

# 制作减震装置-机床地脚 /防震垫脚

产品名称	制作减震装置-机床地脚 /防震垫脚
公司名称	盐山县五金机床附件销售处
价格	20.00/个
规格参数	螺栓:M10-16 ( mm ) 参数指标:S78-9 品牌:五金
公司地址	河北盐山县盐山县城南工业园区
联系电话	86 0317 8501978 15343176095

## 产品详情

机床垫铁按用途可分为机床调整垫铁（垫脚），机床减震垫铁（垫脚），机床防震垫铁（垫脚）。

### 调整垫铁

调整垫铁产品有二层和三层两种结构形式，用于机床设备的支撑安装、调整水平。

机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。减震胶垫采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂

将调整垫铁分别放在机床各受力点下，每个垫铁均受力后，然后调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用安装各类机床与设备。

### 减震（防震）垫铁

机床减震垫铁可以实现调整机床水平方便,迅速.机床垫铁根据生产工艺变化,随意调整机床位置机床调整垫铁,减震垫铁,充气式垫铁,避震垫脚,广泛应用于机床设备,印刷机械,食品加工机械等各种机械领域,能够节省安装费用,调节机械水平,保证机械加工精度及质量,控制机械与建筑物产生的振动力和噪音,可按客户要求提供国标和非标附件产品.

机床防震垫铁使用方法：将所需防震垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓，旋至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）；调好机床水平后，旋紧螺母，固定水平状态。因为橡胶的蠕变现象，在防震垫铁第一次使用时，两星期以后在调节一次机床水平。

本产品的螺栓是M10-16（mm），参数指标是S78-9，品牌是玉金，尺寸是63-150（cm），可调高度是15-25（mm），单件最大静载是800-15000，橡胶硬度值是50-80，用途是减震，适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是