

# 吹膜机 HDPE吹膜机 地膜机

产品名称	吹膜机 HDPE吹膜机 地膜机
公司名称	东莞市宏旺塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	种类:大棚膜吹膜机 适用原料:PE,HDPE,LDPE,lldpe 品牌:宏旺
公司地址	东莞市大朗镇沙步村南门街10号
联系电话	0769-83130551 13580829598

## 产品详情

一、高低压吹膜机的用途 高低压吹膜机适用于吹制高密度聚乙烯（hdpe）、低密度聚乙烯（ldpe）及线性低密度聚乙烯（lldpe）塑料薄膜，广泛应用于食品、服装、纺织品、日用品等民用品和工业品的包装。原料经过配方可以生产珠光膜、降解膜。该机是目前市场上使用最广，办吹膜厂必备的首选机械。

二、高低压吹膜机的特点 1.螺杆、料筒均采用38crmoal合金钢，经氮化处理和精密加工而成，硬度高，耐腐蚀性强，经久耐用。 2.模头镀铬，其结构为螺旋芯轴式，挤出的熔融料均匀，吹制的薄膜光洁度好，风冷装置结构为迷宫型，出风均匀。 3.卷取装置采用压力摩擦收卷或中心收卷，采用力矩电机调节，收卷平整，换卷方便。

### pe/po塑料吹膜机组主要参数

型号	单位	45 × 700	55 × 1000	65 × 1200
膜宽（最大折径）	mm	700	1000	1200
薄膜厚度	mm	0.01 - 0.15	0.01 - 0.15	0.01 - 0.15
最大产量	kg/h	35	55	75
机器总功率	kw	33	45	52
螺杆直径	mm	45	55	65
螺杆长径比	l/d	28 : 1	30 : 1	30 : 1
螺杆机筒材质		38crmoala	38crmoala	38crmoala
机筒温度控制点		2	3	4
机头温度控制点		2	2	2
主机功率	kw	11	15	18.5
上牵引电机	kw	0.75	1.5	1.5
变频器		2台	2台	2台
上引取辊规格		150 × 700	150 × 1000	150 × 1200

螺杆转速	rpm	20-150	20-150	20-150
最大卷取直径	mm	500	500	500
收卷方式		中心收卷	中心收卷	中心收卷
收卷电机	kgf.cm	30	40	60
中引取辊规格		100 × 1400	100 × 1800	100 × 2000

型号	单位	75 × 1400	90 × 1800	100 × 2000
膜宽 (最大折径)	mm	1400	1800	2000
薄膜厚度	mm	0.01 - 0.15	0.01 - 0.15	0.01 - 0.15
最大产量	kg/h	100	130	140
机器总功率	kw	70	80	95
螺杆直径	mm	75	90	100
螺杆长径比	l/d	30 : 1	30 : 1	30 : 1
螺杆机筒材质		38crmoala	38crmoala	38crmoala
机筒温度控制点		4	5	6
机头温度控制点		2	2	2
主机功率	kw	22	37	45
上牵引电机	kw	1.5	2.2	2.2
变频器		2台	2台	2台
上引取辊规格		150 × 1400	150 × 1800	150 × 2000
螺杆转速	rpm	20-150	20-150	20-150
最大卷取直径	mm	500	500	500
收卷方式		中心收卷	中心收卷	中心收卷
收卷电机	kgf.cm	80	100	100
中引取辊规格		100 × 1400	100 × 1800	100 × 2000

本产品的种类是大棚膜吹膜机，适用原料是PE,HDPE,LDPE,lldpe，品牌是宏旺，型号是 C 55 C 65 C 75，产品别名是塑料挤出机，产品用途是包装，最大吹膜宽度是1200 (mm)，吹膜厚度是0.01-0.15 (mm)，螺杆直径是65 (mm)，螺杆长径比是30:1，螺杆转速是60-100 (rpm)，电动机功率是30 (kw)，生产能力是75 (kg/h)，重量是2200 (kg)，售后服务是保修一年，规格是3850\*2500\*4500