具等。并承接大型机床的铸造及加工及非标量具的制做。

联系电话：18833702881 联系qq：2763244256

机床铸件均采用树脂砂、消失模实型铸造，单件达到40吨以上，年生产量在8500吨左右。

包括机床床身、工作台、立柱、横梁、龙门顶连接梁。材质均为优质细腻的灰口铸铁ht200-ht300，精准的配比，更高的抗拉抗弯强度，使您购买无后顾之忧。国际流行的热处理工艺，使铸件的应力变形减少到最小度。长久使用更趋于稳定。本厂专业承接大型超长机加工，铣刨镗均可。比如一套2*8米龙门铣、刨床床身（床身总体长度达到16米），铸造时分成两节来铸，粗加工时也可分两次进行，但精加工时，可把它们连接到一起，利用本厂3.2*16米的龙门刨床整体加工，保证了16米床身整体的直线度和机床床身的最后加工精度。本厂专业承接大型超长机加工，铣刨镗均可。比如一套2*8米龙门铣、刨床床身

（床身总体长度达到16米），铸造时分成两节来铸，粗加工时也可分两次进行，但精加工时，可把它们连接到一起，利用本厂3.2*16米的龙门刨床整体加工，保证了16米床身整体的直线度和机床床身的最后加工精度。

利用本厂本地区的大型铸造优势和机加工的优越条件，进行整体机床（龙门刨床、龙门铣床、落地镗铣床、端面铣床）的装配与销售。

联系电话：18833702881 联系qq：2763244256

本产品的砂型铸造种类是化学硬化砂型，特种铸造种类是消失模铸造，表面处理是防锈漆，材质是HT200-HT250，成型工艺是消失模树脂砂，公差是按图要求，打样周期是8-15天，加工周期是8-15天，年剩余加工能力是100000（件），年最大加工能力是100000（件）