

## 自动线铁线类五金挂镀铜镍铬加工 五金表面处理镀铬加工

产品名称	自动线铁线类五金挂镀铜镍铬加工 五金表面处理镀铬加工
公司名称	德清丽顺汽车配件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	工件材质:铁 类型:电镀 电镀类型:镀铬加工
公司地址	德清县新安镇工业开发区（注册地址）
联系电话	138****3750 138****3750

### 产品详情

铁线类挂电白铬加工，不锈钢无解镍加工，铁管类，铁线类自动线挂镀铬加工晚司产量最大的镀种安排，单这此产品每月的总产量为500万。质量属全国电镀铬水平的上乘，因有自动线，部分铁线的产品价格超低。

电镀白铬是我司一个最常规的一个镀种，现在汽车配件电镀周边的，我们都有做过，如网罩，排气管，拉手，护栏，脚踏板，车牌档板等，还有包边，后视镜，仪表盘，挂档扣手（对了，我们用纯铝镀厚黄金，白金，镶真钻，做汽车饰的挂档扣手呢,主要用在跑车上）

电镀白铬，分六价铬，三价铬，代铬，可以在五金上电镀，也可以在塑胶上电镀（主要用abs）五金可电镀材料有很多;纯铝，铝合金，锌合金，铜，铁，铁铸件，铅锡合金，不锈钢等。电镀铬在色泽上又分白铬，黑铬，珍珠铬（砂丁铬），珍珠黑铬，哑铬，低温黑铬等。电镀白铬的产品适用于各行各业，如沙发角，椅子，厨房五金，汽车五金，箱包五金，电器五金，美容仪器，医疗仪器，举不胜举。

我司电镀铬从1990年开始就有这个镀种，我们公司共四个电镀厂时都有电镀铬的缸，分自动线和手动线，从小件到大件都有生产。适应各类公司，工厂的需求，而我们四个厂已经的人手可以随时调配，在业务，产品上认识的非常快，运输的厂车路线也全。深圳市联丰五金塑胶电镀厂是昌景五金（老卓诚）在2001年在广东省深圳市龙岗区坪地镇六联村老围路海天工业区f栋开设的第一个电镀加工分厂，位于深惠路旁，交通方便。现拥有雄厚的资金和技术力量，有相关多数的电镀测试设备（x-ray膜厚测试仪，盐水喷雾实验机，化验分析室）。本公司生产设备先进，自动化程度高；配备有台湾纯水生产机，保证生产过程中全程使用纯水；引进了本德超声波清洗机，除油除蜡更为彻底。应国际市场绿色环保要求。现生产所用原材料及电镀产品均经过sgs检测，符合欧盟和美国gmf0025及gmw3044标准。

主营产品：

五金材料电镀：（铁料，锌合金，不锈钢，铜料，碳钢料,铁铸件，铝合金，铝材等）

挂镀1线（铜，镍，铬）：以铁线，锌合金，小型铁管，浴架等做铜底镀镍铬及不锈钢化学抛光电解

挂镀5线（杂色）：以铁材抛光件，锌合金，不锈钢，铜料，铝材，铝合金，铁铸件等）电镀三价黑铬，金，银，珍珠金，珍珠银，珍珠铬，珍珠镍，黑镍，深枪，镍古，锡钴，古锡，古银，青古铜，红古铜，日本青古，黑古铜，无叻，无叻哑叻，钛，枪，无叻黑叻，白钢(pnp),合金色,红铜,青铜,镍,六价铬,三价铬,金间银,金间枪,仿金,亚锡,铬拉丝，喷沙.白铜锡(wcs),pcp(钯钴),pnp(钯镍),酸金(ag),(in14色)(2n18色),csp(白锡钴),pdp(纯钯),玫瑰金及水枪及润金等品种.

镀锌3线：挂锌（兰锌，彩锌，白锌，军锌，黑锌）分三价锌，六价锌（含滚镀）

滚镀铜底镍线：以做弹簧，电池片镀镍，铜底镍，锡，银，金为强项，弹簧煲黑，化学沉镍。不锈钢电镀。

滚镀2线（锌合金，不锈钢，铜，铁）杂色：白叻，黑叻，黑镍,深枪,镍古,锡钴,古锡,古银,青古铜,红古铜,日本青古,无叻黑古铜,无叻,无叻哑叻,钛,枪,无叻黑叻,白钢,珍珠镍,,金，银，仿金。

另本公司采用先进的炉内渗金技术,为钟表,首饰,小五金制品专业真空离子电镀,氮化钛(ip玫瑰金),钛金(ipg),ips(炉内316纯钢),ip铬.

塑胶电镀4线（老厂）：abs，pc+abs

在电镀加工的行业服务上，我们一直追寻做到zuihao，也做出我们的特色，在管量方面我们用年经验摸索出一条适合电镀企业健康发展的路，我们以总经理为中心，youxiu老员工参与分成，每个车间设置一到两位全面的负责人，产值，品质与管理人员，工人工资挂钩。我们有自动挂镀车间，手动挂镀车间，滚镀车间。我们的宗旨是为客户争取用最低的成本，zuihao的质量为客人服务，以做长期客人的服务理念来经营。简易的话是：客人赚钱，我们也就赚钱，客人有单我们才有单。

# 交期

1. 来图加工:首版的15天以内.(锌合金开模,压铸,铝合金开模压铸,不锈钢成型等,塑胶注塑)

2. 来料加工: 电镀加工, 电泳加工, cnc 镶石, 镭雕等 (电镀加工, 滚镀是当天出货, 急货可以四小时以内出货. 挂镀加工, 真空镀, 电泳加工常规是24小时到48小时出货,) 省内省外长途的一般三天以内出货.

## 质量

从来图, 来料, 每个流程都有专人跟进, (可见我们上传的产品出货标准每一份工艺我们都熟识于心, 付于出精品的决心与行动. 每一件均产品全检出货, 高要求, 高品质是工厂全体员工的本份)

## 包装

五金挂镀, 塑料电镀, 真空电镀, 电泳加工的单个包装(内包装拷贝纸, 胶袋, 纸盒, 包装棉, 吸塑盘) 外包装(胶箱, 纸箱) 五金滚镀金, 银产品每公斤一袋, 五金滚镀杂色10-30公斤一袋.

## 运输

我司(压铸厂, 钣金厂, 注塑厂, 电镀厂)共有十五辆大型厂车, 其中电镀新厂(坪地海天工业区f栋)有五辆, 发货时间是早上6点到中午12点一班, 下午3点到晚上7点一班, (急货由东的商务车里调人手) 分三条路线沿途收送货. 近至坪地, 远至佛山. 省内省外长途的由快递公司承运(第三方运费有客户负责, 一般是0.5-0.8元一公斤)

## 售后

凡是因为我司电镀加工, 设计出现的产品质量问题, 将由我司无条件返工, 返电, 或是换货. 凡是因为我司人员跟进造成的订单失误, 或报价错误, 由我司担主责. 有一些特殊情况是客户自身的问题造成的, 或是使用不当造成的不良, 我们也会本着服务客户的准则, 尽能为客户把损失降到最低. 能返则返, 不能返的也会最大努力去补救.

## 服务

出每一批产品, 我们的送货员, 业务经理, 品质经理都会用各自的方式征集客户对产品质量交期, 运输, 跟单的意见, 并根据情况及时改进. 产品出货后, 需要相关的膜厚报告, 盐雾测试报告等都可以提供并给予讲解. 关于电镀产品的专业知识, 适用性等都会一向客户讲解. 有使用出现不懂, 或是售出后, 客户反应有任何相关专业性的问题, 或是操作问题我们尽可能提供上门服务. 我们会无条件的为客户提供对产品质量的zuijia方案, 我们会无条件的向客户的潜在客户推介客户最优质的产品. 会无条件的为客户推介zuijia最需求应商. 我们的工厂每时每刻都在接触各行各业优质的企业, 我们感恩于客户的信任, 也同时用我们的产品质量及服务回报我们最真诚的朋友.

本产品的工件材质是铁, 类型是电镀, 电镀类型是镀铬加工, 打样周期是1-3天, 加工周期是1-3天, 年最大加工能力是每天六万(件), 年剩余加工能力是每天二万(件), 是否参加免费打样活动是是, 电镀方式是挂镀铜镍铬, 滚镀代铬