

广告专用塑料板吸塑成型机 全自动亚克力吸压一体机

产品名称	广告专用塑料板吸塑成型机 全自动亚克力吸压一体机
公司名称	大城县科良机械设备有限公司
价格	12000.00/个
规格参数	品牌:科良 型号:3322 成型长度:3300 (mm)
公司地址	河北大城县城南工业区
联系电话	0316-7093322 13831628300

产品详情

广告专用塑料板吸塑成型机 全自动亚克力吸压一体机

科良成型吸塑机吸取行内精华、经我厂生产的吸行内精华过不断更新换代；采用平衡技术、并综合现代先进的导轨定位等技术生产出的加热成型一体机具有动力强大、操作简单、节能、实用的特点。

1、采用先进的液压传动技术，由两个高压缸及液压站组成强大的液压传动系统，并配有先进

实用、易于掌握的电路控制系统，使浮动板安全、平稳；最大压力可达到12吨，比丝杆和气压传动压力大2-3倍，使用寿命长。

亚克力吸塑机配套数显调节器 2、采用下辐射加热，节能高效，自动恒温，数码显示、发热管采用热辐射管，有节能功效，大烤箱分区加热，从0到400度只需要约10-15分钟，每3-5分钟就可以将板材软化，温度升到使用温度时，每小时用电15度左右，烤箱保温效果好，大大节约了电量，降低了制作成本，烤箱内置板可活动，方便更换和清洗。

3、吸气系统功能强劲，无需阶段吸真空，可一直处于理想负压状态，使用更方便。

4、电源电压380v和220v（订制），便于在工厂里使用，也可在门市部操作。

广告专用塑料板吸塑成型机 全自动亚克力吸压一体机

生产范围：

各种凹凸面亚克力字、图、灯箱、标牌等。

设备规格：

1.5米×1.5米×2.0米(长*宽*高)2.6米×1.5米×2.0米(长*宽*高)3.3米×2.2米×2.0米(长*宽*高)
设备的大小可根据客户要求订做

售后服务：

正常使用情况下，主要设备及部件免费保修一年

我厂免费培训、上门安装调试。

品牌 科良成型机 型号 lv1 lv2 lv3规格

1.5x1.5x2.1米1.5x2.6x2.1米2.2x3.3x2.1米2.0x3.0x2.1米 成型长度 3000 (mm) 成型宽度
2000 (mm) 最大成型深度 500 (mm) 最大成型面积 6 (m²) 生产速度
5 (次/min) 工作气压 1--12 (mpa) 可调 电动机电压 220v380v (kw) 样式
卧式,立式 适用原料 pvc,pe,pp,abs,亚克力,等

广告专用塑料板吸塑成型机 全自动亚克力吸压一体机

最大成型面积 1.5米x1.5米

加热功率 17kw

工作电压 220v或380

加热温度 400度左右

加热压力0—12吨

机重2吨

一、技术参数：

外型尺寸(cm):320*220*200 (长*宽*高)

最大加功面积(cm):300*200(长度无限)最大吸塑深度(cm):35工作电压(v):380/50系统压力(t):0.2-20t(可调)设
备重量(t):2.2t加热板材厚度(mm):3-20最大加热功率(kw):7-15kw加热温度('c):常温-400

特点：

一、我厂生产的吸、压、一体机，运用最大限度的集成化，使烘箱压字吸塑一机完成。该机型把原有的烘箱、真空罐、空压罐等庞大构件，全部集成在吸压机工作大的机架之内操作方便，设备规格长宽分别为3.3*2.2米、1.5*2.6米，大大节省了机器的占地面积和运输成本。

二、受压构件用大型钢材制作，强度高，钢性好，承压变形小，使用寿命长，工作台面平整。

三、升降活动工作面运用高精度四轴立柱导向，移动稳定，不倾斜，不变形。

四、液压（气压）系统使用自行设计制造的集成阀块，自动补偿功能、自动校正平衡，升降平稳，机构紧凑，调压系高、中、低三种统特别设计成不同的压力，可满足压制不同面积材料的需要。效率高，工作稳。

五、烘箱使用金属加热管加热，并用反光板做热能反射，有效提高加热性能。

六、烘箱可用2个区加热，加温小型板料时，只需用1/2加热管，可以节省能源，加管座可拆卸式设计，便于加热管的维修与更换。

七、烘箱门用汽缸控制，封闭性强，美观大方，开启关闭方便。

八、真空吸气和压力冲气均用独特设计的隐蔽式电磁阀控制，操作简易快速。

九、设备使用活动台面，无须工人进入操作以确保安装板时人身安全，无须使用胶带固定模具大大提高工作效率。

十、上、下升降速度可变化，可降低产品损坏率

销售电话：13831628300 任经理

本产品的品牌是科良，型号是3322，成型长度是3300（mm），成型宽度是2200（mm），最大成型深度是2000（mm），最大成型面积是6（m²），生产速度是10（次/min），工作气压是500（Mpa），电动机功率是6（kw），样式是立式，适用原料是PP,亚克力,pet,PVC，售后服务是保修一年