

# 各类液压柄 样品 标准件

产品名称	各类液压柄 样品 标准件
公司名称	德阳杰创科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 品牌:系列产品
公司地址	四川省德阳市泰山南路二段801号
联系电话	86-08382901804 13981031268

## 产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
品牌	系列产品	型号	不限
材质	不限	规格	不限

四川杰创科技有限公司是致力于为川西地区制造业提供完整信息化制造解决方案的专业技术公司。借助于国外先进的软件，我们以自己精湛的专业技术，为用户提供最专业、最先进与最全面的服务。我们以最先进的cad/cam技术为自己的特色，服务项目包括数控程序编辑、仿真、程序优化、机床联网、产品三维造型、机床改造、专业软件开发、cad/cam软件销售培训等。服务于制造业的各个方面，为您提供一个有机的整体解决方案和技术服务，以最新最科学的技术推动制造业的全面发展。

静压膨胀式刀具夹头的结构如图所示，它在夹头主体与装夹孔的膨胀壁之间做了一个环形封闭油腔，油腔内充满了专用液压油，它可以将油压均匀地传递到密闭油腔的每个部分，油腔内的油同时还增加结构阻尼，改善夹头的动力学特性，对减小振动、提高加工质量具有显著的效果。装夹孔的膨胀壁具有很好的弹性，它是经过精确计算而设定的，能在油压达到设定值时产生需要的膨胀量。装夹孔内壁上制有环槽，在夹紧时它可以容纳装夹孔内壁和被夹刀具之间的残余润滑物，保持装夹孔壁的清洁和干燥，保证扭矩的可靠传递。通过用内六角扳手拧紧加压螺栓，提高油腔内的油压，那么封闭油腔中的每个部分都会受到相同的压力，使油腔的内壁均匀而对称地向轴线方向膨胀而夹紧刀具；当松开加压螺栓时，油腔内油压回落，装夹孔内壁在弹性回复力的作用下回复到原始直径而松开刀具。