

脱墨浆 制浆设备生产线 造纸设备配件

产品名称	脱墨浆 制浆设备生产线 造纸设备配件
公司名称	诸城市金隆机械制造有限公司
价格	6990.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:诸城金隆 型号:DD
公司地址	山东省潍坊市诸城市得利斯大道中段路西（昌城镇孙二村村西）
联系电话	15069686688 15963679177

产品详情

一、概述

我公司引进国外技术进行消化吸收后，针对我公司生产的原 550双盘磨浆机进行改造，吸取引进技术的优点，创新研制了dd-550、dd-600、dd-660双盘磨浆机。

该系列双盘磨浆机广泛适用于草类浆、废纸浆、阔叶木浆及针叶木浆的打浆，配备手动、电动操作装置，实现手动、电动操作，或配备自动控制系统，实现恒能耗控制方式或恒功率控制的打浆，保证打浆效果稳定。较国内的双盘磨浆机有以下优点：

二、技术参数

	dd-550	dd-600
型		
号		
项		

目

磨盘直径 (mm)	550	600
磨盘转速 (r/min)	980	980
能力范围 (t/d)	10-120	12-150
功率范围 (kw)	160-250	200-315
适应浓度 (%)	2-4	2-4
最大操作力 (mpa)	0.6	0.6

三、先进的打浆控制机理和完善的自动控制系统

众所周知，所谓打浆即是机械设备以某种方式对浆料纤维做功，使浆料纤维形态发生物理变化，达到人们需要的工艺指标要求，恒能耗控制即是控制打浆设备对单位绝干浆料纤维所做的有效功，通过控制有效功使浆料纤维发生相应的物理性变化，或者当时工作状况发生变化时，如浆浓度、浆流量、游离度值等发生变化时，调整电机功率使吨浆能耗不变，恒能控制正是基于这样的概念。

由可编程控制器、模拟量模块、电源模块、继电器、功率变送器、操作面板等组成的自动控制系统，当工况发生时，变化量转为模拟量信号，传递到可编程控器进行比较运算，发出指分信号，指示调整机构自动实现进退刀，指令信号以脉冲方式发出的，脉冲作用时间2-3秒，磨片移动量为0.024-0.036mm,间隔时间5-7秒钟,便于可编程控器的运算比较。

自动控制系统留有与dds系统的接口，可实现群控，亦可用操作面板为操作界面实现单控。

四、适用性广、针对性强的多种齿型磨片

磨片是双盘磨浆机的工作原件，选择合适的磨片齿型对于双盘磨浆机的打浆非常重要。

dd系列双盘磨浆机的磨片的进行性在于磨片齿行型的选择有明确的理论指导和具体的计算数据，根据浆料品种、生产能力、游离度指标等条件，结合浆料浓度、流量、压力等操作使用工况，确定相应的能耗值sre (specific refining energy) 及设备的选型、配套数量、主机转速、电机功率配备，根据主机转速确定电机极数及是否配备减速机。不同齿型磨片有不同的切断长cel(cutting edge length)和不同的压紧长度ll (import length),结合不同的有效角载荷sel (specific edge load)，保证相应的能耗sre (specific refining energy)，使不同齿型的磨片有较好的适应性的较强的针对性。

磨片材质为中铬钢hrc42-47，具有较好的硬度和耐磨性及较长的使用寿命。

磨片由精密铸造方式铸成，每组六片一次磨成型，保证厚度尺寸，动磨片均做动平衡检测，保证设备无振动现象。

五、较宽的功率范围

dd系列双盘磨浆机具有较宽的功率范围和转速范围，有6种功率和转速组合，根据不同浆种、不同产量、不同打浆速度要求，结合不同齿型磨片，选择最佳功率和转速组合，以最低能耗取得最好打浆效果。

六、更换磨片方便

dd系列双盘磨浆机配有专门的磨片拆卸装置，打开机盖，拆卸装置一端固定在转盘上，拆卸转盘并吊出，然后拆卸磨片。采用该机构，磨片更换更方便、迅速，降低了劳动强度，并保证安装精度。

七、整机机构

- 1、外形美观、结构合理、支承刚好。
- 2、变频电机与两级蜗轮、蜗杆副配合组成进退刀调整结构，传动比准确，传动效率高。
- 3、移动座移动部位直径小、度大，定位精确，保证移动磨片的垂直度、平行度。
- 4、内腔与浆料接触部位衬不锈钢，腔体内其他与浆接触零件采用不锈钢材质，保证浆道耐磨。

八、售后服务

- 1、本公司秉承“品牌优异、客户满意”的服务理念，为您提供优良的产品和完善的服务。
- 2、本公司重合同、守信誉。质量第一，对所售产品一年内实行三包，如确属质量问题，无偿退换。
- 3、凡购买本公司产品，公司可派技术人员指导安装调试；并可承接工艺流程的设计及设备安装。
- 4、保证常年优惠供应各种配件。

100%实图拍摄+100%安装现场

金隆公司客户案例展示

本产品的加工定制是是，品牌是诸城金隆，型号是DD