

# ZHF-160全自动高速软管灌装封尾机

产品名称	ZHF-160全自动高速软管灌装封尾机
公司名称	温州中环智能机械有限公司营销中心
价格	1.00/台
规格参数	品牌:中环 物料:膏体 产地:浙江温州
公司地址	浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号
联系电话	0577-57755525 13567729000

## 产品详情

### ZHF-160全自动高速软管灌装封尾机

工作流程：采用PLC程序控制.自动上管、色标定位、空气清洗管内空间、注料喷嘴深入管内充填、管尾内壁热气加热、管尾外壁冷却（制冷水机排水循环）、热熔压合打字码、尾部剪切、成品排出。

主要特点:ZHF-160全自动软管灌装封尾机配备2个灌装头，一套双支路送管系统，适用于塑料复合管、铝塑复合管以及金属管（选配）。采用自动对色系统，确保椭圆管或其他异形管自动右上标，填充阶段的上升式冰球。采用原装捆绑式雷斯特空气加热器，密封后，配有空冷系统，避免热传递到膏体上。

适用范围：用于医药（脚气病软膏）、食品（调味酱）、化妆品（洗面奶）、护肤品（防晒霜）、日用（牙膏）化工（502胶水）等行业的生产包装需要。

技术参数：

运转速度：160/min/(max)

灌装容量：1-300ml

灌装精度：±0.5 %

适合软管长度：50-240mm

适合软管直径：10-50mm

电源：380V，50Hz（220V，60Hz）

热风发电机功率：3kw × 2

压缩空气消耗量：1.2立方米

工作压力：0.6兆帕

漏斗容量：70L

尺寸：2870 × 1770 × 2340（mm）

喂管装置：双支路同步喂管箱

选配：外置式制冷冷水机

选配：异型等封尾装置（波浪形封尾装置；圆弧形封尾机装置；T型冲孔封尾装置等；金属管折叠封尾装置；）

选配：夹层料桶保温装置

选配：料桶内部搅拌装置

选配：吹吸式软管清洁装置

选配：充填前、后充氮装置

选配：自动控制上料装置（泵）

选配：成品管输送传送装置