

# 气体分离制氮设备 高炉煤气反吹制氮设备炼钢设备集成式制氮设备

产品名称	气体分离制氮设备 高炉煤气反吹制氮设备炼钢设备集成式制氮设备
公司名称	杭州辰睿空分设备制造有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:氮气发生器 提取气体类型:氮气
公司地址	杭州富阳区春建乡春建村下高
联系电话	86-057163492966 18968019182

## 产品详情

以下内容供参考，具体请电询二十四小时服务热线：18968019182

### psa变压吸附制氮机技术

#### 一、技术分析

##### 杭州辰睿空分设备制造有限公司

生产的变压吸附制氮技术广泛应用于

化工、电子、纺织、煤炭、石油、天然气、医药、食品、玻璃、机械、粉末冶金、磁性材料等行业。

针对不同行业不同用户对氮气使用的不同要求,辰睿提供个性化、专业化的psa制氮设备，充分满足不同用户的用气要求。

我公司制氮机组具有工艺流程简单、常温生产、自动化程度高、开停机方便、易损件少、便于维护、生产成本低等特点。

#### 二、工作原理

制氮机是根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从空气中制取氮气。经过净化干燥的压缩空气，在吸附器中进行加压吸附、减压脱附。由于动力学效应，氧在碳分子筛微孔中扩散速率远大于氮，在吸附未达到平衡时，氮在气相中被富集起来，形成成品氮气。然后减压至常

压，吸附剂脱附所吸附的氧气等其它杂质，实现再生。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生，通过plc程序自动控制，使两塔交替循环工作，以实现连续生产高品质氮气之目的。

### 三、节能型制氮装置的技术优势

#### 安装方便

设备结构紧凑、整体撬装，占地小无需基建投资，投资少。

#### 优质碳分子筛

具有吸附容量大，抗压性能高，使用寿命长。正常操作使用寿命可达10年。

#### 故障安全系统

为用户配置故障系统报警及自动启动功能，确保系统运行安全。

#### 比其它供氮方式更经济

psa工艺是一种简便的制氮方法，以空气为原料，能耗仅为空压机所消耗的电能，具有运行成本低、能耗低、效率高等优点。

#### 机电仪一体化设计实现自动化运行

进口plc控制全自动运行。氮气流量压力纯度可调并连续显示，可设定压力、流量、纯度报警并实现远程自动控制和检测计量，实现真正无人操作。先进的控制系统使操作变得更加简单，可实现无人值守和远程控制，并可对各种工况进行实时监控，从而保证了气体纯度、流量的稳定。

#### 高品质元器件是运行稳定可靠的保证

气动阀门、电磁先导阀门等关键部件采用进口配置，运行可靠，切换速度快，使用寿命达百万次以上，故障率低，维修方便，维护费用低。

#### 氧含量连续显示、超限自动报警系统

在线监控氮气纯度，确保所需氮气纯度稳定。

#### 先进的装填技术保证设备的使用寿命

采用先进的装填工艺，使分子筛分布均匀无死角，且不易粉化；吸附塔采用多级气流分布装置和平衡方式自动压紧装置。保证碳分子筛吸附性能和压紧状态，有效延长碳分子筛使用寿命。

## 不合格氮气自动排空系统

开机初期的低纯度氮气自动排空，达到指标后送气。

## 理想的纯度选择范围

氮气纯度调节方便,可根据用户的需求在79% ~ 99.99%之间任意调节，加上独特的纯化技术在后级串接氮气纯化器，可制得99.9995%的高纯氮气。

## 系统独特的循环切换工艺

降低了阀门的磨损，延长了设备的使用寿命和降低了维护费用。

## 免费调试，终身维护

雄厚的技术和优质的售后服务，提供连续的技术支持，使用户无后顾之忧。

## 四、工艺流程

制氮机由吸附器、气动截止阀、缓冲过滤器、氮气缓冲罐、调压阀、流量计、仪表控制等部分组成。

原料空气经空气压缩机增压至0.8mpa，经过压缩空气净化系统除去大量油、水、尘等其它杂质，进入吸附器。净化后的干燥纯净的原料空气，经缓冲过滤器，进入吸附器底部，气流经分布器扩散后，进入装填碳分子筛的吸附器，进行变压吸附，实行氧氮分离。氮在气相中得到富集，作为产品从上端出口再进入氮气缓冲罐、调压阀、流量计输出，废气在消音器端排出。

本产品的加工定制是是，类型是氮气发生器，提取气体类型是氮气，提取气体状态是气态，应用领域是化工,石油,食品，作用原理是变压吸附，品牌是辰睿，型号是CBN，外形尺寸是2500\*3000\*3500（mm），重量是900（kg），产品类型是全新，处理能力是3-3000（m3/h）