Ag56%银焊条20% 35% 40% 45%报 价银焊丝银焊片

产品名称	Ag56%银焊条20% 35% 40% 45%报 价银焊丝银焊片
公司名称	邢台市余光焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:余光 型号:HAG-56B 产地:河北
公司地址	河北省邢台市襄都区新华南路685号
联系电话	0319-2585456 17733902328

产品详情

基本尺寸规格：焊条直径1.0-4.0 mm、长度450-1000mm，焊丝直径0.4-2.0mm，

产品牌号和性能：

一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能

hag-2b，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及l209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及l205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及l204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能

hag-18bsn，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊

接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

hag-25b，含银25%，等同于国标bag25cuzn及l302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

hag-30b，含银30%，等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn ,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

hag-35b，含银35%，等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

hag-35sn，含银35%，等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

hag-40b，含银40%，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。

hag-40bni，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及炭化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn，含银40%，等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。

hag-45b，含银45%，等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及l303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。

hag-45bsn，含银45%，等同于美标aws
bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b，含银50%，等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及l304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。

hag-50bni，含银50%，等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

hag-56bsn，含银56%，等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及l321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能

hag-20bcd，含银20%，是银、铜、锌、镉合金，熔化范围适中，润湿性和填充性好，价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，熔点620-760摄氏度。

hag-25bcd，含银25%，等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-720摄氏度。

hag-30bcd，含银30%，等同于美标aws bag-2a、国标bag30cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点较30b更低，流动性更好，可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。

hag-35bcd，含银35%，等同于美标aws bag-2、国标bag35cuzncd及l314,是银、铜、锌、镉合金，熔点低、流动性好，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-700摄氏度。

hag-40bcd，含银40%，等同于国标bag40cuzncd及l312,是银、铜、锌、镉、合金，熔点低、焊接工艺性优良，适用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。

hag-45bcd，含银45%，等同于美标aws bag-1，国标bag45cuzncd,是银、铜、锌、镉、合金，熔化温度最窄、流动性好，可快速钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点605-620摄氏度。

hag-50bcd，含银50%，等同于美标aws bag-1 a，国标bag50cuzncd及l313,是银、铜、锌、镉、合金，具有高强度、高延展性、高流动性等优点，钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度。

本产品的品牌是余光，型号是HAG-56B，产地是河北，类型是多款供选，材质是银，焊芯直径是0.4-3.2（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是0.8-6.0（mm），长度是300-500（mm），焊接电流是650（A），电流幅度是650-820（A），工作温度是650（°C），适用范围是Ag56%银焊条20%35%40%45%，加工定制是是