

# 机床配件附件

产品名称	机床配件附件
公司名称	诸暨市店口国明机床配件经营部
价格	900.00/个
规格参数	品牌:诸暨店口 型号:L545 适用机床:数控车床
公司地址	中国 浙江 绍兴 诸暨市 店口镇华东汽配水暖城10幢227号
联系电话	86 0575 87062962 13606852706

## 产品详情

可来样来图加工

产品展示：

可来样来图加工 滚珠丝杆 I545 t20 × 4 机床配件附件 店口加工

公司简介：

浙江省绍兴市诸暨市店口国明机床配件经营部是一家集配件、附件、刀具、量具、液压、主机于一体的一站式机床服务中心！ 经营部成立于2003年，在近十余年的发展过程中，经营部积累了良好的信誉和庞大的现货库存，经营部始终坚持“质量至上、诚信至上、服务至上”的原则，赢得了广大用户的好评，产品在消费者当中享有较高的地位，经营部与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系。经营部经销的机床配件、附件、工具、轴承、滚珠丝杆、数控刀具品种齐全、价格合理，并以多品种经营特色和薄利多销的原则，为广大客户提供恒久品质的高精产品和优质高效的服务。

联系方式：

联系人：傅国明（先生） 叶小琴（女士）

手机：13606852706 13575592162 电话：+86 0575-87062962

传真：+86 0575-87062962 邮政编码：311814

工商卡号：6222081211003361580

地址：中国浙江省绍兴市诸暨市店口镇华东汽配城10幢227号

#### 配件大全：

车床类：c615、c616、c618k、c618k-1、c618k-2、sk360、c620、c620-1、ca6140、cak6140、cy6140、cs6140、cd6140acd6140、开封140、si250朝鲜、c630、cw6163、cw6163c、cw6180、cw6180c、cw61100、c61100、c61125、c512a、c516a、c5112a、c5116a、c5225、c534等等

铣床类：x61w、x62w、x52k、x53k、xa6132、xa5032、x6132a、x5032a、x53t、x5042、x6140等等

钻床类：z32k、z3025、z3032\*10、z3040/50\*16、z3063\*20、z3080\*25、z525、z525b、z535、z5125、z5140等等

刨床类：b650、b665、b6063、b690、bc60100、b2012、b2016等等

镗床类：t68、t611汉川、t617、t716、tpx619b、tpx6111b等等

磨床类：m131w、m1420、m1432、m7120、m7130等等

齿加工类：y3150、y38、y38-1、y3180、b5020、b5032等等

附件类：卡盘、万能分度头、立铣头、铣夹头、快换钻孔攻丝夹头、回转顶尖、合金顶尖、变径套、弹簧夹头、中心架、跟刀架、伞形顶尖、油泵、电磁离合器、数控加工中心刀柄、电动刀架等等

#### 注意问题：

中心架的操作程序是，将中心架固定在床身后，在工件旋转状态下，先使下部两支承爪均匀触及工件支承面后锁紧，再紧扣上盖，调节上支承爪位置，合适后锁紧。机床配件支承爪应施力均匀，松紧适度，自然顺畅。各支承爪应施力均衡，使支承面保持在原来的空间状态，即支承面与主轴旋转中心同轴，以防止各支承爪压力不均而偏离中心，产生过定位的现象。过定位会使工件产生锥度，严重时，工件在旋转时产生频繁扭动，从而导致工件脱出而发生事故。在机床配件采用夹住一端用中心架支承另一端的装夹形式时，应采用对称十字中心线或检测上母线和侧母线的方法找正工件。机床配件因为中心架三个支承爪本身就有定心作用，调节各爪即可决定支承面的空间位置，这时用划线盘或百分表测量，其摆动值永远是零。机床配件那么，这时工件的装夹位置是否正确呢？机床配件在这种状态下，用中心架靠近工件端面，这时中心钻必然偏离工件旋转中心，只有当中心钻对准工件旋转中心时，才可作钻中心孔操作，即必须采用对称十字中心线或检测工件的上母线和侧母线，使它们与车床导轨平行，从而找正工件，使工件轴线与主轴回转中心重合。在支承精度较高的工件表面时，为防止支承爪磨损工件表面，应在中心架各支承爪与支承面之间垫上一层纯铜片或细砂布，砂布背面应贴在工件表面上。机床配件当工件表面有键槽或缺口时，则可采用黄铜套环装在工件外表面上，作中心架的支承面。经常在支承爪处加注润滑油，以减轻支承爪的磨损。随时检查支承爪的磨损状况，支承松动时应及时调整。

本产品的品牌是诸暨店口，型号是L545，适用机床是数控车床，是否库存是是，是否批发是是