

# 拉丝模 冷墩模 硬质合金模具 可定做各种规格

产品名称	拉丝模 冷墩模 硬质合金模具 可定做各种规格
公司名称	余姚市振南模具厂
价格	200.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:模具紧固件
公司地址	余姚市丈亭镇丈一路125号
联系电话	0574-62974517 13736025359 13736025359

## 产品详情

温馨提示产品价格、参数等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！为保证您顺利采购，请您在下单前与我们联系沟通！谢谢配合！

赵经理：13736025359 业务qq：418672175

业务qq:2861236851 欢迎联系！

余姚市振南模具主要从事硬质合金材料及模具制作的开发与生产，拥有现代化的数控设备、车床、万能磨床、真空炉、数控组铣床、电火花线切割以及高精度的研机等，拥有高级工程师数名，热处理专家等一支强大的技术队伍。

硬质合金拉丝模是一结构较简单的模具。80年代以前我国一直沿用前苏联的"直线型"理论设计，80年代后才有部分厂家引用50年代就提出了的"圆滑过渡"技术理论。近年来，我国学者对拉丝模进行了角度设计和环沟磨损的理论分析，提出了最大、最小拉拔角的概念，分析了金属在拉伸变形过程中对模具产生不均匀磨损的机理。广东工学院的研究人员对冷墩小规格螺钉用硬质合金模具进行了解剖分析，得出国产模具寿命低（200-400万次）而日本模具寿命高（900-1000万次）的秘密所在，其关键技术是在角度的设计上。即日本模在模芯底部与模套内孔底面中心接触部位采用了双凸面设计。它的优点是能使受力最大的中心部位保证紧密压靠，四周留下的空隙又可供过盈配合时，储藏从孔壁挤出的多余金属。沈阳桥梁厂对冷墩m12螺母用的硬质合金凹模，由原来的六角设计改为六瓣编装镶套组合起来使用。其平均寿命50万件/模，高的达120万件/模。笔者认为这种设计比较合理，一是因为它比整体结构设计节约硬质合金；二是它装配简单；三是模具更换容易，损坏一瓣可更换一瓣

公司产品为三大系列（一）粉末成型系列。该系列产品主要包括金属粉末压制模具，粉末冶金模具等静压模具粉末成型模具等，广泛用于石油化工、医药农药、电子、航天、环保、食品、机械配件等领域。（二）冷拔拉伸系列。产品包括高速拉丝模具。拉管模具。冷拉型钢模具。金刚石

拉丝模具等，适用于高速线材。管材。型钢及各种贵金属材料的拉伸。（三）冷墩冲打系列。产品包括冷挤压成型模具，高强度标准件模具，冷墩模具，硬质合金冲打模具等，适用于紧固件、一次成型毛坯件、不锈钢螺栓、镙钉、铆钉等的制作，以及适用于金、银、铜、铝、锌等贵重金属的冲打。公司生产的硬质合金毛坯牌号（yg6、yg8、yg15、yg20等），具有高强度、高硬度、耐磨性好等特点，大幅度降低模具消耗，降低成本，大大提高了企业的工作效率和产品质量。生产严格遵循，“以市场需求为导向，以客户满意为宗旨”的经营方式，秉承“创新、优质、高效、诚信”的质量目标，以高新技术为载体，竭诚为广大客户提供服务创造产品。

本产品的加工定制是是，类型是模具紧固件