

轮胎硫化罐 硫化罐价格 专业销售硫化罐

产品名称	轮胎硫化罐 硫化罐价格 专业销售硫化罐
公司名称	诸城顺泽机械有限公司
价格	32000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:顺泽 型号:sz-1000
公司地址	诸城市密州街道杨家岭
联系电话	0536-6088033 15684288088

产品详情

高压灭菌锅使用注意事项：

一、日常维护:

- 1.灭菌器的外表及灭菌室内要保持清洁干燥。
- 2.门框、胶圈无损坏，进汽口不可堵塞。最好每天使用完后在胶条上涂滑石粉。以延长胶条寿命。
- 3.探头、水位计要定期清洗。
- 4.疏水阀每月清洗一次，以利于排冷气，保持温度。
- 4.门的联锁装置要灵活可靠，开启自如。

二、检修周期:

使用一年之后，每年要请有资格的检测部门做一次全面系统的检查。包括：筒体、门、管路系统、电器系统等。安全阀、温度表、压力表要定期校验，以确保设备的安全和正常使用。

三. 操作步骤：

1. 首先将内层灭菌桶取出，再向外层锅内加入适量的水，使水面与三角搁架相平为宜。

2. 放回灭菌桶，并装入待灭菌物品。注意不要装得太挤，以免妨碍蒸汽流通而影响灭菌效果。三角烧瓶与试管口端均不要与桶壁接触，以免冷凝水淋湿包口的纸而透入棉塞。
3. 加盖，并将盖上的排气软管插入内层灭菌桶的排气槽内。再以两两对称的方式同时旋紧相对的两个螺栓，使螺栓松紧一致，勿使漏气。
4. 用电炉或煤气加热，并同时打开排气阀，使水沸腾以排除锅内的冷空气。待冷空气完全排尽后，关上排气阀，让锅内的温度随蒸汽压力增加而逐渐上升。当锅内压力升到所需压力时，控制热源，维持压力至所需时间。本实验用 1.05kg/cm^2 ， 121.3°C ，20分钟灭菌。
5. 灭菌所需时间到后，切断电源或关闭煤气，让灭菌锅内温度自然下降，当压力表的压力降至0时，打开排气阀，旋松螺栓，打开盖子，取出灭菌物品。如果压力未降到0时，打开排气阀，就会因锅内压力突然下降，使容器内的培养基由于内外压力不平衡而冲出烧瓶口或试管口，造成棉塞沾染培养基而发生污染。
6. 将取出的灭菌培养基放入 37°C 温箱培养24小时，经检查若无杂菌生长，即可待用。

一、高压灭菌锅使用前要水加到水位线；

二、将需灭菌的培养基、蒸馏水或其它器皿放入灭菌锅内，关闭锅盖，检查排气阀、安全阀状态，

三、打开电源，检查参数设置是否正确，然后按下“work”键，灭菌锅开始工作；自动派冷气，到105时，底部排气阀门自动关闭，然后压力开始上升；

四、压力升至 0.15mpa (121°C) 时，灭菌锅再次自动放气，然后开始记时，一般培养基灭菌20min，蒸馏水灭菌30min；

五、达到规定的灭菌时间后，关闭电源，打开放气阀缓慢放气；当压力指针降至 0.00mpa 时，放气阀无蒸汽排除时，方可开启锅盖。

六、注意事项

1、汽未放尽前，不得开启高压锅；

2、如果灭菌后的培养基在锅内不及时拿出，需在蒸汽放尽后将锅盖打开，切忌将培养基封闭在锅内过夜。

3、压力表指针在 0.05mpa 以上时，不能过快放汽，以防止压力急速下降，液体滚沸，从培养容器中溢出。

4、操作过程，请注意安全，小心烫伤。

高温灭菌锅的使用方法

1. 首先将内层灭菌桶取出，再向外层锅内加入适量的水，使水面与三角搁架相平为宜。

2. 放回灭菌桶，并装入待灭菌物品。注意不要装得太挤，以免妨碍蒸汽流通而影响灭菌效果。三角烧瓶

与试管口端均不要与桶壁接触，以免冷凝水淋湿包口的纸而透入棉塞。

3. 加盖，并将盖上的排气软管插入内层灭菌桶的排气槽内。再以两两对称的方式同时旋紧相对的两个螺栓，使螺栓松紧一致，勿使漏气。

4. 用电炉或煤气加热，并同时打开排气阀，使水沸腾以排除锅内的冷空气。待冷空气完全排尽后，关上排气阀，让锅内的温度随蒸汽压力增加而逐渐上升。当锅内压力升到所需压力时，控制热源，维持压力至所需时间。本实验用 1.05kg/cm^2 ， 121.3°C ，20分钟灭菌。

5. 灭菌所需时间到后，切断电源或关闭煤气，让灭菌锅内温度自然下降，当压力表的压力降至0时，打开排气阀，旋松螺栓，打开盖子，取出灭菌物品。如果压力未降到0时，打开排气阀，就会因锅内压力突然下降，使容器内的培养基由于内外压力不平衡而冲出烧瓶口或试管口，造成棉塞沾染培养基而发生污染。

6. 将取出的灭菌培养基放入 37°C 温箱培养24小时，经检查若无杂菌生长，即可待用。

不过有几点要注意的：1.锅内必须要有充足的水。2.锅的气密性一定要很好。3.使用完后一定要放到适合温度才可以打开。

本产品的加工定制是是，品牌是顺泽，型号是sz-1000，杀菌设备类型是釜式，适用范围是茶餐厅设备,咖啡店设备,调料加工厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,肉制品加工厂设备,休闲食品厂设备,其他，营销是新品