

【质量】供应天成牌超高压手动泵

产品名称	【质量】供应天成牌超高压手动泵
公司名称	德州天成科技液压机具厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:天成 型号:SYB-160 产品用途:各种液压设备打压
公司地址	中国 山东 德州市德城区 山东省德州市天衢工业园鲁北钢材大市场东侧
联系电话	086 0534 8940172 15806828277

产品详情

品牌	天成	型号	SYB-160
产品用途	各种液压设备打压	外形尺寸	650*178*150 (mm)
重量	12 (kg)		

能配套油缸专用工具进行作业，例如；起重，弯形，调直，剪切，装配，拆卸，施工等。

油泵的主要特点是；动力为手动，高压，超小型，携带方便，操作简单，应用范围广。

cfp-800(日式)700400250x140x250脚踏cp-700(日式)700900510x140x250手动cp-180手动

700

350200x120x130手动

原理图 syb-1/2手动泵简图1、柱塞 2、34czm手动换向阀 3、油口插座 4、压杆 5、通气口 6、注油口 7、高压安全 8、低压安全阀 使用说明

3.2 升压：在上述的基础上，高压柱塞继续工作，压力逐渐升高。当压力超过额定压力63mpa时，则高压阀打开、高压油从高压阀溢回储油管，压力始终保持在63mpa。高压阀就是安全阀。3.3 工作：在工作过程中，由于工作缸做功，能量会减少，所以要随时摇动手柄，保持所需的工作压力，直至工作结束。3.4 卸载：油泵工作完毕，需要将压力减至为零，打开卸载阀，油液流回储油管。完成卸载工作。

充油、升压、工作过程实际上是不可分割的，只摇动手柄就可完成这三个过程。sdb-2是在sdb-1的基础上加装了手动换向阀，相应去掉卸载阀而成的双出口油泵。利用手动换向阀完成换向和卸载工作。主要结构与各部分的作用

手动油泵由以下几部分组成：1、泵体部分；2、手柄部分；3、储油箱；4、后座部分4.1 泵体部分：泵体

部分是油泵的主要部分，高压工作腔、低压工作腔、两个单向阀、高压阀（安全阀）、低压阀、卸载阀、两个止回阀、进油口等都在上面。各处孔有机联系在一起。两个单向阀是防止压力油回流。两个单向阀其规格、作用是一样的。低压阀和高压阀的作用是压力控制。分别将压力控制在1.5mpa和63mpa。进油口处的两个钢球是止回阀。工作完毕后松动卸载阀、压力油流回储油管，完成卸载工作。4.2 手柄部分：主要由压杆、压把组成。靠两个销子与泵体和柱塞连接。手动力作用在压杆上，带动柱塞作往复运动，产生油液的压力。4.3 在后座或油箱上面装有注油、放气孔。松开螺丝就可进行放气和进气。使用时请打开放气阀。使用与安全注意事项5.1 油泵的正常使用：在压力63mpa工作时，油泵的性能完全发挥出来，是最合理的使用，各处均不需调整。在实际工作压力低于63mpa时，各处也不需调整。5.2 扩大油泵的使用范围：为适应配套的油缸、可以低于63mpa的压力下工作。此时先将压力表接在胶管上，调节高压阀，当压力表达达到油缸的工作压力为止，即可使用。为了适应大吨位、大行程作业的需要，可另行设计制造大型油箱或辅助油箱。5.3 安全注意事项：1) 不准超过63mpa压力工作。不得随意调动高低压阀。

2) 工作时应平稳地摇动手柄，不得使油路有冲动现象，以使各阀门持久地工作。

3) 减压时应缓缓扭动手轮，不得使减压过速。

4) 油量不够时，不得在有压力的情况下注油，以免回油时储油管内有压力存在。

5) 确保各处正确连接后，方可工作。6) 高压胶管每半年作一次打压试验，防止胶管老化发生意外。试验压力低于90mpa，即发生凸起渗漏时就不能使用。维护与保养6.1

油泵各部经常保持清洁，各阀门处及柱塞周围不得有灰尘污物存在。6.2 严格遵守安全使用注意事项。6.3 工作液为yb - n32，液压油环境温度低于10 时可改用yb-

n22n号液压油。严禁用含水或对钢有腐蚀性的介质。6.4 工作液必须用120-160目滤网过滤清洁。6.5

使用时应轻拿轻放，不得有碰撞现象。压杆要拧紧，以免损伤丝扣。6.6

使用时非喷漆表面应涂工业凡士林油一层，以防生锈。6.7

不用时应装入木箱，在干燥、温度适宜的房间存放。6.8 用户选配的高压胶管出厂时，均经过额定压力1.25倍的耐压试验。幅地胶质的老化，用刻骨长期使用时，应注意定期检查，半年检查一次。做耐压试验时，发生渗漏，凸起或???情况下，必须更换。使用时，应避免出现急弯，同时不可离胶管太近，以防???甩起伤人。

油泵故障及排除

产生故障的现象

主要原因

消除方法

1、压力不足或没有压力。当摇动压杆时，油缸不工作或不能输出额定压力。1、高压阀压力调整的过低用压力表检查液压系统的压力，如果压力低于63mpa可以旋紧压力阀螺钉，使压力达到规定值。2、高压阀弹簧损坏或失去弹力更换高压阀弹簧3、高压凡尔口有轻度磨损修政凡尔口，修正的方法：用手捶轻击一级精度钢球1-2次，如磨损严重，可用钻头重新钻平，如再严重泵体报废。4、卸载阀凡尔口有轻度磨损修政凡尔口，修正的方法：用手捶轻击一级精度钢球1-2次，如磨损严重，可用钻头重新钻平，如再严重泵体报废。5、油泵柱塞孔磨损更换柱塞修正柱塞孔。2、油泵在使用过程中输油量和压力突然下降。1、高压弹簧产生永久变形或被折断更换高压阀弹簧2、低压阀弹簧产生永久变形或被折断更换低压阀弹簧3、低压阀中含有杂质破坏了止回阀、单向阀和低压阀处的密封性拆解油泵，用汽油或轻此油清洗，重新装配并注入清洁油液3、油泵输油量降低，低压时压力不足或没有压力。1、低压阀弹簧损坏或失去弹力更换低压阀弹簧2、低压凡尔口有轻度磨损修正凡尔口4、油泵供油间断、发生微弱噪声。1、油位过低，吸收空气充油、提高油位2、吸入口堵塞清除吸入口处杂质3、放气阀关闭，储油管内气压降低打开放气阀5、柱塞、压杆自动回弹。1、单向阀凡尔口有轻度磨损修正凡尔口2、单向阀弹簧失去弹力或损坏更换单向阀弹簧3、单向阀凡尔口颗粒杂质清洗单向阀处6、静压使用时，压力有缓慢下降。各密封处失灵检查各密封处，拧紧螺钉或更换胶圈7、有压空现象。排气不充分泵腹部朝上空压几次可排除