

诺信涂装配件 诺信电极针

产品名称	诺信涂装配件 诺信电极针
公司名称	东莞市樟木头永信涂装设备商行
价格	55.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:其他,永信 型号:诺信
公司地址	广东东莞市广东省东莞市樟木头南城大道138号
联系电话	86-076987182543 13268733136

产品详情

我公司专业生产经营静电喷涂设备整机及零配件（静电喷涂机、静电喷枪、静电喷枪枪壳、线路板、倍压模块，不锈钢粉桶，粉嘴，粉泵等）。其性能优越、出粉大而均匀、死角上粉率高，对金属粉有较好的实用性。其被广泛应用于金属表面处理行业（如：自行车、汽车、摩托车、家电、五金制品、空调等）。

静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。 一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理： 目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。 主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。 相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）； 相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ Na_2CO_3 ）酸性除油剂，磷化液，钝化液

2、静电喷涂： 目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。 工艺步骤： 利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料； 落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

相关设备：

- 1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台
- 2、具有粉末回收功能的喷房（单工位或双工位）

3、空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器） 相关材料： 粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”，有高光、亮光、半亚光、亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）。

4、高温固化： 目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。 工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。 提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+保温箱体=固化炉。 相关设备：固化炉。（需要自动控制的参数：温度、保温时间，加热方式可以采用电加热、燃油加热、燃气加热、燃煤加热等方式，可以根据您所在地区的能源情况灵活选择）。 相关材料：能够控制温度和保温时间在合理范围的高温固化炉（或称烘箱、烤箱）。

5、装饰处理： 目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。 工艺步骤：罩光；转印等处理工艺。

本产品的加工定制是是，品牌是其他,永信，型号是诺信，用途是静电喷枪，别名是电极针，电极座